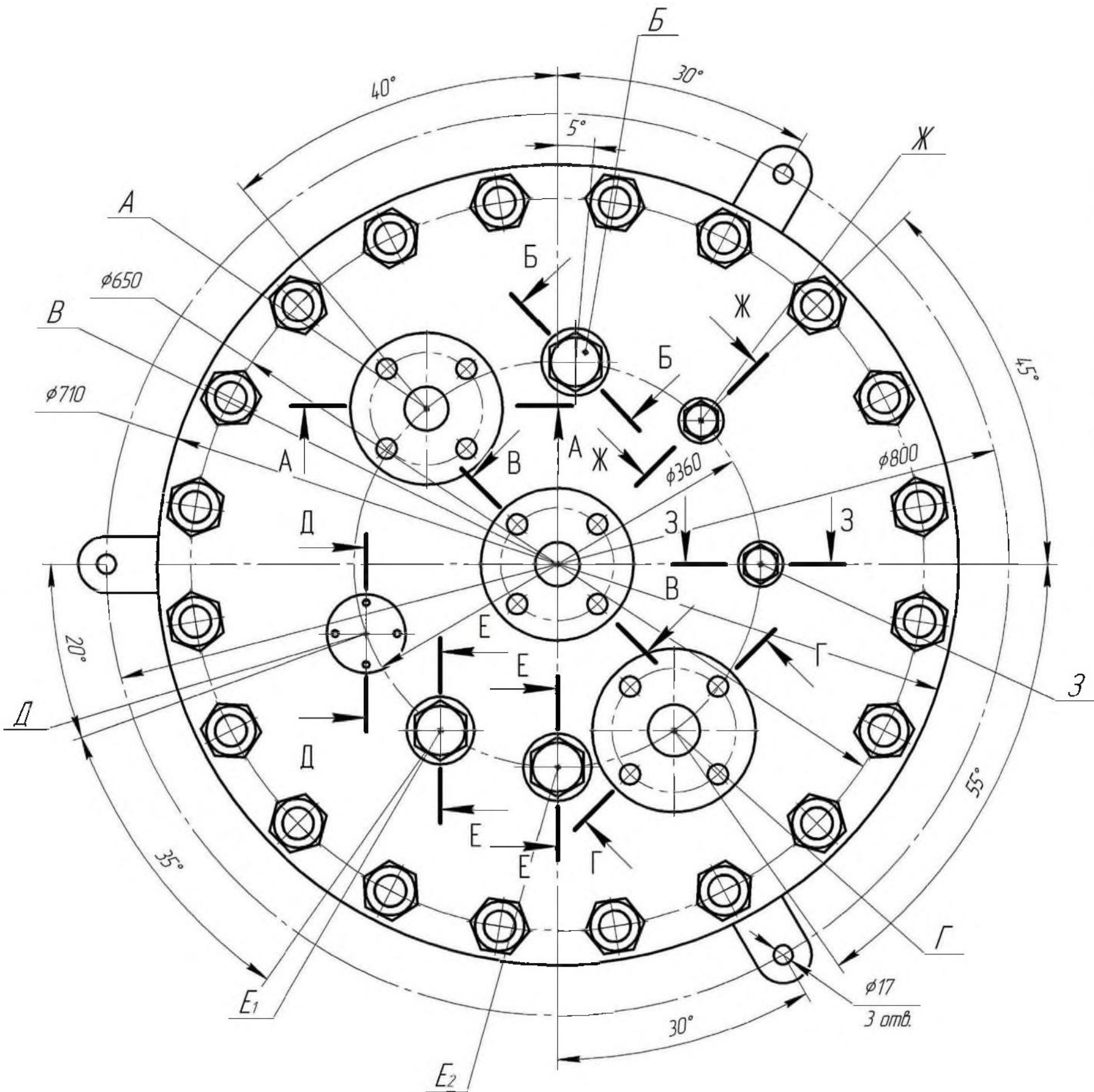


Кожух

Таблиця штуцерів

Позначення	Найменування	Кіл.	Діаметр умовний, Ду, мм	Тиск умовний, Ру, МПа
А	Для рідкої фази (відбір)	1	32	2,5
Б	Для рідкої фази (налив)	1	NPT 1 1/4"	2,5
В	Для відбору парової фази	1	32	2,5
Г	Для рідкої фази (зворотній)	1	40	2,5
Д	Для рівнеміра	1	34	2,5
Ж	Для манометра	1	NPT 3/4"	2,5
Е ₁ ,Е ₂	Для запобіжного клапану	2	NPT 1 1/4"	2,5
З	Для дренажу	1	NPT 3/4"	2,5
