

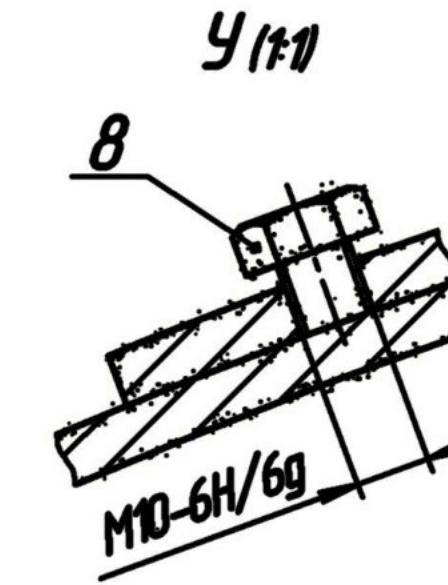
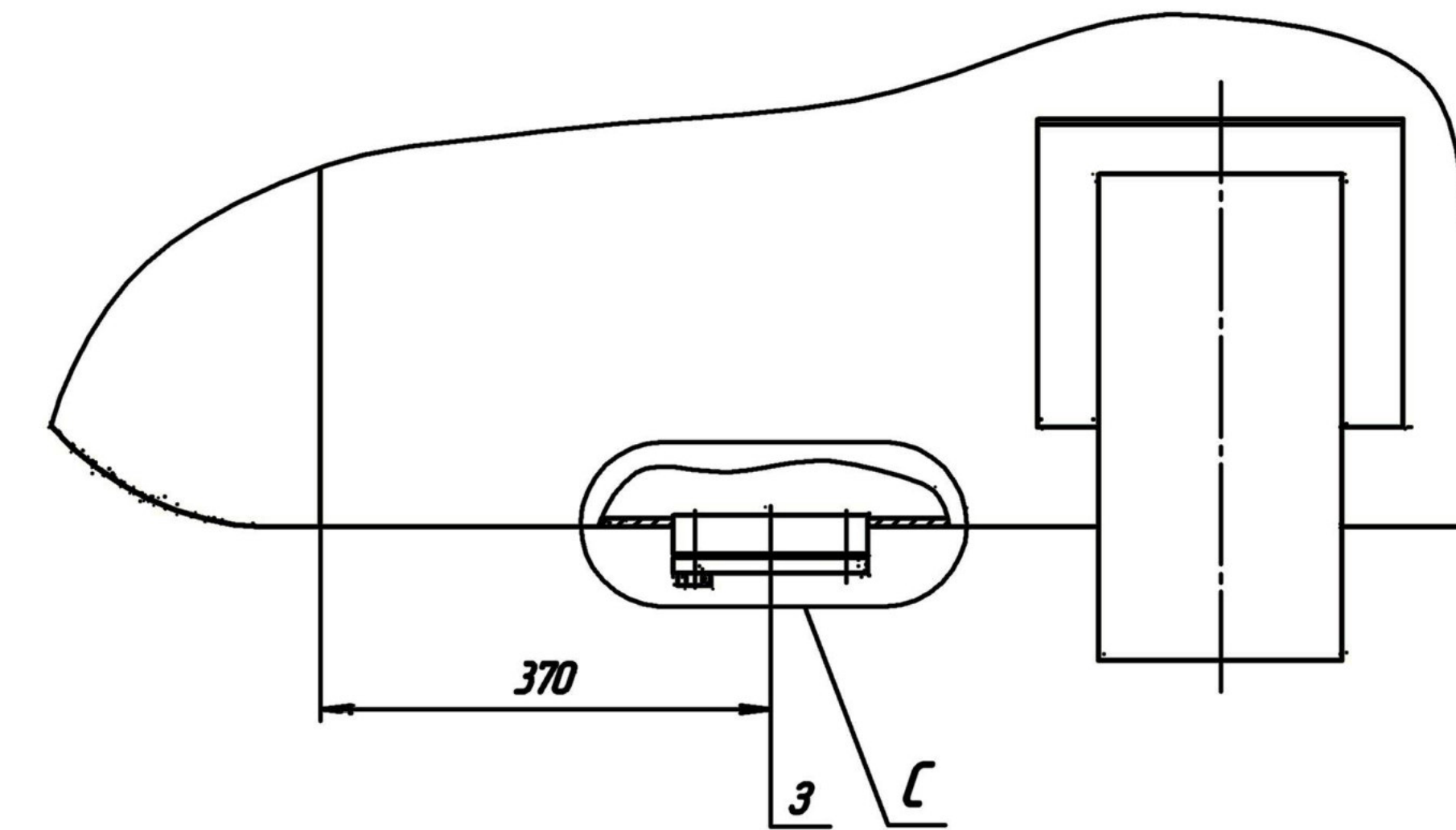


