



VALVOLE A SFERA a saldare PER CONDOTTE INTERRATE

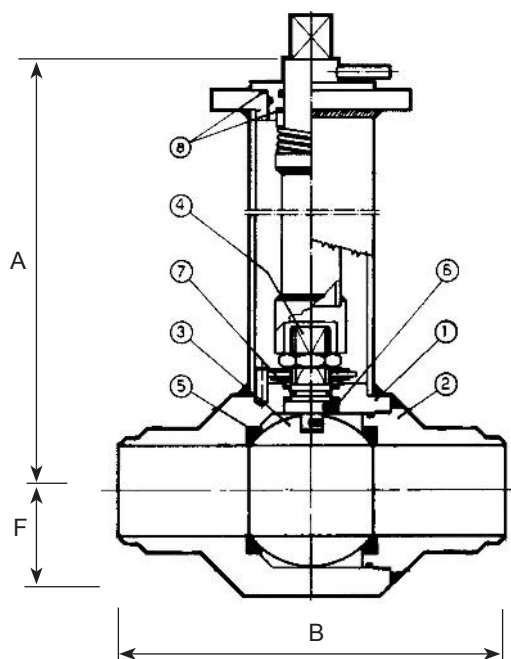
WELDING BALL VALVES FOR UNDERGROUND PIPES
VANNE SPHÉRIQUE A SOUDER POUR
CANALISATION ENTERÉES

Passaggio totale - Full bore - Calibre total

Protezione superficiale a base di resine epossidiche

Superficial protection in epossidic resin

Protection superficielle à la base de résines epossidiche



POS	DESCRIZIONE description	MATERIALI materials-matériels
1	CORPO body - corp	ASTM A 105/UNI Fe 510
2	ESTREMITA' End - Bout	ASTM A 105
3	SFERA Sphere - Sphère	ASTM A 182F6/ASTM A 743 CA15
4	STELO Stem - Pied	ASTM 182 F6
5	SEDE Seat - Siège	PTFE + 15% vetro
6	CONTATTO ANTISTATICO contact antistatic - contact antistatique	AISI 316
7	O-RING STELO o-ring stem - o-ring pied	VITON
8	GUARNIZIONI ANTIFUOCO fire-resistant gasket-garnitures résistant au feu	GRAFOIL

- ANSI 150 -

Per 6" - 8" - 10" - 12" è consigliato l'impiego del riduttore

For 6" - 8" - 10" - 12" is preferable use a reductor

Pour 6" - 8" - 10" - 12" il est conseillé l'usage du réducteur

DN	1"	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	4"	5"	6"	8"	10"
A	770	770	770	780	780	800	840	860	880	925
B	165	191	216	242	283	305	381	458	521	559
F	30	42	53	66	74	98	120	125	250	285
peso weight-poid	10	14	16,7	26	36,7	42,2	70	110	174	362
cod.	3.20.04	3.20.06	3.20.07	3.20.08	3.20.09	3.20.10	3.20.11	3.20.12	3.20.13	3.20.14