Л	Люк	1	500	2,5
К ₁ ,К ₂	Для датчиків (за необхідністю)	2	100	2,5



Резервуар 24,3 м куб
(закінчення)

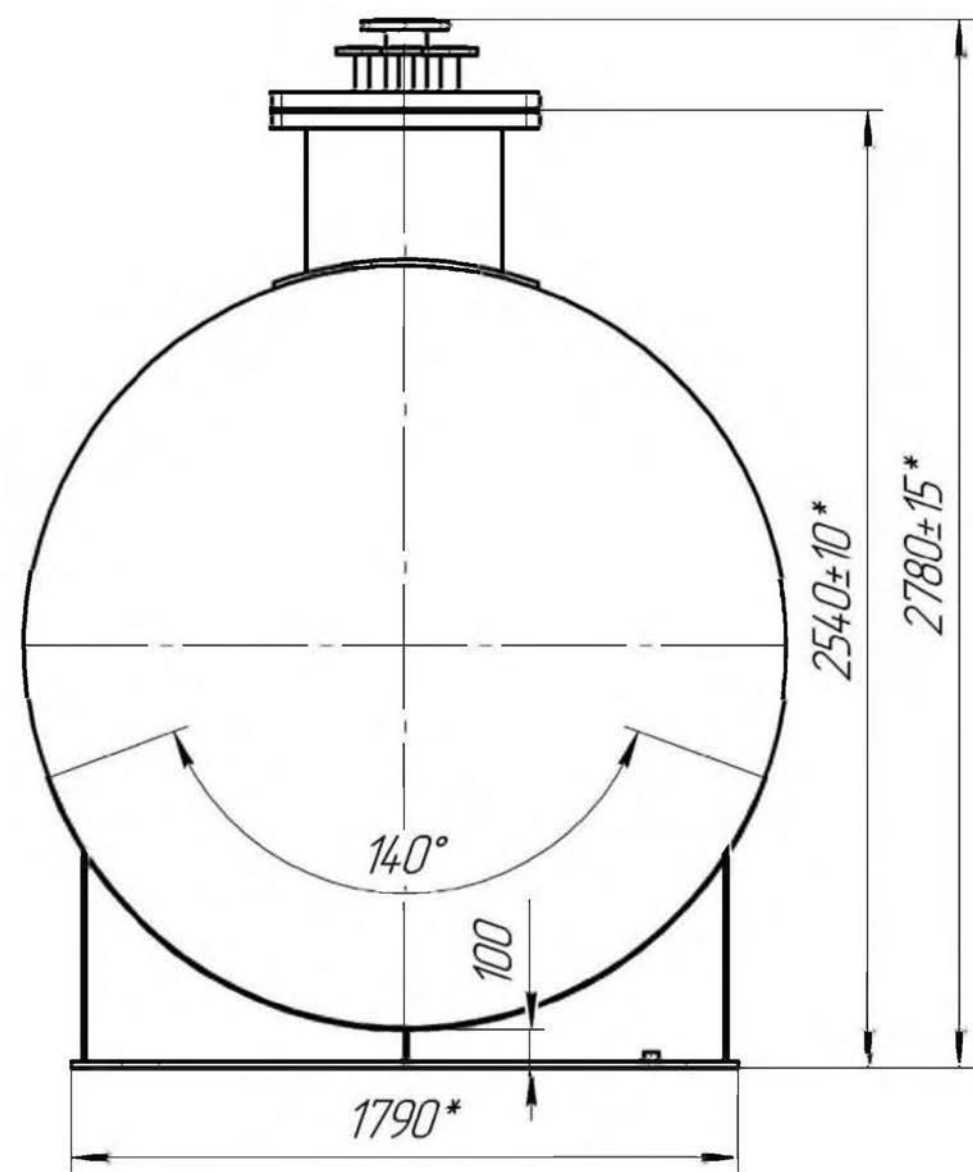
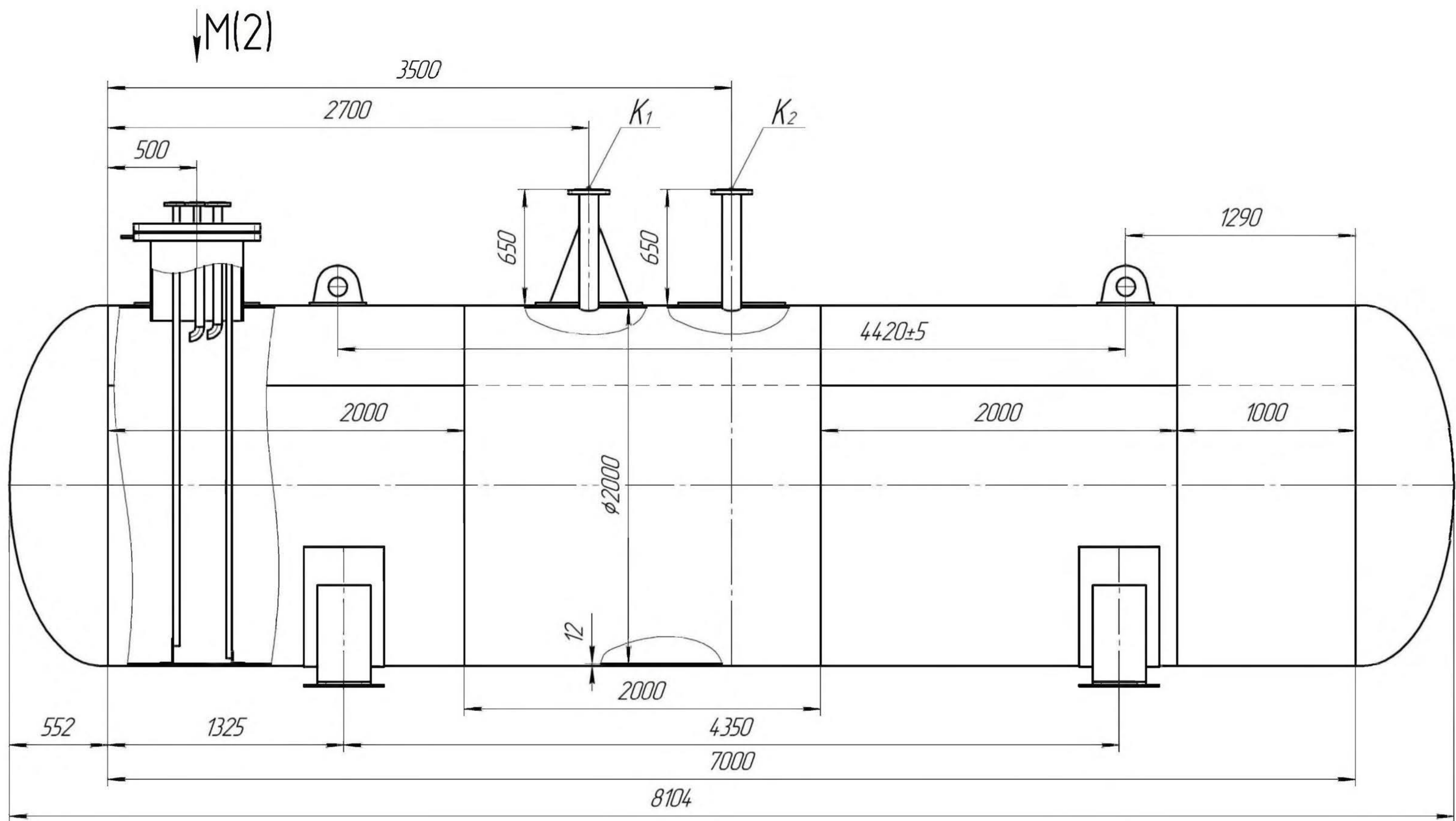
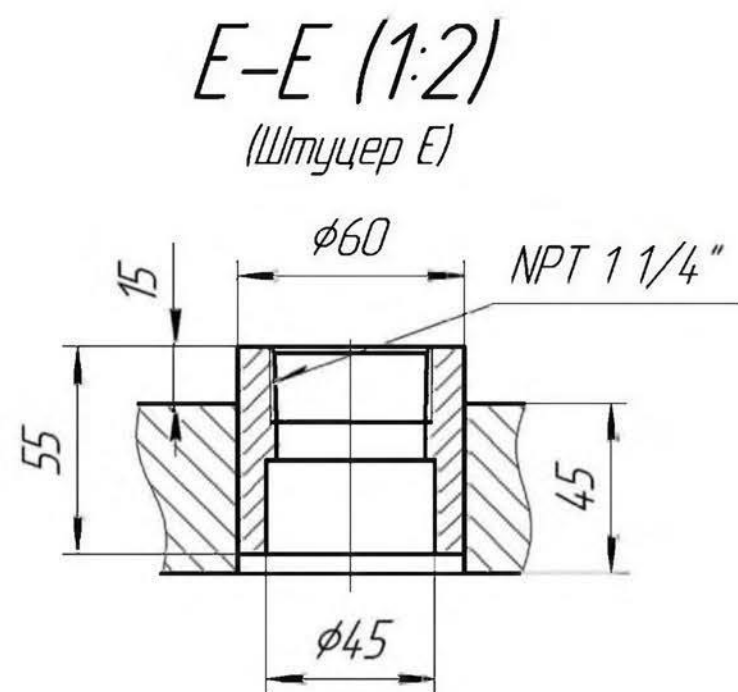
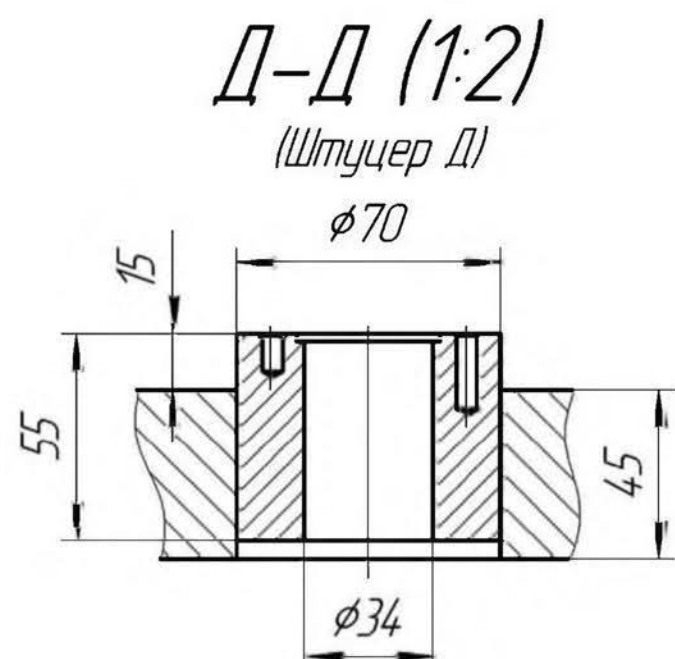
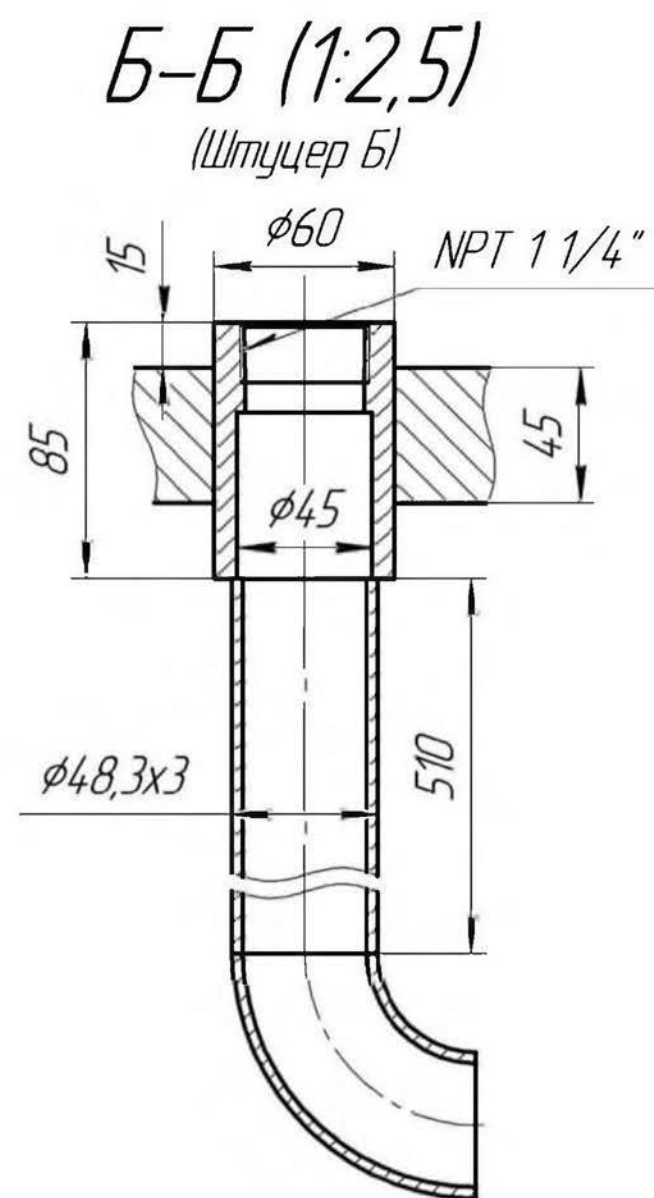
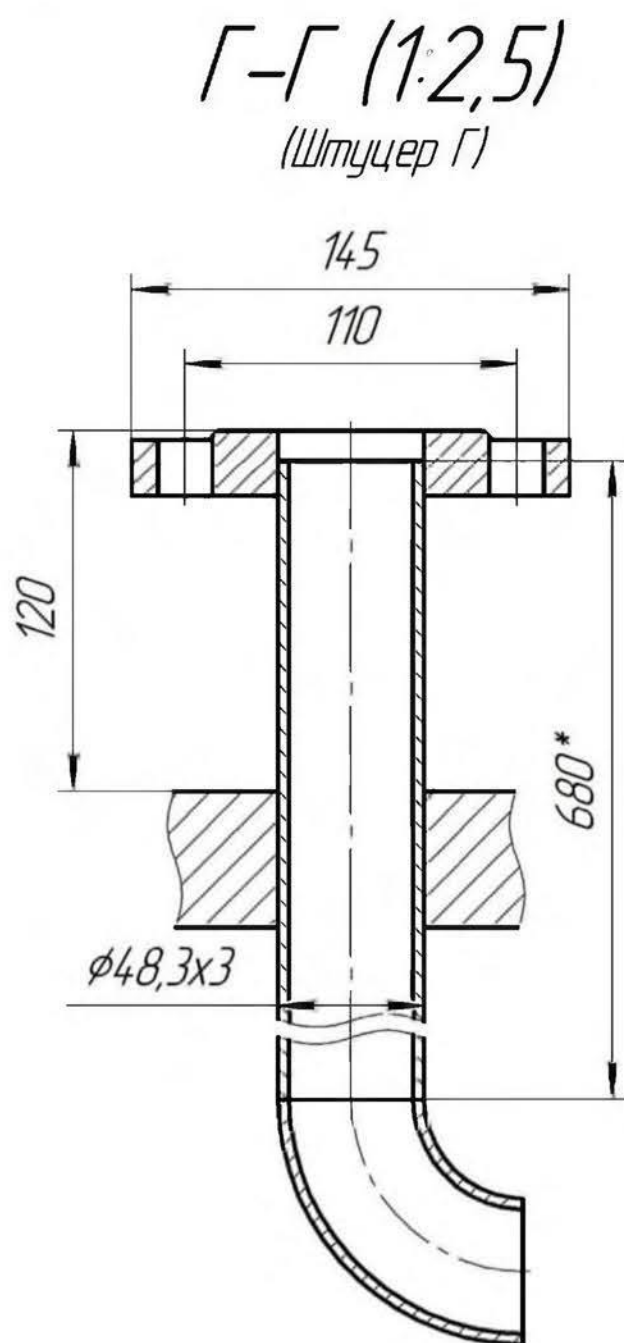
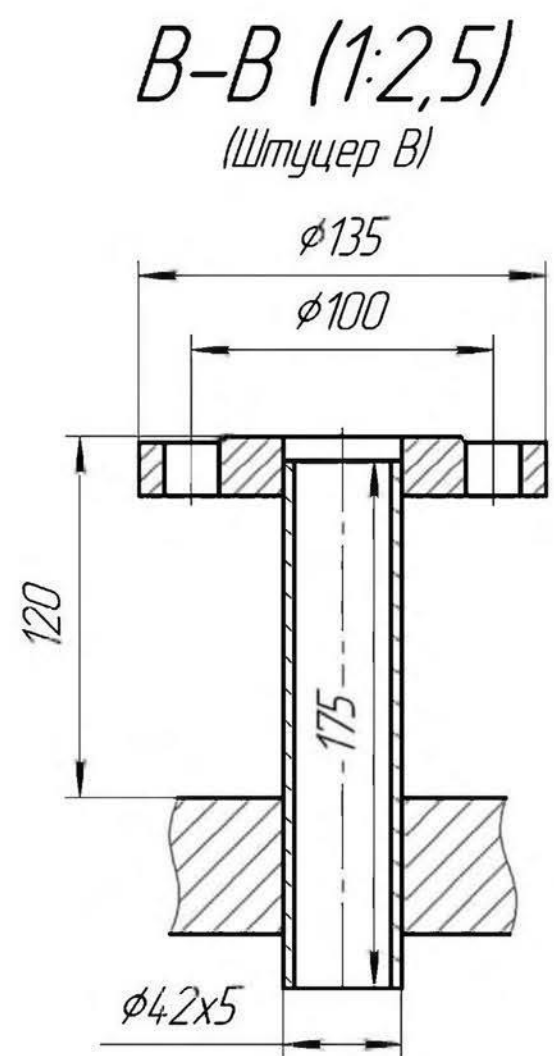
