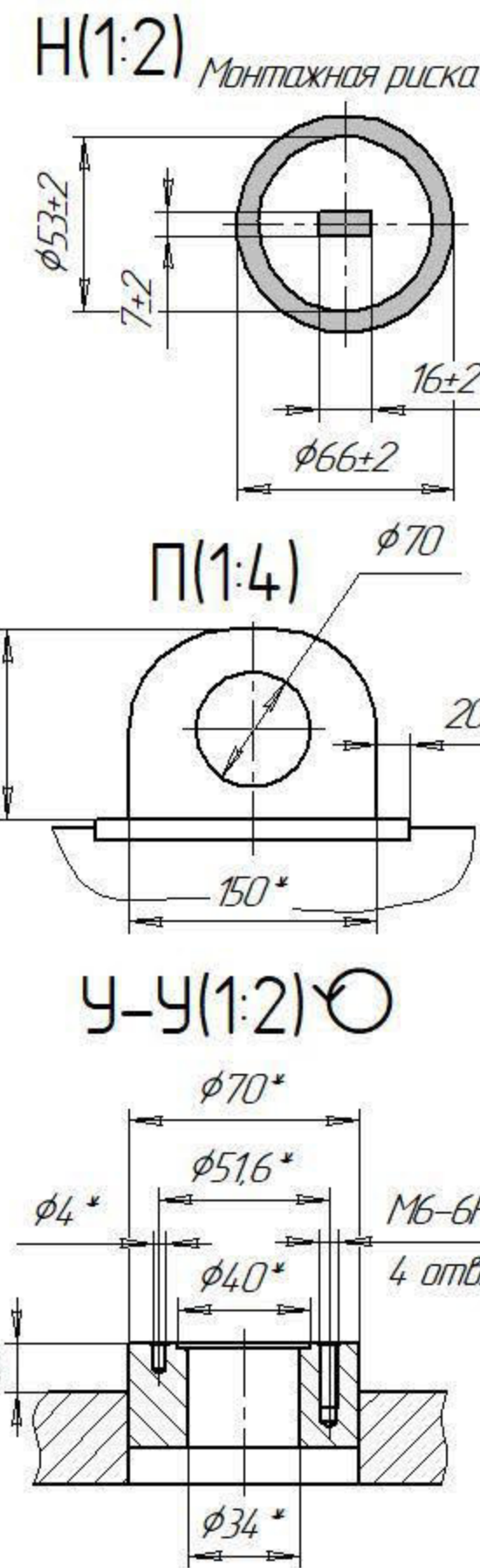
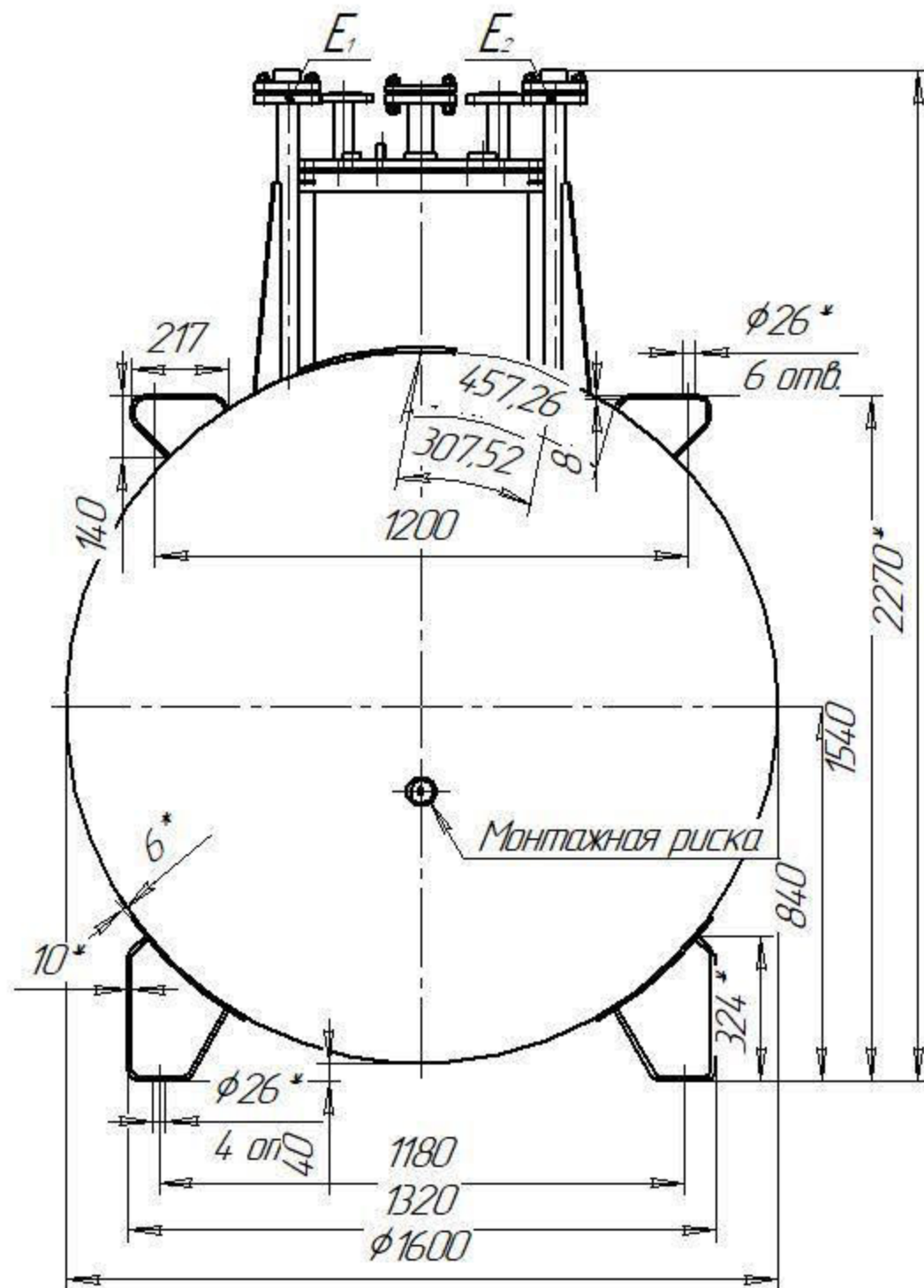
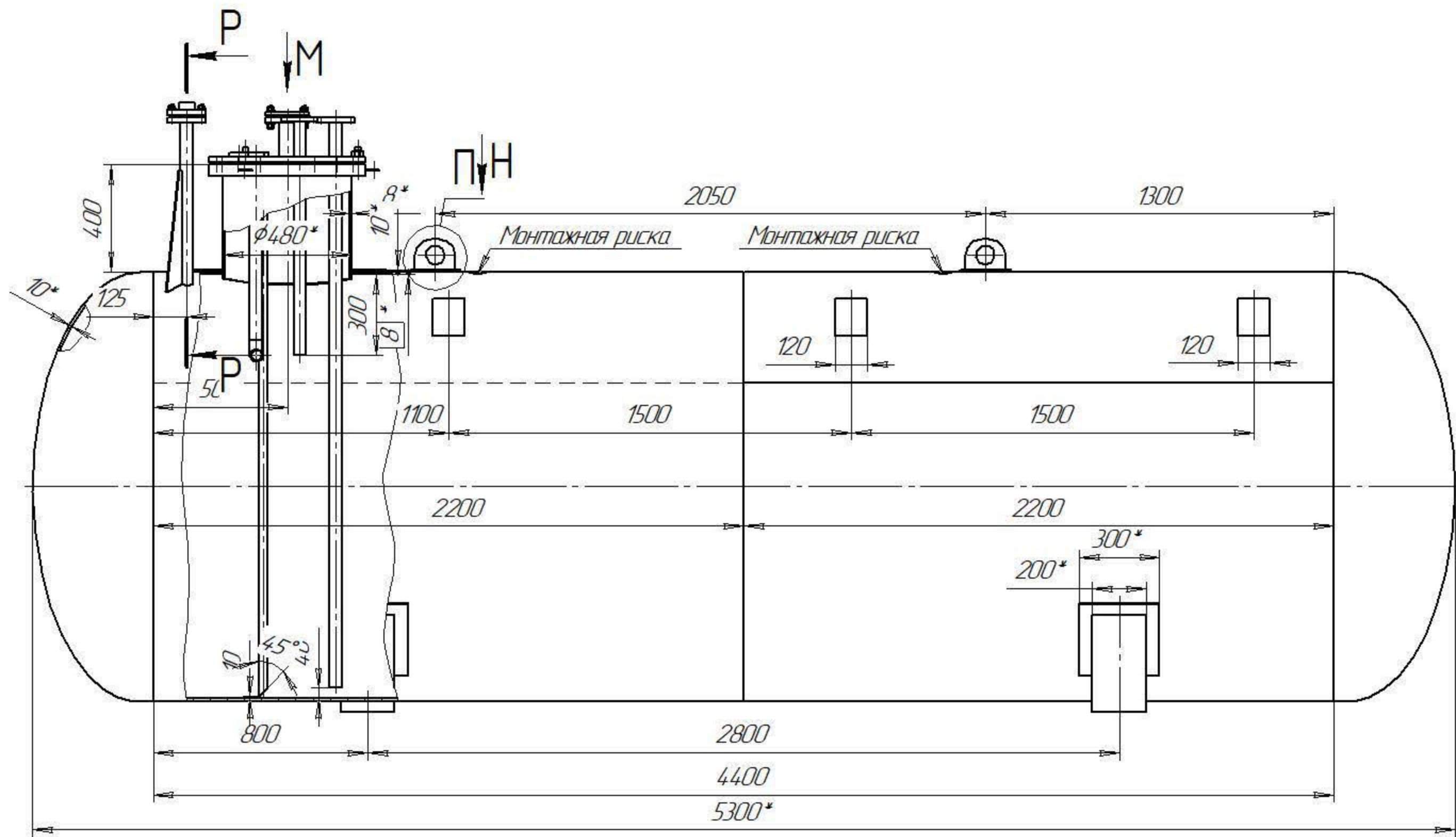
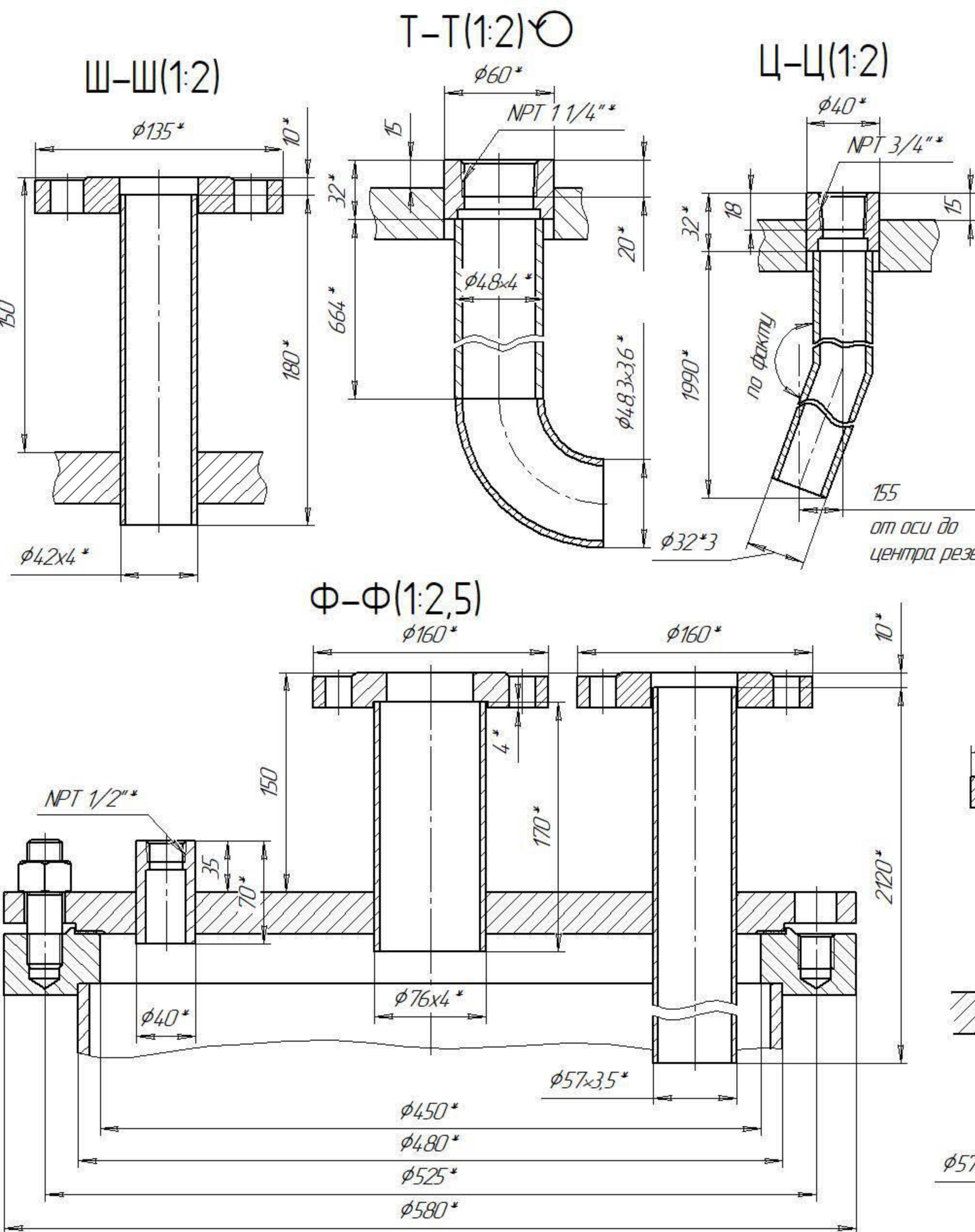
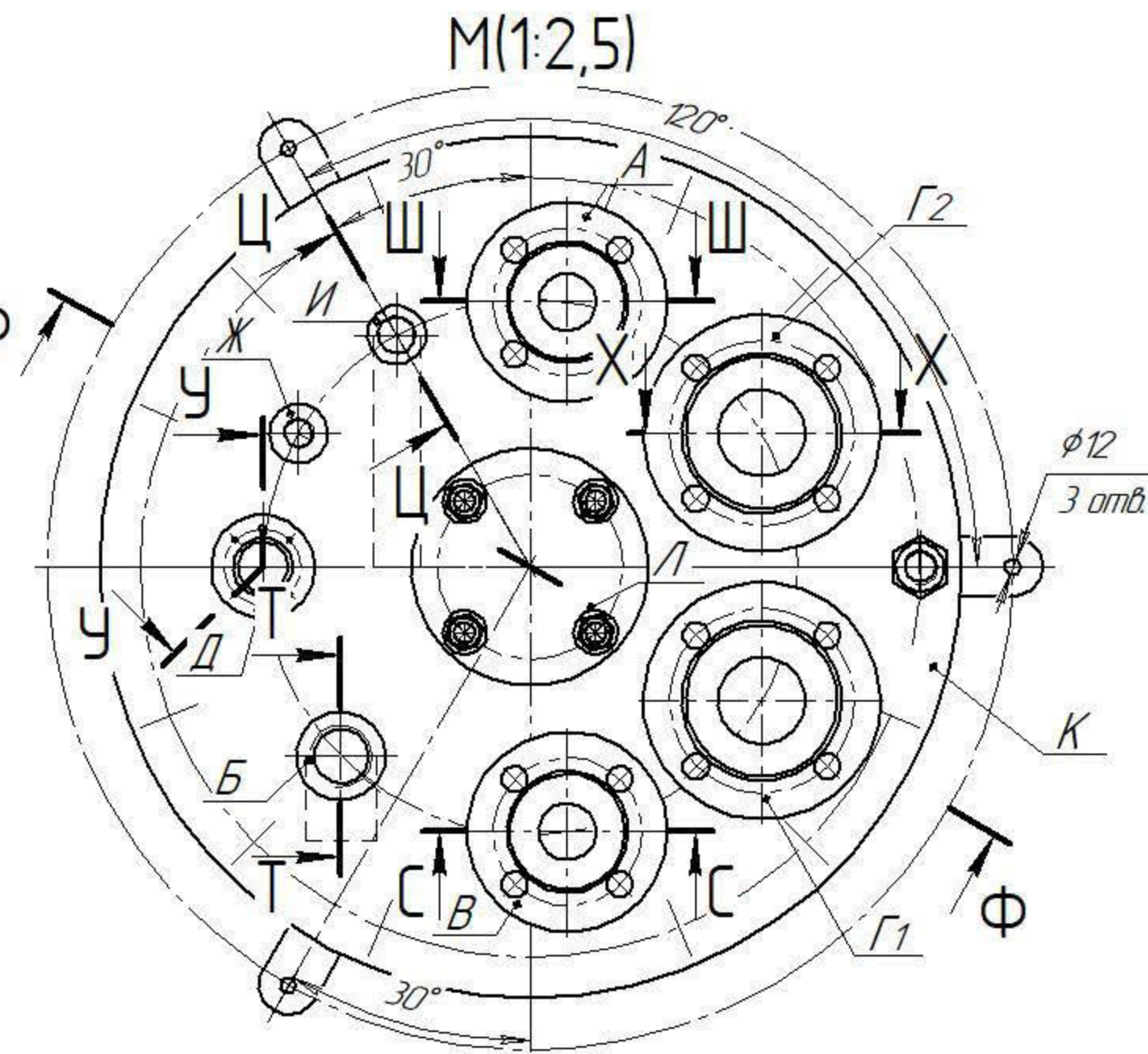




Техническая характеристика		
Наименование параметров		Значение
Назначение аппарата	Предназначен для хранения сжиженного углеводородного газа по ДСТУ 404 7-2001 (ГОСТ 20448-90*, ГОСТ Р 52087-2003) и ГОСТ 27578-87	
	давление	157 (16)
	расчетное избыточное	1,77 (18)
Давление МПа (кгс/см ²)	пробное гидравлическое	2,3 (23,4)
	температура, °C	от минус 40 до 50
Характеристика рабочей среды	рабочая среда	от минус 40 до 50
	расчетная стенка	50
	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	IV
