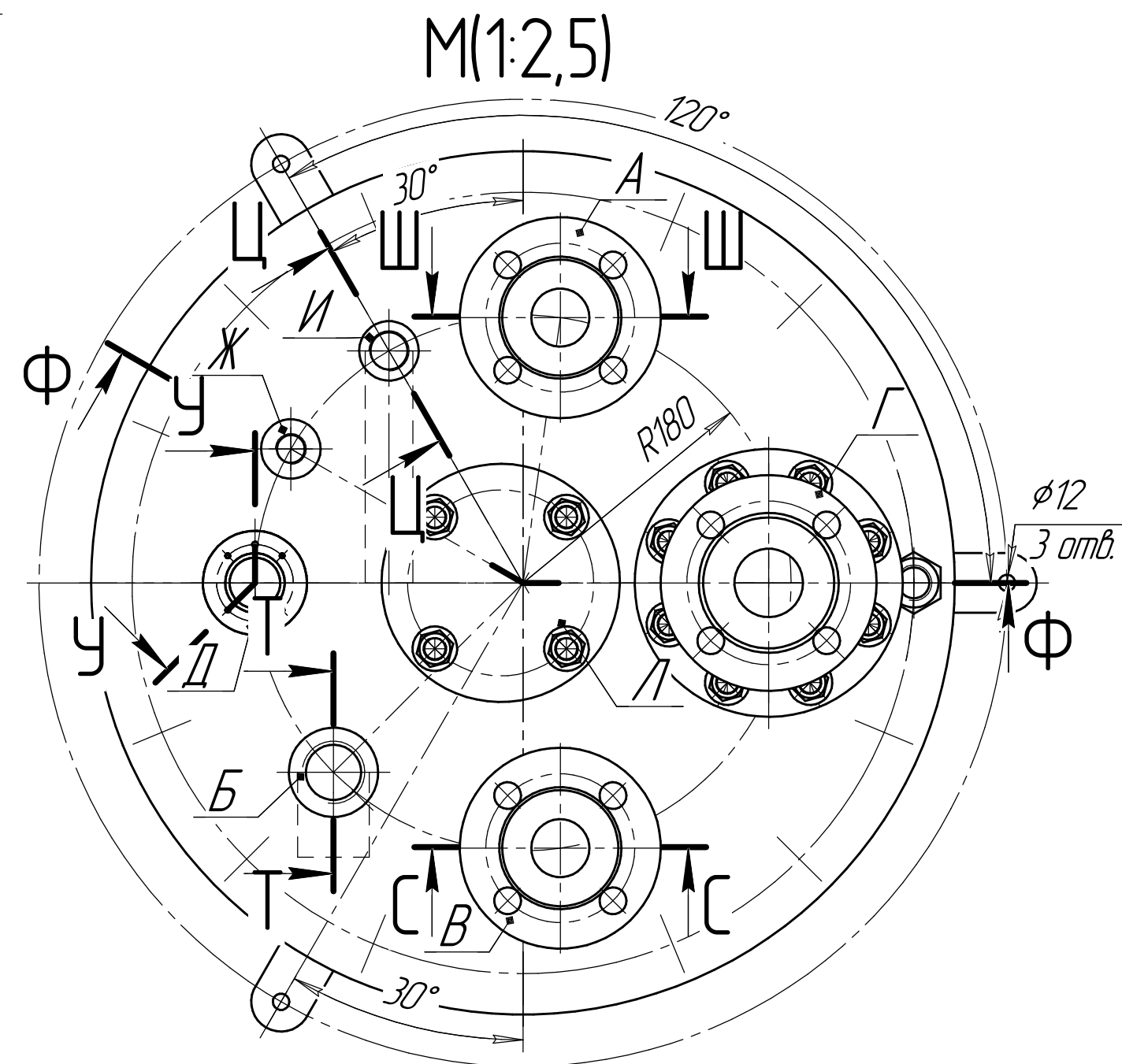
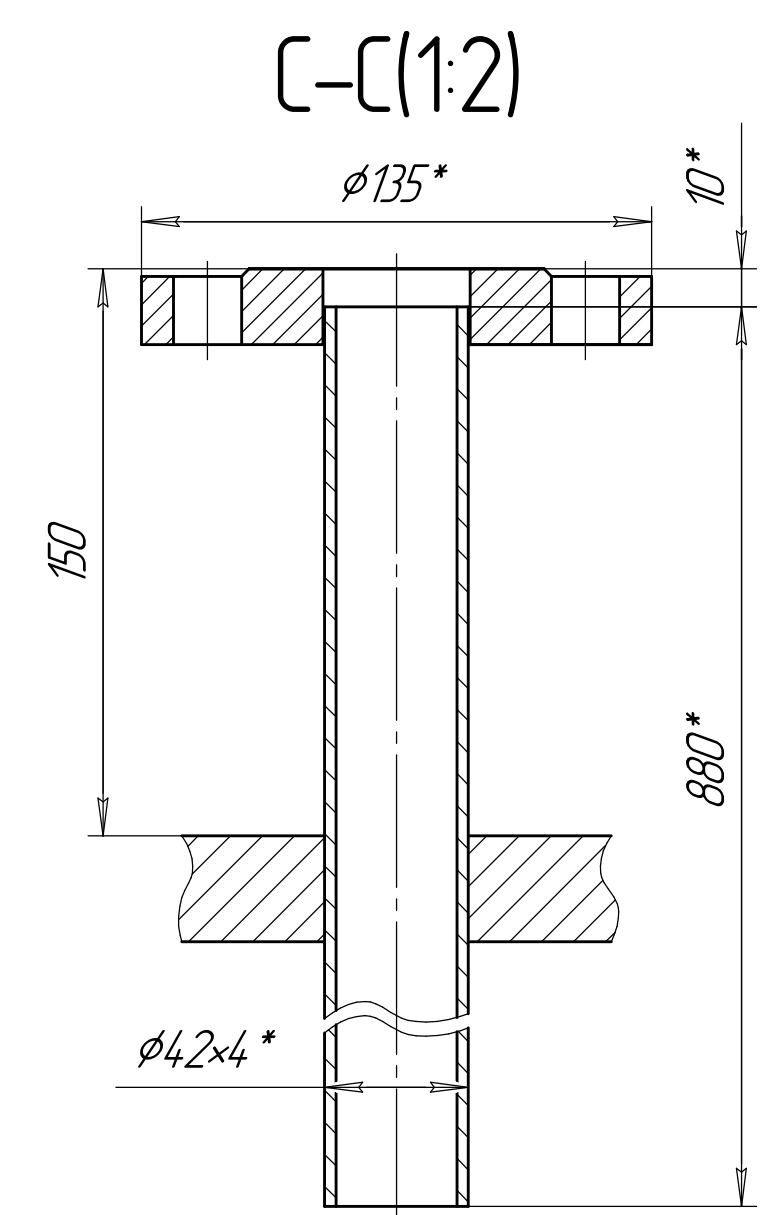
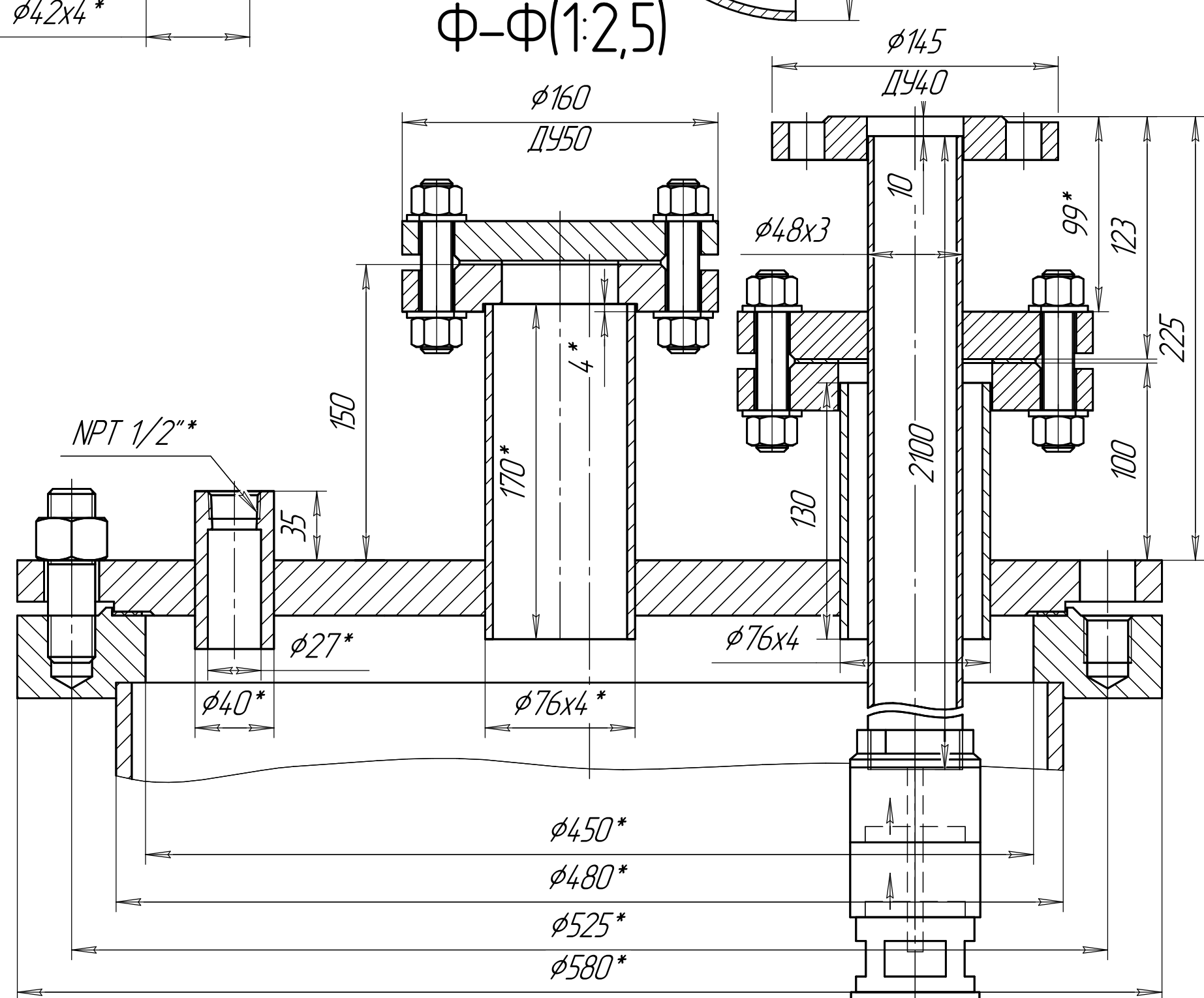
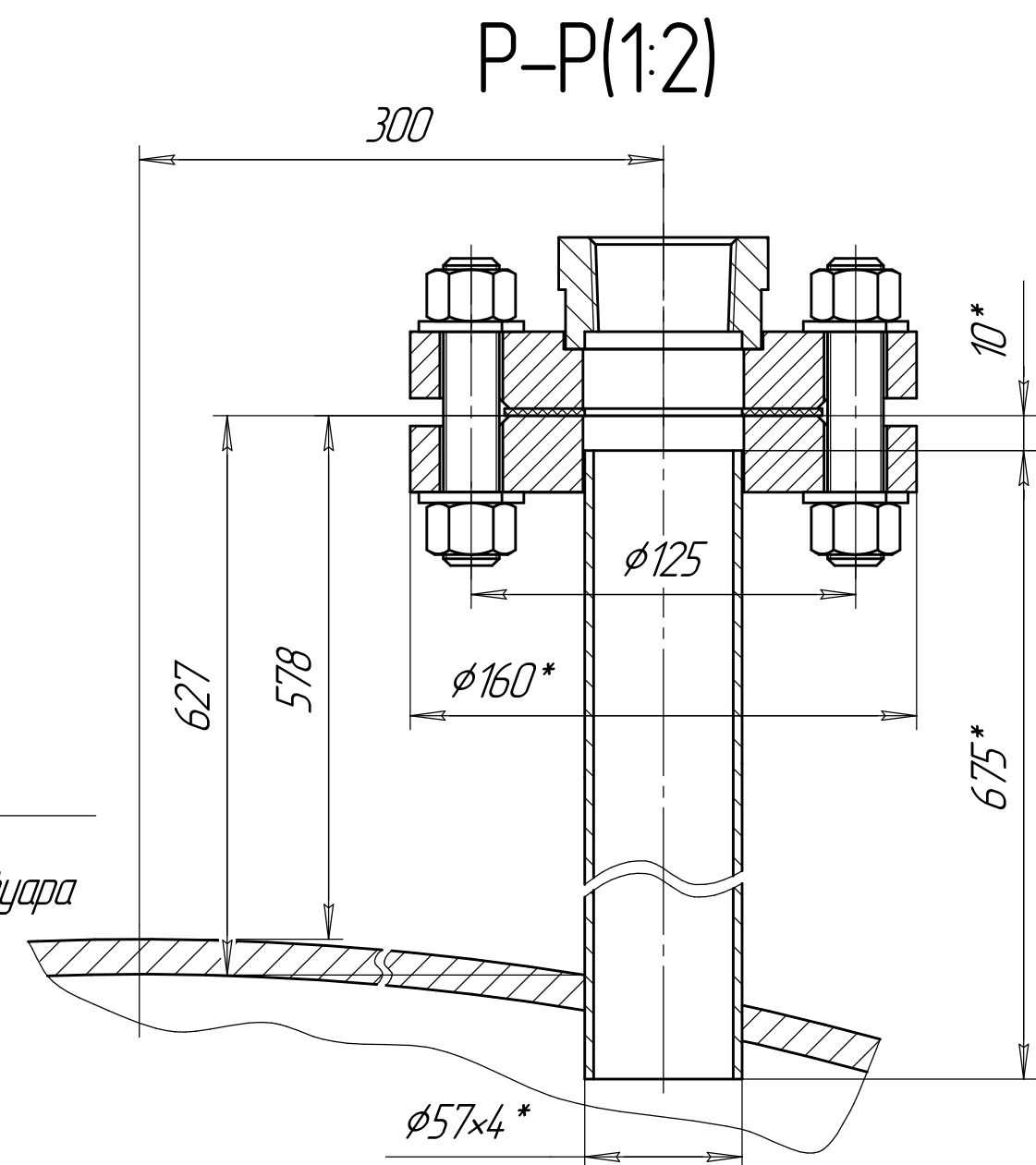
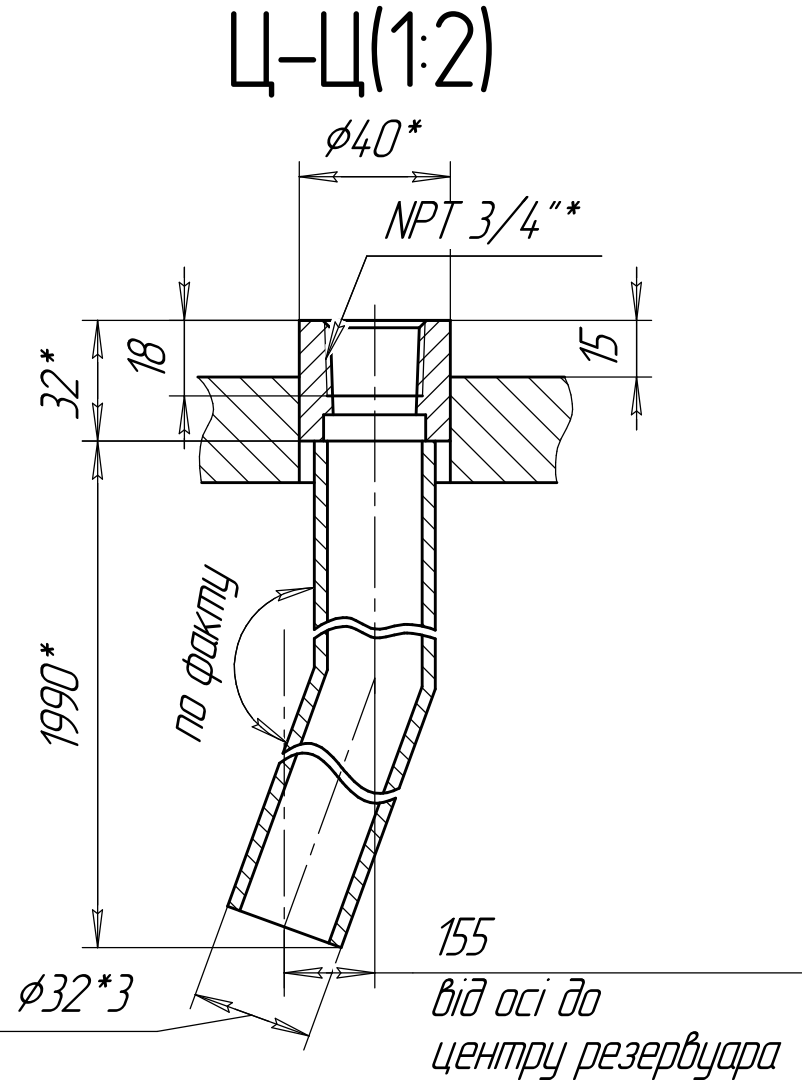
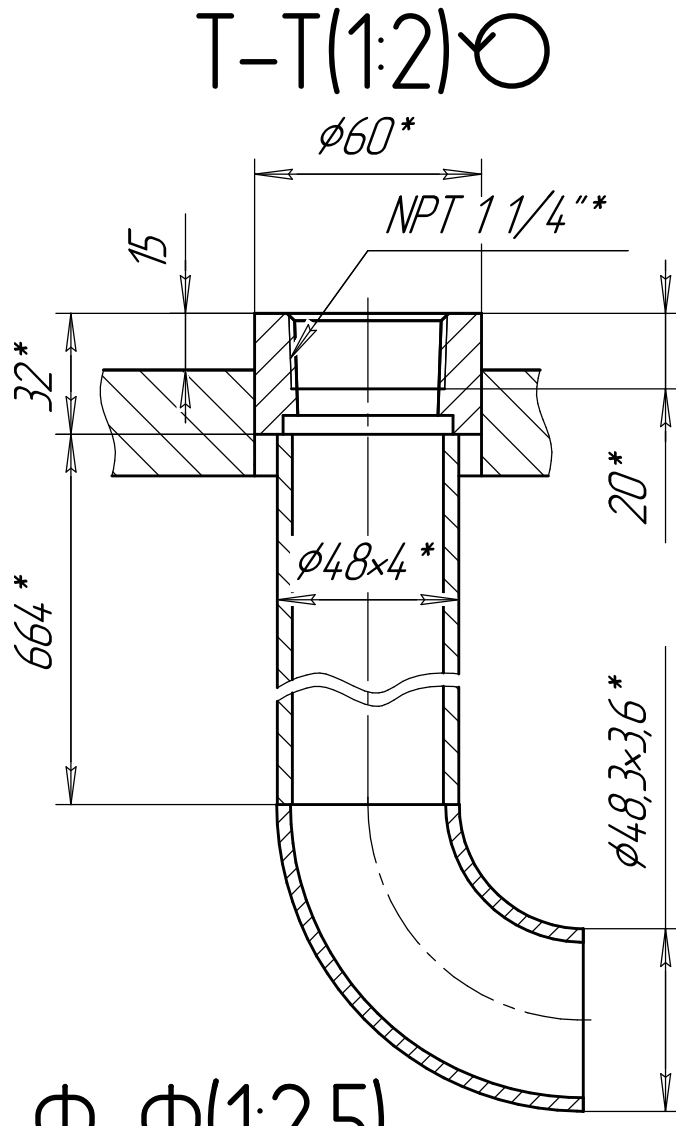
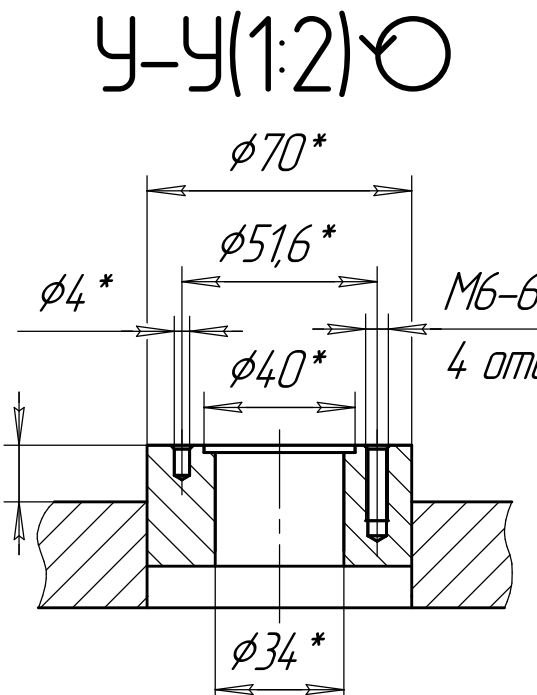
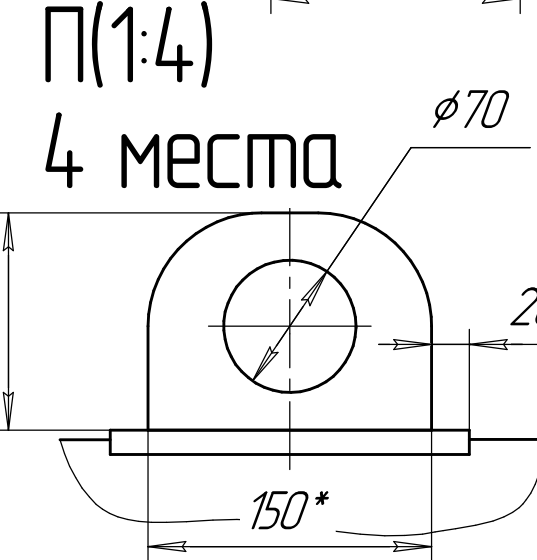
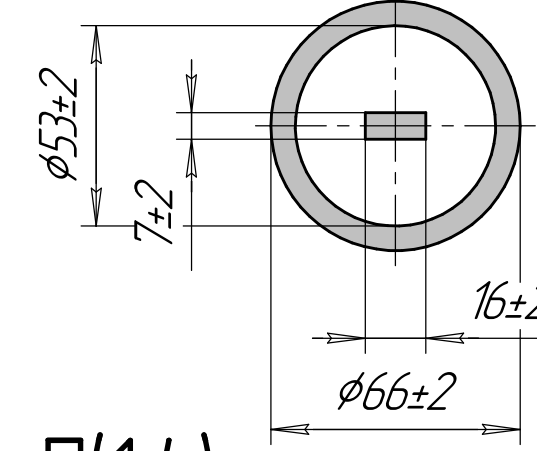
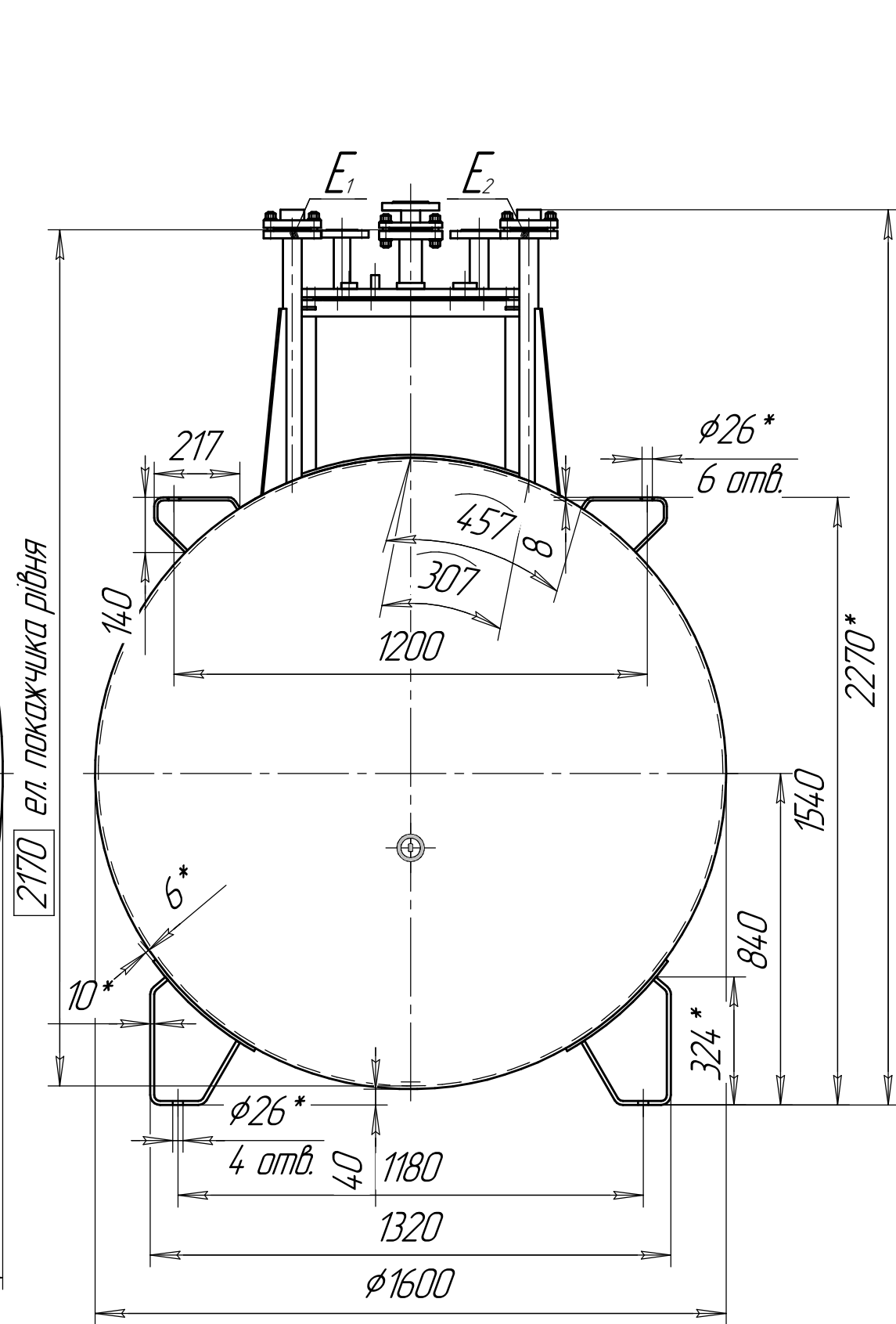