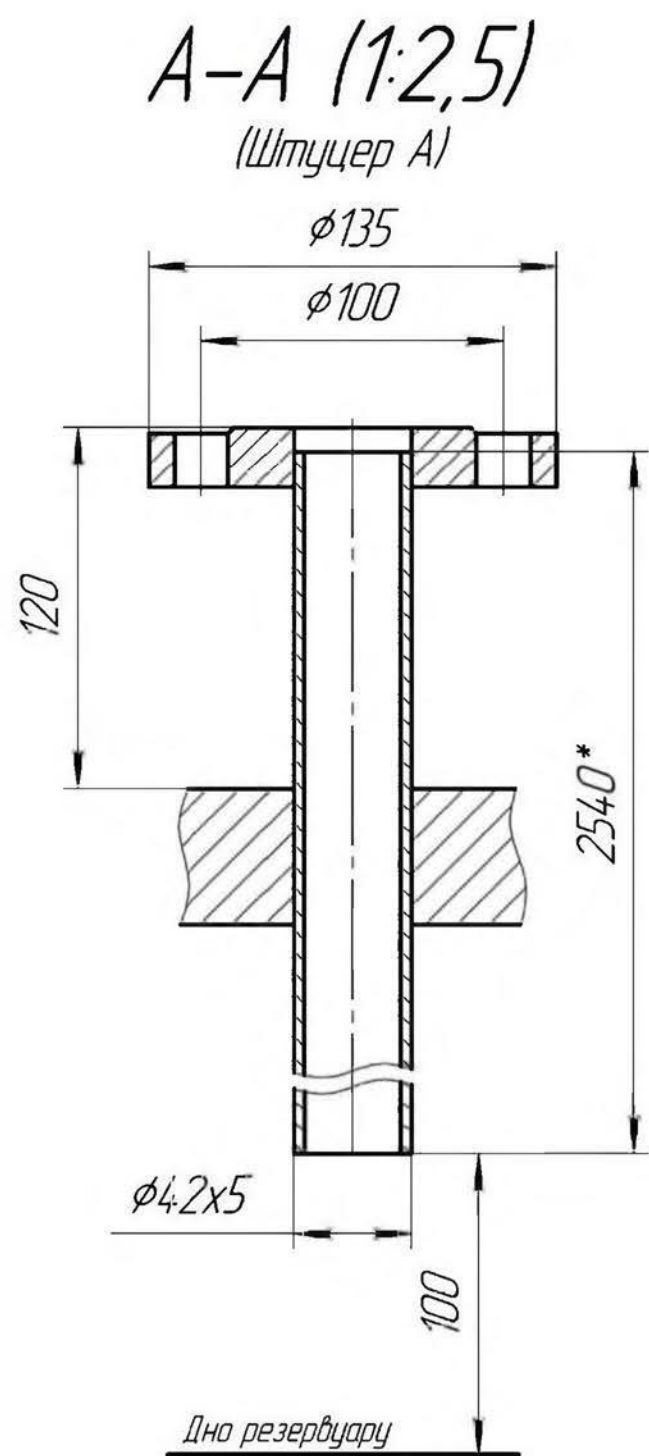
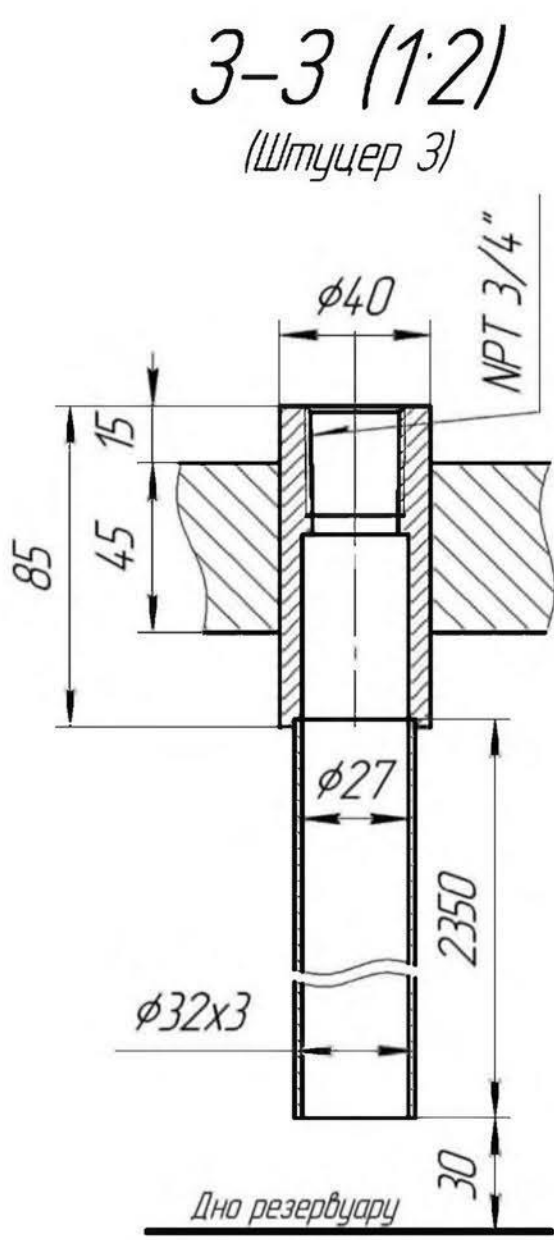
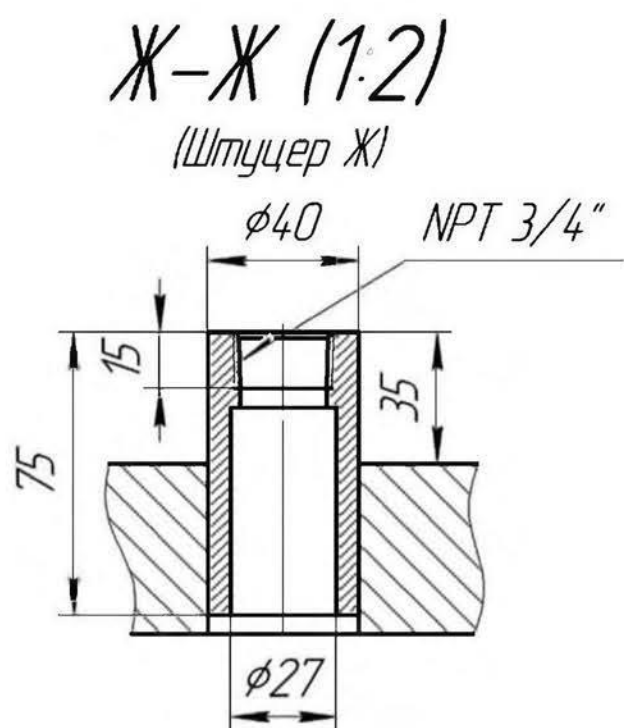
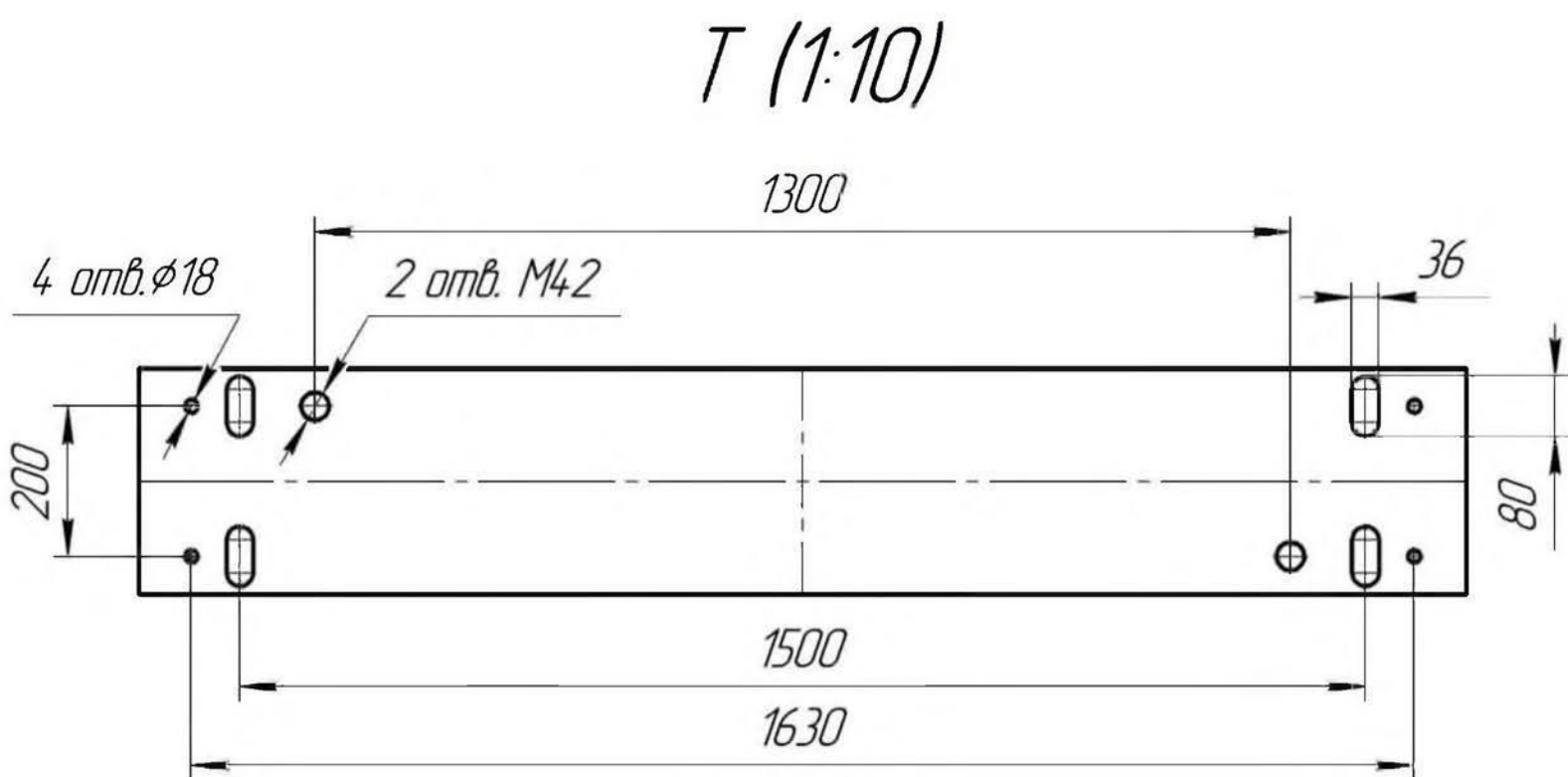
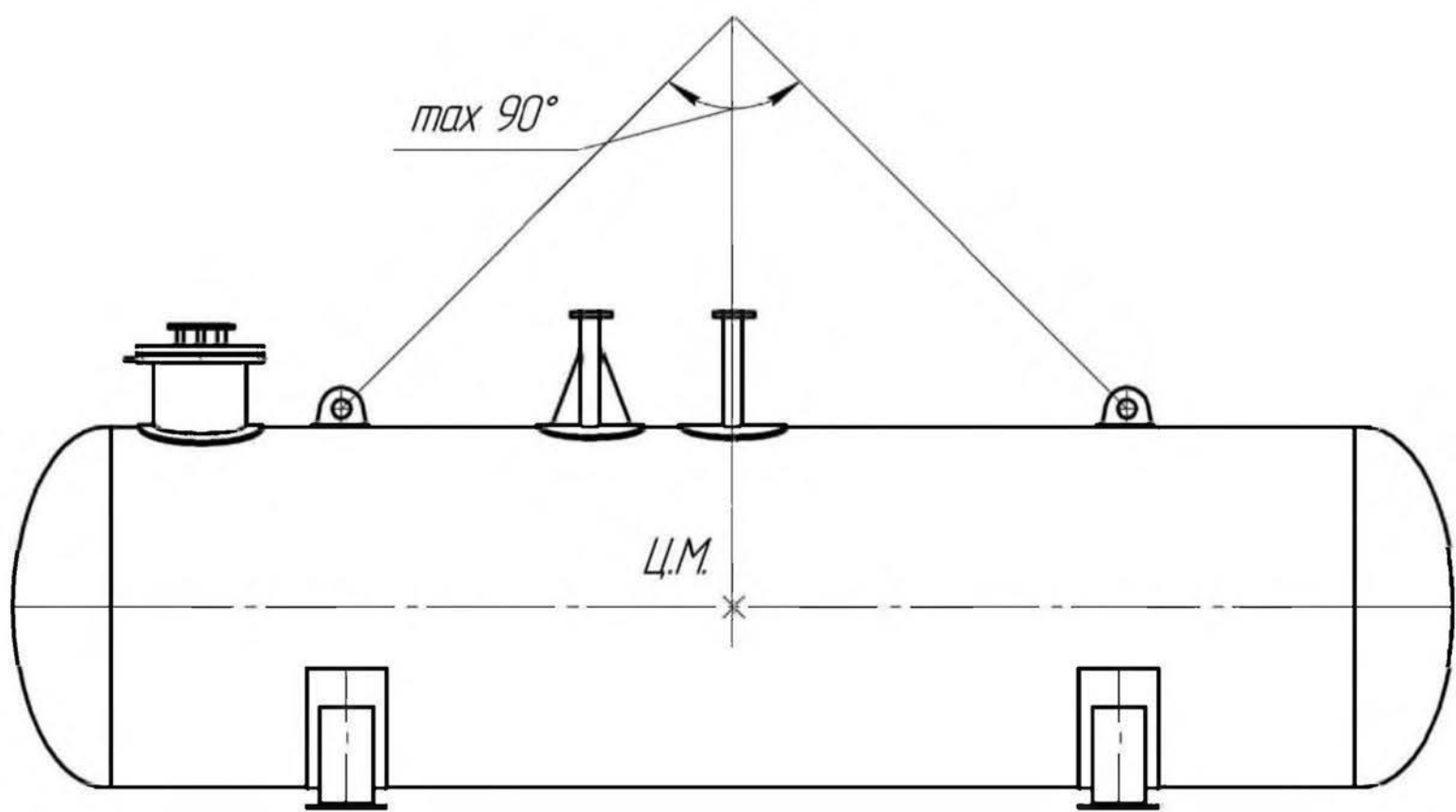


Схема строповки



Технічна характеристика

Найменування параметрів	Значення
Призначення апарату	підземний резервуар для приймання, накопичення та подальшої подачі вуглеводневих газів (пропан-бутан)
Об'єм номінальний, м ³	24,3