Таблица 1

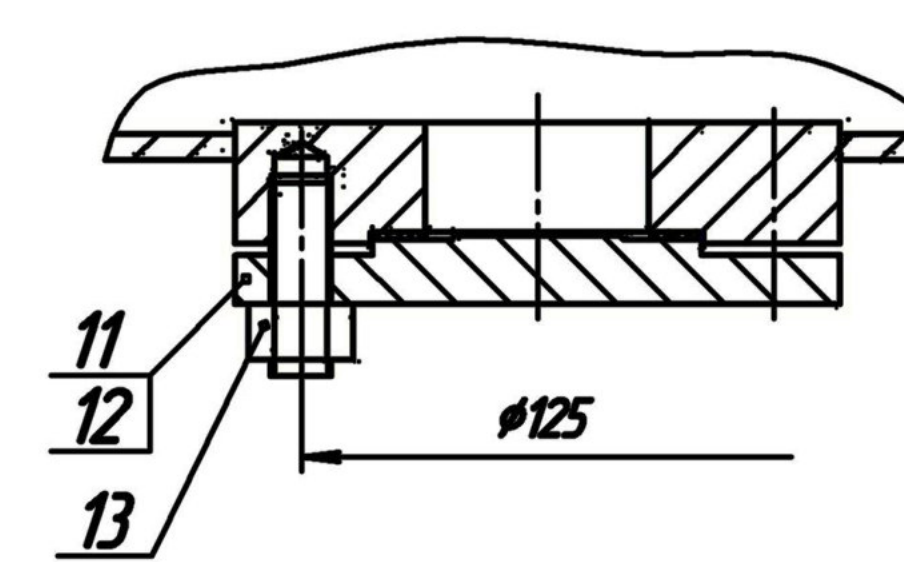
Наименование параметра		Значение
Назначение резервуара	Предназначен для хранения сжиженной углеводородной смеси пропан-бутан по ДСТУ 4047-2001 (ГОСТ 20448-90) и ГОСТ 27578-87	
Давление МПа, (кгс/см ²)	рабочее	12 (12)
	расчетное избыточное	13 (13)
	пробные гидравлическое	1,625/16,25/25
Температура, °C	рабочая среды	от минус 40 до 30
	расчетная стенки	30
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1.005-88	IV
	категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1.011-78	взрывоопасная IIА – Т1
	пожароопасность ГОСТ 12.1.004-94	пожароопасная группа II
Состав среды	сжиженная углеводородная смесь пропан-бутан	
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Расчетный срок службы лет, не менее		30
Число циклов нагружения, не более		1000
Вместимость, м ³		19,9
Объем рабочий, м ³		16,9
Сейсмичность, балл, не более		6
Группа аппарата табл.1 ГСТУ 3-17-191-2000		1
Масса, кг	в рабочем состоянии при гидравлическом испытании	
Габаритные размеры, мм	длина	6830
	ширина	2000
	высота	2600

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Проклад условный Ду, мм	Давление условное Р _с	
				МПа	кгс/см ²
И	Резервный	1	50	2,5	25

Остальное см. Рис. 1



C (1:2)



Обозначение	Рис.	Таблица
ГТРУ-Е.П.19,9.00.000 СБ	1	2
-01 СБ	2	3

1. Изготовление, испытание, приемку и поставку резервуара производить в соответствии с требованиями ГОСТ 24444-87 ГСТУ 3-17-191-2000, ДНАОП 0.00-107-94, ТУ У 29.2-34.04.8506-002-2007 и настоящих технических требований.
2. Размеры для справок.
3. Действительное расположение брызжек показано на виде И.
4. На заводе-изготовителе резервуар испытать на прочность и герметичность пробным гидравлическим давлением.
5. Поверхности сварных швов и окислительных зон, подлежащих неразрушающим методам контроля должны соответствовать требованиям раздела 3 ГОСТ 7512-82, раздела 2 ГОСТ 14782-86.
6. Маркировать аппарат по ТУ У 29.2-34.04.8506-002-2007
7. Резервуар должен быть окрашен. Поверхности корпуса резервуара, подлежащие окраске, должны быть очищены от окислы, брызг металла, грязи и масел. Подготовку поверхности под покрытие произвести фреобструированной очисткой до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 размером металлической дроби №1 мм и давлением воздуха 0,4...0,6 МПа ГОСТ 9.402-80.
8. Резервуар окрасить в такой последовательности:
грунтотка Интерстил 670 XC с растворителем ГТА 220 – 2 слоя;
окраска Интерперзон 954 с растворителем ГТА 220 – 1 слой.
Площадь поверхности окрашиваемая 42 м².
9. Монтажные риски (см вид Б), фиксирующие главные оси резервуара, выполнить эмалью ПФ-115 красной ГОСТ 6465-76.

[illegible]