Технічна характеристика

Найменування параметрів		Значення
Призначення апарату	Призначений для зберігання зрізженого углеводородного газу по ГОСТ 20448-90 і ГОСТ 27578-87	
Тиск МПа, (кгс/см ²)	робоче	1,57 (16)
	розрахунковий надлишковий	1,57 (16)
	пробний гідравлічний	2,05 (20,6)
Температура, °C	робоча середовища	від -40 до +45
	розрахункова стінки	+45
Характеристика робочого середовища	клас небезпеки по ГОСТ 12.1007-76	IV
	категорія і група вибухонебезпечної суміші по ГОСТ 12.1011-78	вибухонебезпечна IIA – T1
	пожежонебезпека ГОСТ 12.1004-91	пожежонебезпечна група II
Склад середовища	зрізжені углеводневі гази (пропан, бутан, бутан-пропанові суміші)	
Товщина стінок посудини, мм; днища/корпус		10/8
Надбавка на корозію, мм / мінусовий допуск, мм		0,5/0,5
Розрахунковий термін служби років, не більше		20
Число циклів навантаження, не менше		6000
Місткість, м ³		9,83
Обсяг робочий, м ³		8,35
Сейсмічність, бал, не більше		9
Група апарату табл.1 СОУ МПН 71.120-217_2009		1
Маса, кг	в робочому стані	7050
	при гідровипробуванні	12030
Габаритні розміри, мм	довжина	5300
	ширина	1600
	висота	2270

Таблиця шпунцерів

Позначення	Назва	Кільк. шт.	Прохід умовний Dу, мм	Тиск умовний, Р _у	
				МПа	кгс / см ²
