

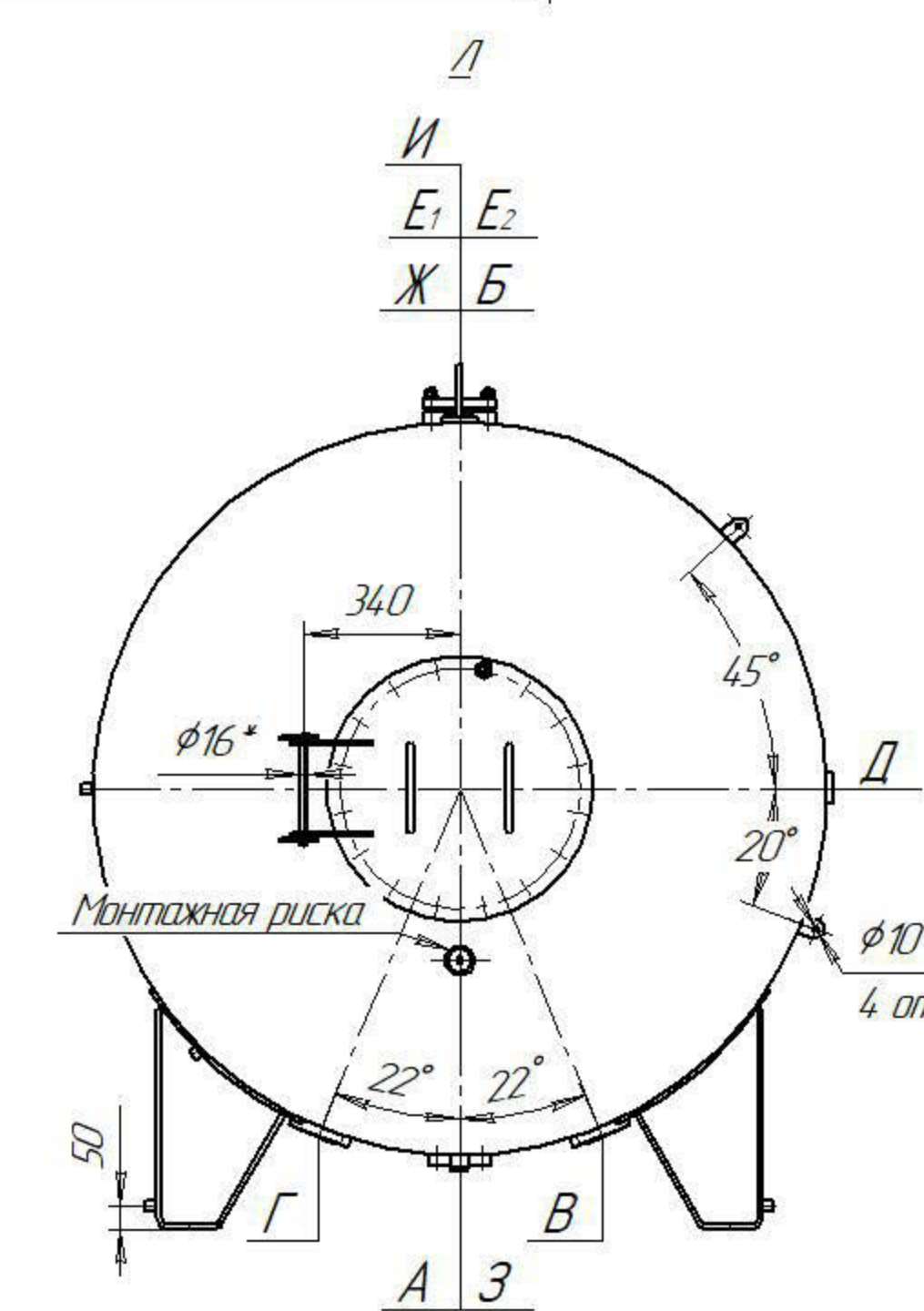
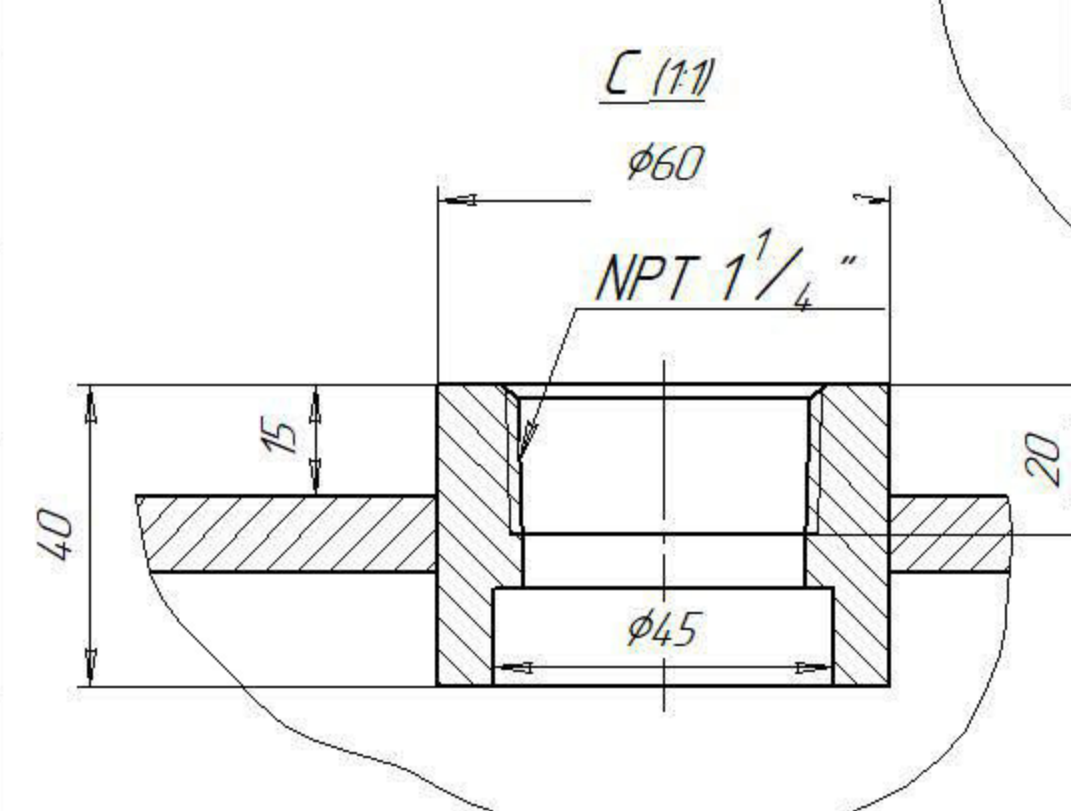