Коефіцієнт заповнення	0,9
Робочий об'єм, м ³	21,87
Робоче середовище	зріджений газ, пропан-бутанова суміш ГОСТ 20448-90, ГОСТ 27578-87 з вмістом сірководню не більше 5 г на 100 м ³
Тиск в апараті МПа (кгс/см ²)	рабочий 1,6 (16) розрахунковий 1,85 (18,5) пробне гідрравлічне 2,5 (25)
Температура, °С	рабоча від мінус 40 до 45 розрахункова 50
Густина робочого середовища, кг/м ³	не більше 6х10 ³
Прибавка на корозію, мм	1
Розрахунковий термін служби років, не більше	30
Розрахункова кількість циклів навантаження за весь термін служби, не більше	1000
Вантахопід'ємність одного строповочного пристрою (вуса), т	8
Сейсмічність	не більше 8 балів
Кліматичне виконання за ГОСТ 15150-69	У1
Резервуар відноситься до 1 групи по СОУ МП 71120-217.2009 (ОСТ 26-291-94)	
Резервуар підлягає дії "Правил будови та безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском" НПА ОП 0.00-1.07-94 та реєстрації в ЕТЦ Держгірпромнагляд України або в органах технічного нагляду країни-споживача	
Маса, кг	при гідровипробуванні, не більше 30400 порожній 5893,5
Габаритні розміри, мм	довжина 8104 ширина 2000 висота 2750

Технічні вимоги

- *Розміри для довідок;
- Невказані граничні відхилення розмірів Н14, Н14, ±IT14/2;
- Відхилення від площинності основи опор не більше 10 мм;
- Резервуар випробувати гідрравлічним тиском 2,5 МПа Після гідровипробувань внутрішню поверхню резервуару осушити;
- Резервуар (газгольдер) підземний для ЗВГ геометричний об'єм 25 м і, укомплектований вимірювальної та запірною арматурою СОРІМ;
- Днища Резервуара виготовляються з листового металу товщиною 14 мм, марка 09Г2С-14 ГОСТ 19281-89, одичайка - 12 мм, марка 09Г2 С-12 ГОСТ 19281-89.
- З епоксидним, антикорозійним покриттям WG-Велефорс колір Сірий, сертифікованим в Україні, товщина покриття - 400 мкм, перевірка на відсутність пробою покриття напругою 10,0 кВ / мм), відповідно до ДСТУ БВ.2.5-29: 2006.
- Резервуар випробуваний пробним тиском 2,3 МПа, гідрравлічним методом, зі встановленою на люк запірно-регулюючої арматурою і приладами КВП.
- Штуцера умовно показано без заглушок;
- Вид М показано на листі 2.

Резервуар 24,3 м куб
(початок)