Состав среды	категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1011-78	взрывоопасная IIA - T1
	пожароопасность ГОСТ 12.1004-91	пожароопасная группа II
Прибавка на коррозию, мм		0,5
Расчетный срок службы лет, не более		20
Число циклов нагружения, не менее		6000
Вместимость, м ³		9,98
Объем рабочей, м ³		84,8
Сейсмичность, балл, не более		9
Группа аппарата табл.1 ГОСТ Р 52630-2006		1
Масса, кг	в рабочем состоянии	7120
	при гидравлическом испытании	12180
Габаритные размеры, мм	длина	5300
	ширина	1600
	высота	2270

Таблица 2		Таблица штифцов			
Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Проход условный Ду, мм	Давление условное, Ру	
				МПа	кгс / см ²
A	Для паровой фазы (отбор)	1	Д432	2,5	25
Б	Для жидкой фазы (налив)	1	NPT 1 1/4"	2,5	25
В	Для жидкой фазы (обрат)	1	Д432	2,5	25
Г ₁₂	Для жидкой фазы (отбор)	2	Д450	2,5	25
Д	Для указателя уровня	1	34	2,5	25
Е ₁₂	Для предохранительного клапана	2	Д440 NPT 1 1/4"	2,5	25
Ж	Для манометра	1	NPT 1/2"	2,5	25
И	Для дренажа	1	NPT 3/4"	2,5	25
К	Лок	1	Д440	2,5	25
Л	Для магнетострикционного уровнемера	1	Д450	2,5	25

- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку и поставку резервуара производить для России - в соответствии с требованиями ГОСТ 24444-87, ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 09-540-03, ТУ 3615-036-24261277-2014 и настоящими техническими требованиями; для Украины - в соответствии с требованиями ГОСТ 24444-87, НПАОП 0.00-107-94, ГСТУ 3-17-191-2000, ТУ 3615-036-24261277-2014 и настоящими техническими требованиями.
