

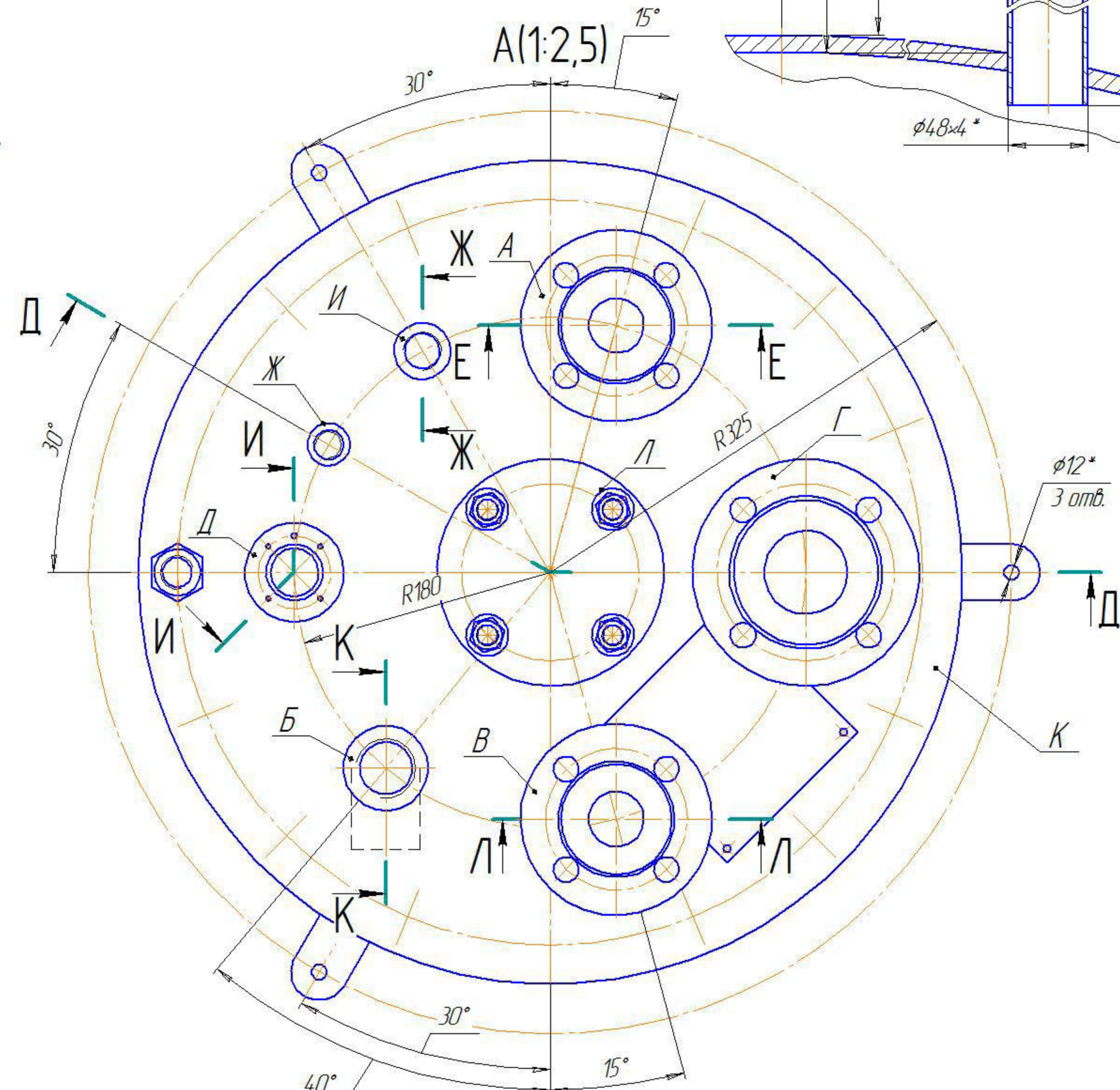
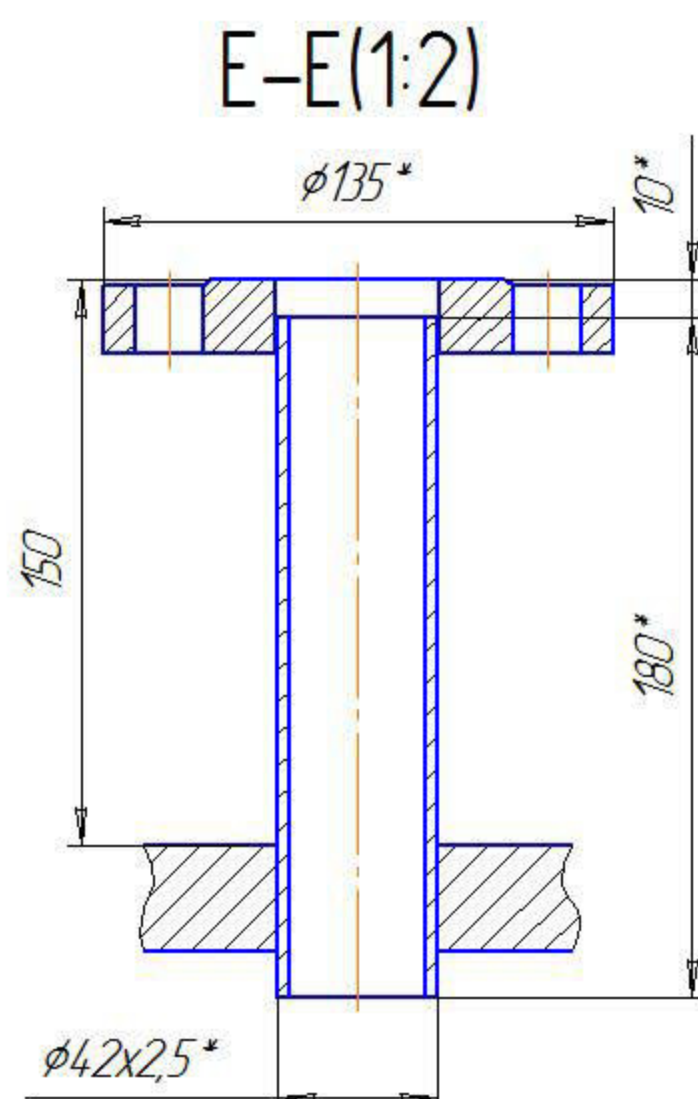
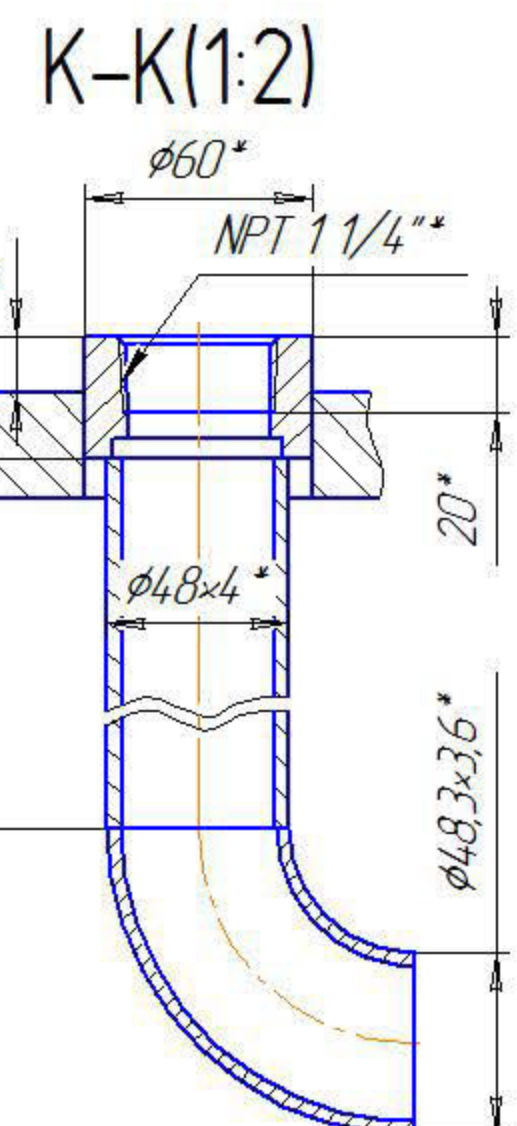
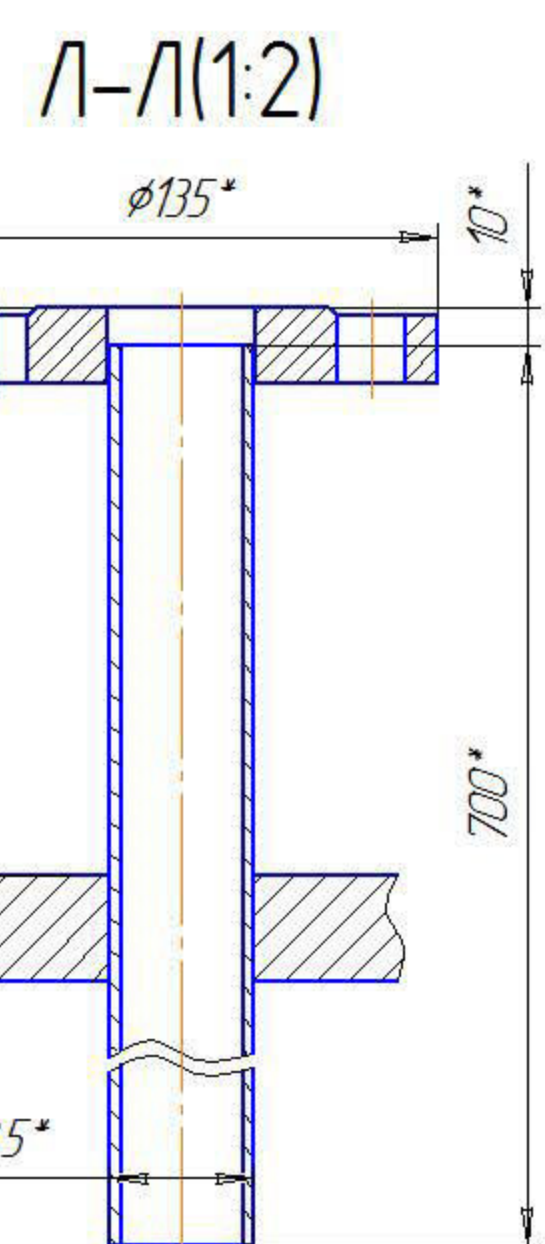
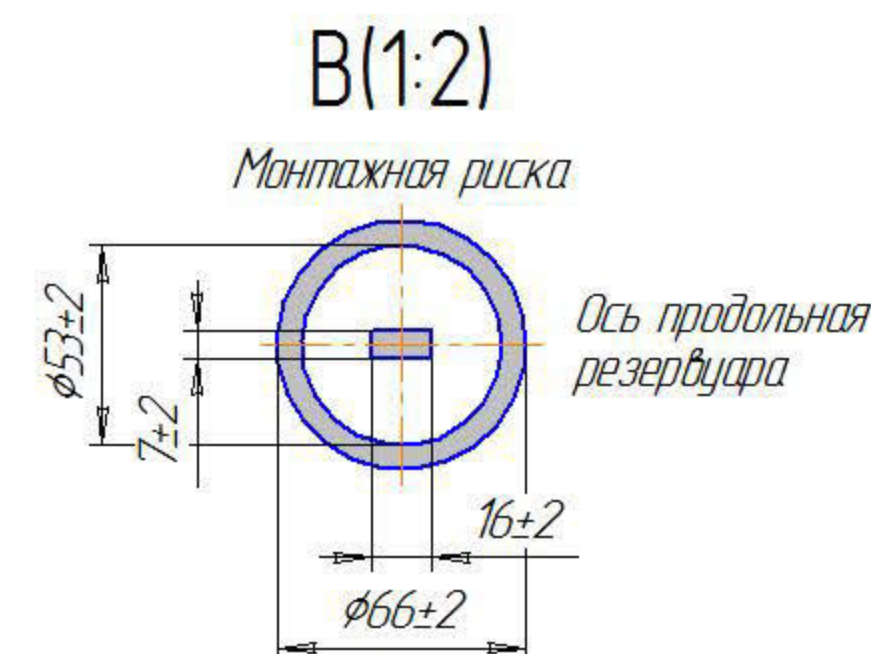
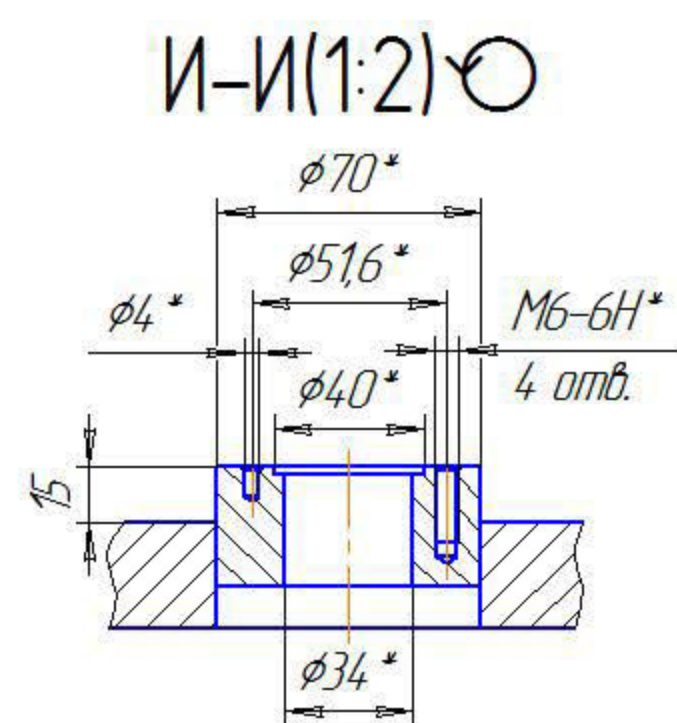
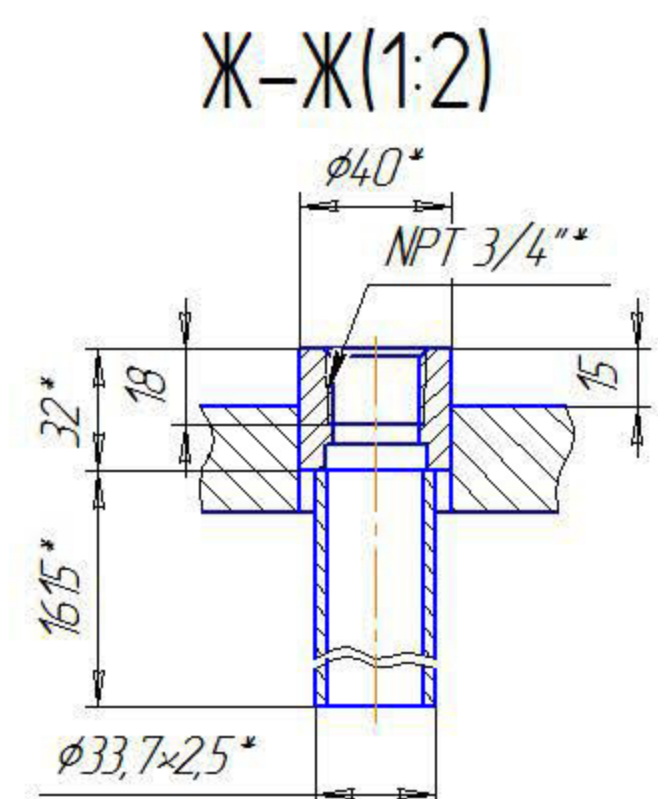
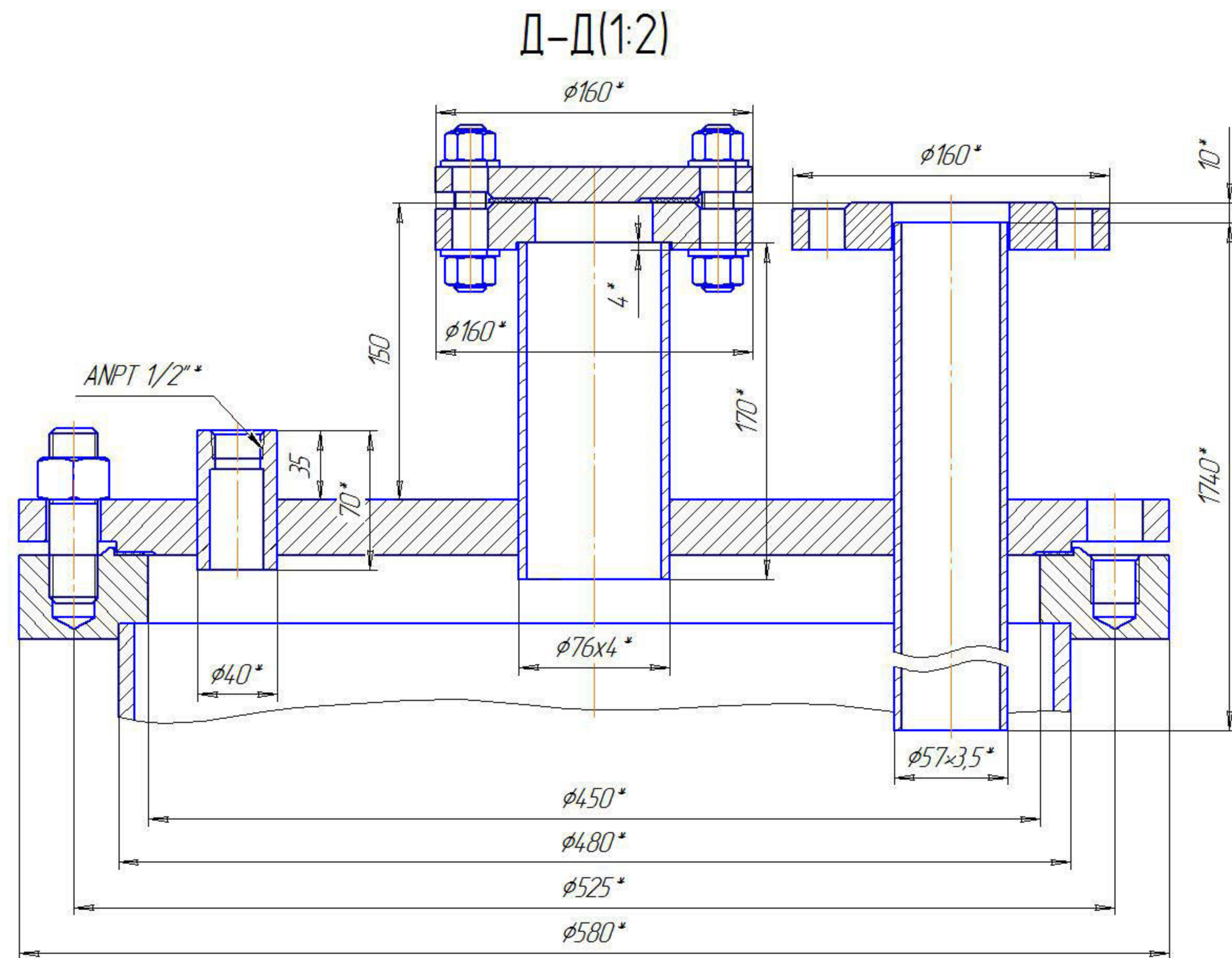
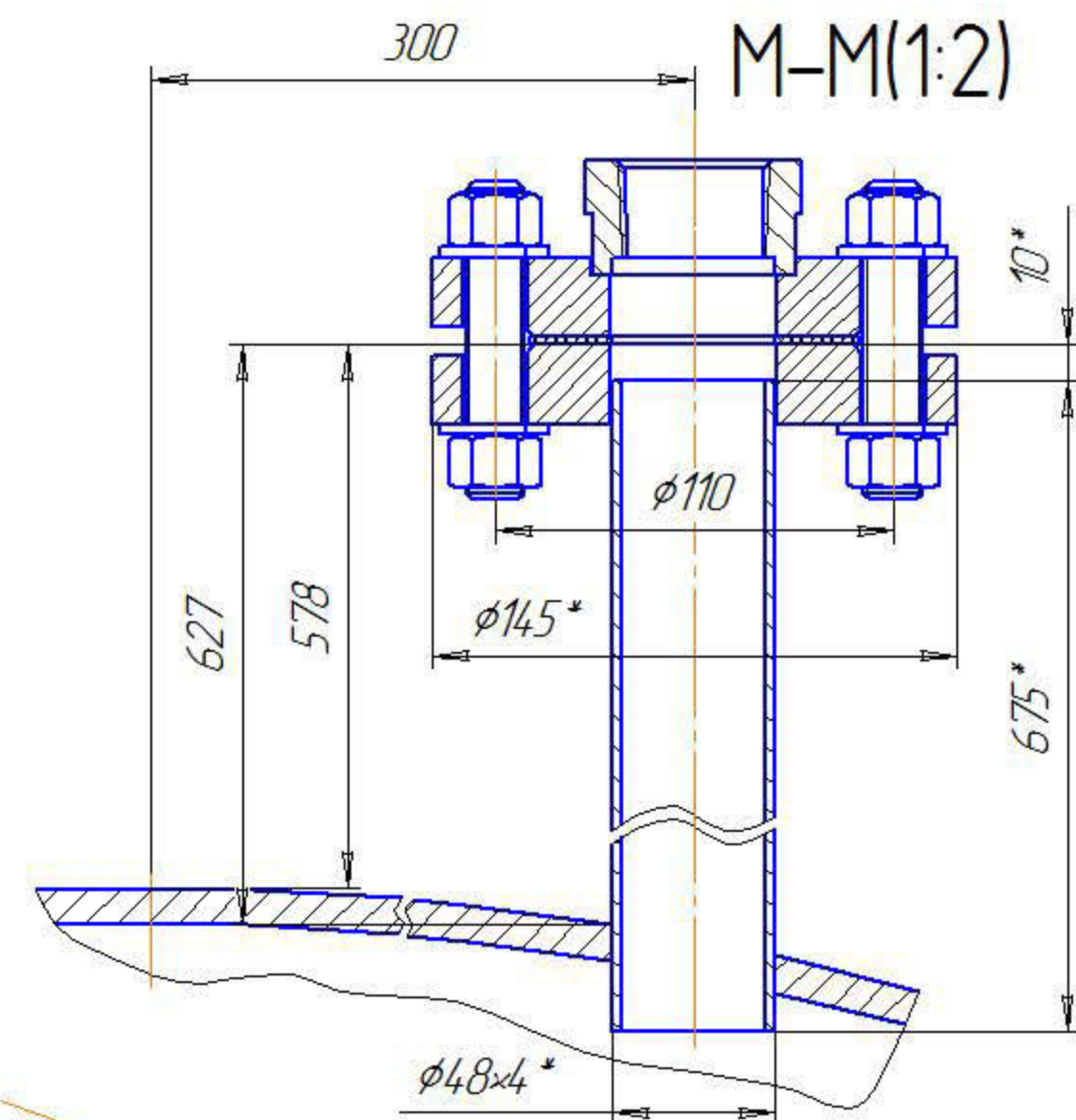
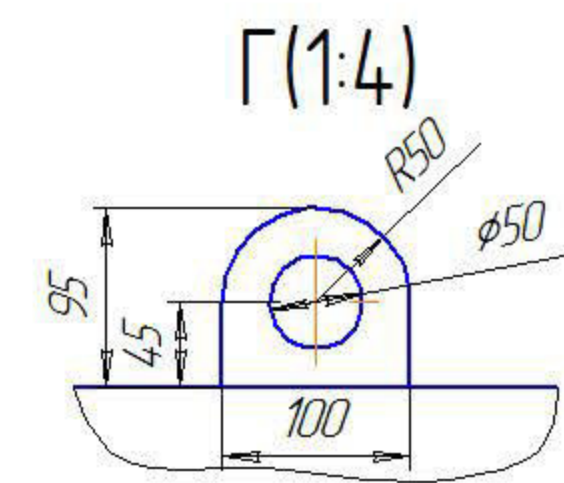
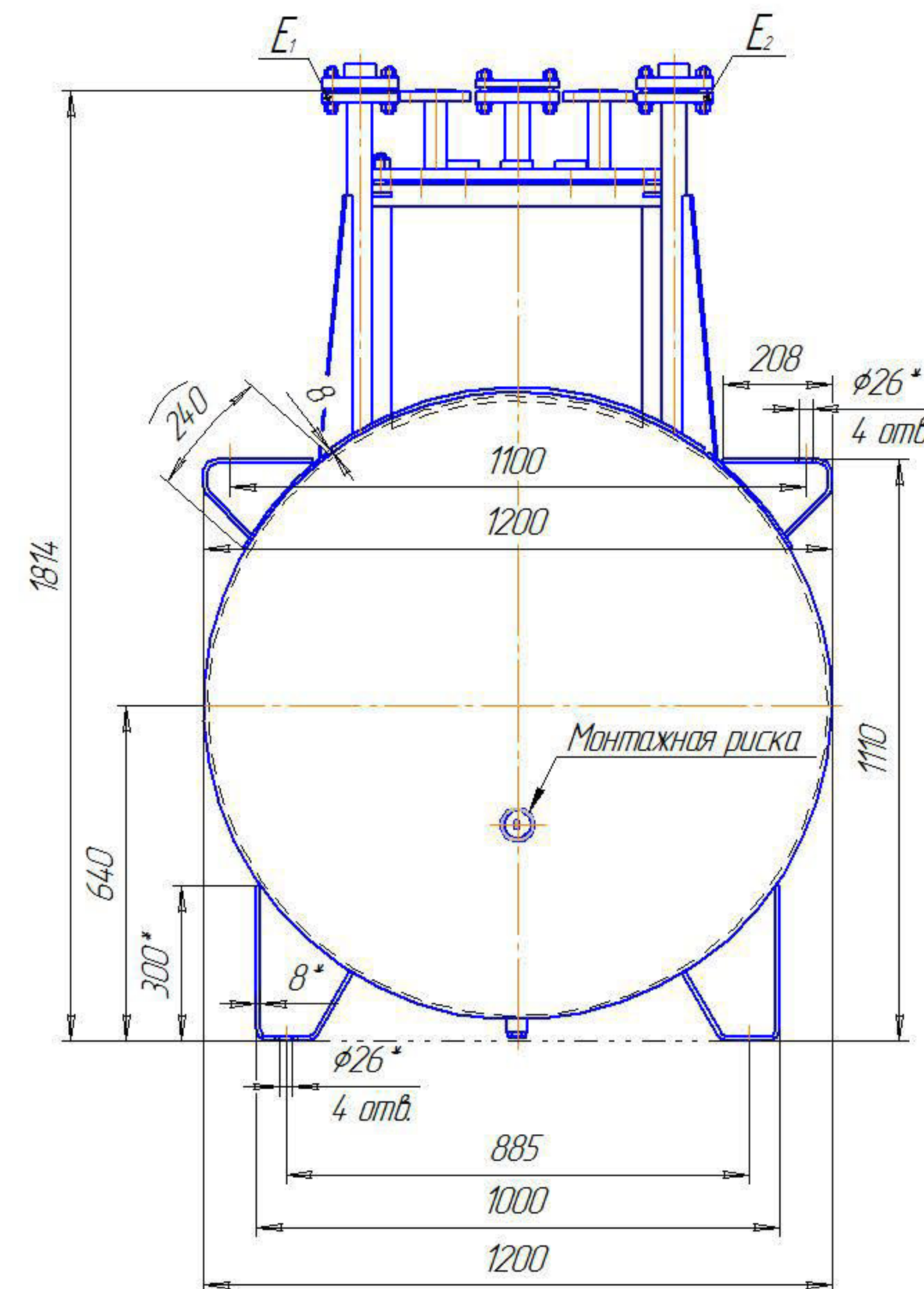
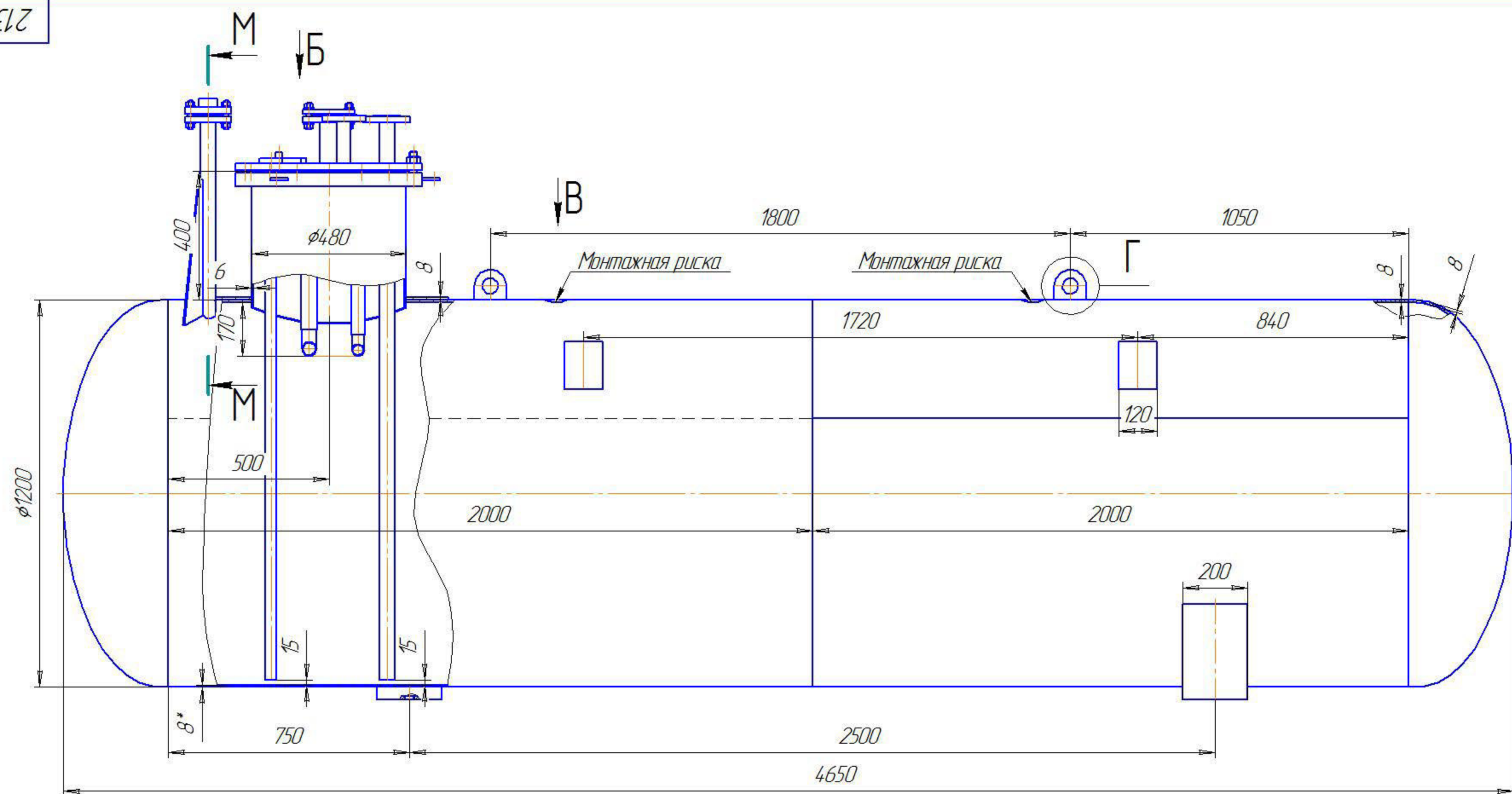


Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Проход условный Ду, мм	Давление условное Р _у	
				МПа	кгс/см ²
A	Для паровой фазы (отбор)	1	32	2,5	25
Б	Для жидкой фазы (налив)	1	NPT 1 1/4"	2,5	25
В	Для жидкой фазы (обрат)	1	32	2,5	25
Г	Для жидкой фазы (отбор)	1	50	2,5	25
Д	Для указателя уровня	1	32	2,5	25
E ₁₂	Для предохранительного клапана	2	NPT 1 1/4"	2,5	25
Ж	Для манометра	1	NPT 1/2"	2,5	25
И	Для дренажа	1	NPT 3/4"	2,5	25
К	Люк	1	450	2,5	25
Л	Для магнетострикционного уровнемера	1	50	2,5	25

Таблица штыцеров

Техническая характеристика		Значение
Наименование параметров		
Назначение аппарата	Предназначен для хранения сжиженного углеводородного газа по ГОСТ 20448-90 и ГОСТ 27578-87	
Давление МПа, (кгс/см ²)	рабочее	157 (16)
	расчетное избыточное	173 (17,65)
	пробное гидравлическое	2,2 (22,45)
Температура, °C	рабочая среды	от минус 40 до 50
	расчетная стенки	50
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	IV
	категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1.011-78	взрывоопасная IIА – Т1
	пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91	пожароопасная группа II
Состав среды	сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан, дутан-пропановые смеси)	
Прибавка на коррозию, мм		1
Расчетный срок службы лет, не более		20
Число циклов нагружения, не менее		1000
Вместимость, м ³		5
Объем рабочий, м ³		4,25
Сейсмичность, балл, не более		9
Группа аппарата табл.1 ГОСТ Р 52630-2006		1
Масса, кг	в рабочем состоянии	3830
	при гидроспытании	6450
Габаритные размеры, мм	длина	4650
	ширина	1200
	высота	1814

Технические требования

1. Изготовление, испытания, приемку и поставку резервуара производить: для России – в соответствии с требованиями ГОСТ 24444-87, ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-57-03 ПБ 09-54-03, ТУ 3615-036-24261277-2014 и настоящими техническими требованиями; для Украины – в соответствии с требованиями ГОСТ 24444-87, НПАОП 0.00-1.07-94, ГСТУ з-17-197-2000, ТУ 3615-036-24261277-2014 и настоящими техническими требованиями.
2. *Размеры для справок:
3. На заводе-изготовителе резервуар испытать на прочность и герметичность гидравлическим давлением.
4. Поверхности сварных швов и окантовочных зон подлежащих неразрушающим методам контроля должны соответствовать требованиям раздела 3 ГОСТ 7512-82, раздела 2 ГОСТ 14782-86.
5. Маркировать аппарат по ТУ 3615-036-24261277-2014.
6. Резервуар должен быть окрашен. Поверхности корпуса резервуара, подлежащие окраске, должны быть очищены от окислов, пыли, жира, грязи и масел. Подготовку поверхности под покрытие произвести дробеструйной очисткой до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 размером металлической дроби $\phi 1$ мм и давлением воздуха 4,0-6 МПа ГОСТ 9402-80.
7. Резервуар покрыть эпоксидно-полимерным антикоррозионным покрытием "Intergal 954 " ("International Farg AB", Швеция) с основным компонентом и отвердителем согласно требованиям 2.3 EN 10204, с нанесением покрытия толщиной от 450 мкм до500 мкм в зависимости от грунта, с проведением испытаний методом неразрушающего контроля электроизоляции покрытий на пробой напряжением 10-25 кВ согласно требованиям ДСТУ 4219-2003 и ГОСТ 9602-2005.

					213.5.П.00.000 СБ		
Изм./Лист	№ документа	Подпись	Дата	Резервуар СГ-5.П.1 сборочный чертёж			
Разработчик	Проектировщик						
Проверенный	Корректирующий						
Технический							
Эксплуатационный							
Утвержденный							
				Авт.	Масштаб	Число листов	
					1:50	1:10	
				Лист	Листов	1	
				Тестрайм			