Таблица шітццера

Позначення	Назва	Кільк. шт.	Прохід умовний Ду, мм	Тиск умовний, Ру	
				МПа	кгс/см ²
A	Для ріdkої фази (відбір)	1	40	2,5	25
Б	Для ріdkої фази (налив)	1	NPT 1 1/4"	2,5	25
B	Для парової фази (відбір)	1	32	2,5	25
Г	Для ріdkої фази (зворот)	1	32	2,5	25
Д	Для показчика рівня	1	32	2,5	25
E ₁₂	Для запобіжного клапана	2	NPT 1 1/4"	2,5	25
Ж	Для манометра	1	NPT 1/2"	2,5	25
З	Дренаж	1	NPT 3/4"	2,5	25
И	Для ел. показчика рівня	1	50	2,5	25
К	Люк	1	400	2,5	25

Таблица 1

Наименование параметров		Значение
Назначение аппарата	Предназначен для хранения сжатого углеводородного газа по ГОСТ 20448-90 и ГОСТ 27578-87	
Давление МПа (кгс/см ²)	рабочее	157 (16)
	расчетное избыточное	177 (18)
	пробное гидравлическое	2,3 (23,4)
Температура, °C	рабочая среды	от минус 40 до 50
	расчетная стенки	50
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	IV
	категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1011-78	взрывоопасная IIА – Т1
	пожароопасность ГОСТ 12.1004-91	пожароопасная группа II
Состав среды	сжатые углеводородные газы (пропан, бутан, бутан-пропановые смеси)	
Прибавка на коррозию, мм		0,5
Расчетный срок службы лет, не более		20
Число циклов нагружения, не менее		6000
Вместимость, м ³		9,96
Объем рабочий м ³		8,5
Сейсмичность, балл, не более		9
Группа аппарата табл.1 ГОСТ Р 52630-2006		1
Масса, кг	в рабочем состоянии	6790
	при гидростыкании	12000
Габаритные размеры, мм	длина	5400
	ширина	1615
	высота	1890

Технічні вимоги

1. Виготовлення, випробування, приймання та поставання резервуарів здійснювати для Росії – відповідно до вимог ГОСТ 24444-87, ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 09-540-03, ТУ У 28.22.32276928-003: 2009 і справжніми технічними вимогами; для України – відповідно до вимог ГОСТ 24444-87, НПАДП 0.00-107-94, ДСТУ 3-17-197-2000, ТУ У 28.2-32276928-003: 2009 і справжніми технічними вимогами;
2. Розмери для надійок.
3. На завод-виробнику резервуар випробувати на міцність і герметичність пробином гідролічним тиском.
4. Поверхні зварних швів і діляткових зон, що підлягають неруцільним методам контролю повинні відповідати вимогам розділу 3 ГОСТ 7512-82, розділу 2 ГОСТ 14782-86.
5. Маркірувати апарат на ТУ У 28.2-32276928-003: 2009
6. Резервуар повинен бути парфорований. Поверхні корпусу резервуара, що підлягають фарбуванню, повинні бути очищені від окислини, бризок металу, бруду і масел. Підготовку поверхні під покриття зробити дрібноструминного очищенням до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 розміром металевий дріб 1 мм і тиском повітря 0,4 ... 0,6 МПа ГОСТ 9.402-80.
7. Резервуар парфоровати в такій послідовності: ґрунтовка SigmaFast 278 – 1 шар; фарба Sigmadur 55Q, діла – 2 шари. .
8. Монтажні мітки (дів вид П), що фіксують головні осі резервуара, виконати емаллю ПФ-115 червоною ГОСТ 6465-76.

						229.10.Н.00.000 СБ		
						Резервуар ЗВГ-10.Н Складальные крепления Сборочный чертёж		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Продумов						2000	1:10
Проб.	Калужский							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.						Тестрайм		
Умб.								