А	Для парової фази (відбір)	1	DУ32	2,5	25
Б	Для рідкої фази (налив)	1	NPT 1 1/4"	2,5	25
В	Для рідкої фази (зворот)	1	DУ32	2,5	25
Г	Для рідкої фази (відбір)	1	DУ40	2,5	25
Д	Для показника рівня	1	34	2,5	25
Е ₁₂	Для западіжного клапана	2	DУ50 NPT 1 1/4"	2,5	25
Ж	Для манометра	1	NPT 1/2"	2,5	25
И	Для дренажа	1	NPT 3/4"	2,5	25
К	Люк	1	DУ450	2,5	25
Л	Для ел. показника рівня	1	DУ50	2,5	25

Технічні вимоги

1. Виконання, випробування, приймання та постачання резервуара здійснювати: для України – відповідно до вимог СОУ МПП 71.120-217:2009, НПАОП 0.00-181-18; ТУ У 28.2-32276928-003:2009 і справжніми технічними вимогами;

2. *Размери для довідок.

3. На заводі-виробнику резервуар випробувати на міцність і герметичність пробним гідролічним тиском.

5. Маркірувати апарат по ТУ У 28.2-32276928-003: 2009.

6. Резервуар повинен бути фарбований. Поверхні корпусу резервуара, що підлягають фарбуванню, повинні бути очищені від окалини, брузку, металу, бруду і масел. Підготовку поверхні під покриття зробити допустимого очищенням за Ra 2,5 розміром металевий дробу 0,5мм і тиском повітря 0,4...0,6 МПа ДСТУ ISO 12944-4:2015

7. Резервуар покрити епоксидно-полімерним антикорозійним покриттям "Sigmashield 880" EN 10204 з нанесенням покриття товщиною 500мкм $\pm$ 7% з проведенням випробувань методом неруйнічного контролю електроізоляції покриттів на провід напругою 5 кВ

					24.10.17.00.000 СБ			
Изм./Лист	№ документа	Подп.	Дата	Резервуар ЗВГ-10.П1-УХ/М Складные крепления		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.							2200	1:10
Проект.						Лист	Листов	1
Т.контр.				ст.09Г2С-12		ТОВ "ФКР"		
И.контр.								
Удп.								