 - *Размеры для справок.
 - На заводе-изготовителе резервуар испытать на прочность и герметичность пробным гидравлическим давлением.
 - Поверхности сварных швов и окалинованных зон, подлежащих неразрушающим методам контроля должны соответствовать требованиям раздела 3 ГОСТ 7512-82, раздела 2 ГОСТ 14782-86.
 - Маркировать аппарат по ТУ 3615-036-24261277-2014.
 - Резервуар должен быть окрашен. Поверхности корпуса резервуара, подлежащие окраске, должны быть очищены от окалины, ржавчины, грязи и масел. Подготовку поверхности под покрытие произвести дробеструйной очисткой до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 размером металлической дроби 0,1 мм и давлением воздуха 0,4-0,6 МПа ГОСТ 9402-80.
 - Резервуар покрыть эпоксидно-полимерным антикоррозионным покрытием "Interzone 954" ("International Farg AB", Швеция) с основным компонентом и отвердителем согласно требований 2.3 EN 10204 с нанесением покрытия толщиной от 450 мкм до 500 мкм с проведением испытаний методом неразрушающего контроля электроизоляции покрытия на пробной нагрузке 5 кВ согласно требований ДСТУ 4219-2003 и ГОСТ 9602-2005.
 - Монтажные риски (см. вид Н), фиксирующие главные оси резервуара, выполнить эмалью ПФ-115 красной ГОСТ 6465-76.



216.10.00.000 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Резервуар СТ-10П.1-УХ/М				2200 1:10		
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
Тестрайт				Копировал Формат А2x2		