

Роторный  
компрессорно-  
арматурный  
агрегат

**BIGIESSE 65 C**  
(Italy)

**BIGIESSE 65 C**

роторный компрессорно-арматурный агрегат

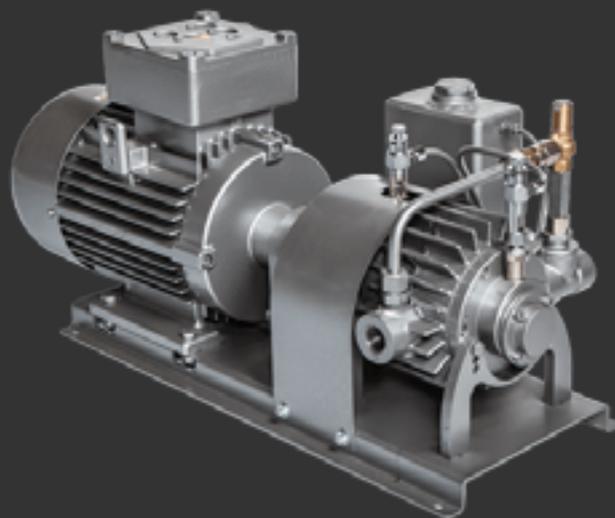


Производительность:  
 $Q=43-56 \text{ м}^3/\text{час}$

Дифференциальное  
давление:

$\Delta P = 0,5-2,5$  (до 5 бар)

Остаточное давление:  
0,5 бар



**TESTRITE**

**ТЕСТРАЙТ**

Украина, Киев, ул. Патриса Лумумбы 4/6

+38 (067) 607 21 08

+38 (044) 362 97 70

e-mail: [testrite@ukr.net](mailto:testrite@ukr.net)

Web: [testrite.com.ua](http://testrite.com.ua)



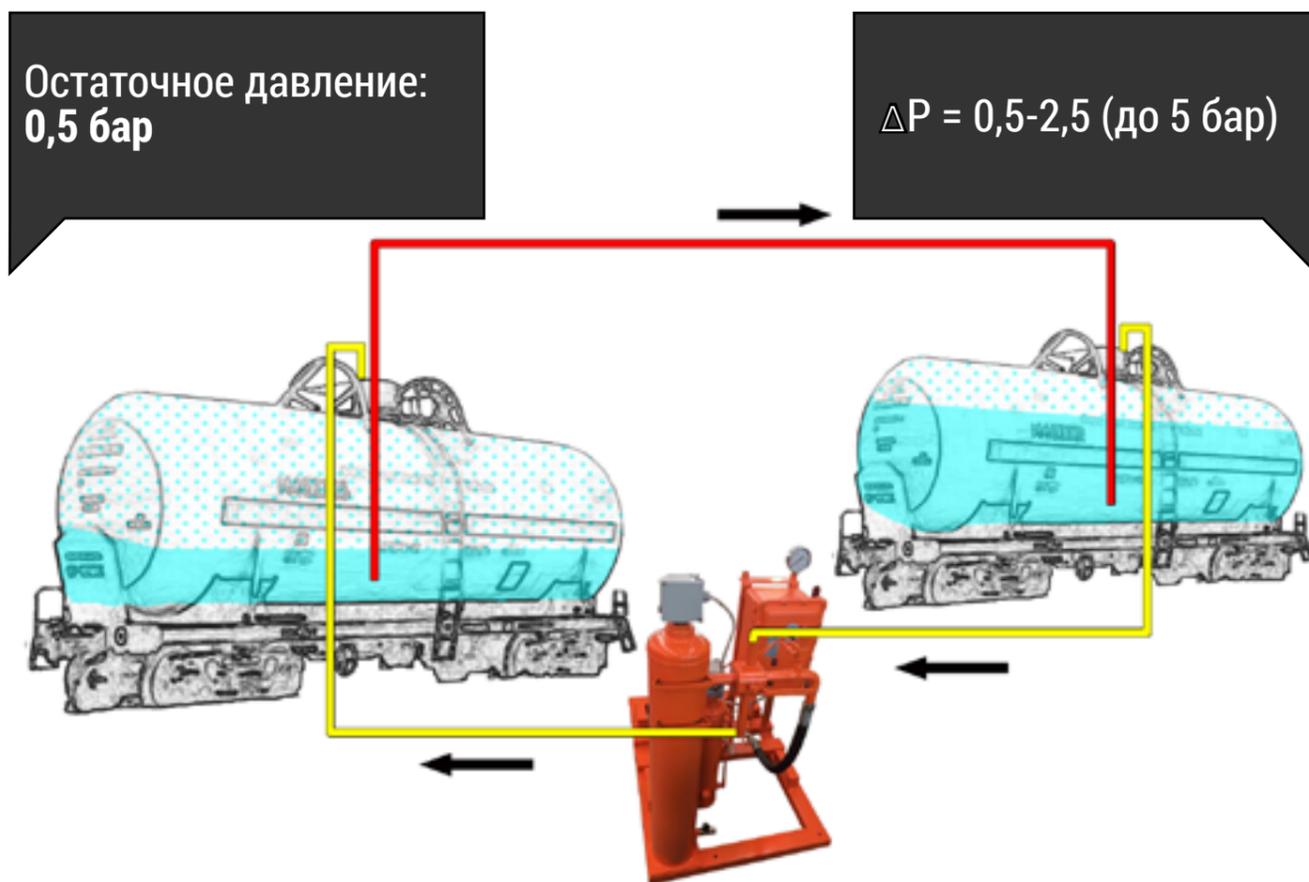
Роторный компрессор с масляной смазкой и воздушным охлаждением. Предназначен для перекачки газов, в частности сжиженного углеводородного газа (СУГ).

Вал компрессора соединен напрямую с трехфазным электродвигателем. Охлаждение роторного компрессора осуществляется за счет системы масляных капилляров с возможностью регулировки капилляров по интенсивности смазки. Для более эффективного охлаждения присутствует воздушное охлаждение масляной ванны ротора компрессора.

Роторный компрессор обладает сертификатом взрывобезопасности АTEX. Материал корпуса роторного компрессора – ковкий высокопрочный чугун.



Давление, кг/см <sup>2</sup>	Производительность (м <sup>3</sup> /ч)	Версия двигателя	Номинальная мощность двигателя, кВт	Скорость вращения двигателя	Уровень шума, дБА	Вес, кг
0,5	56,7	50 Гц Трёхфазный 230/400 В	2,2	1450	73	63
1	53		3			
1,5	49		3			
2	46		3			
2,5	43		4			



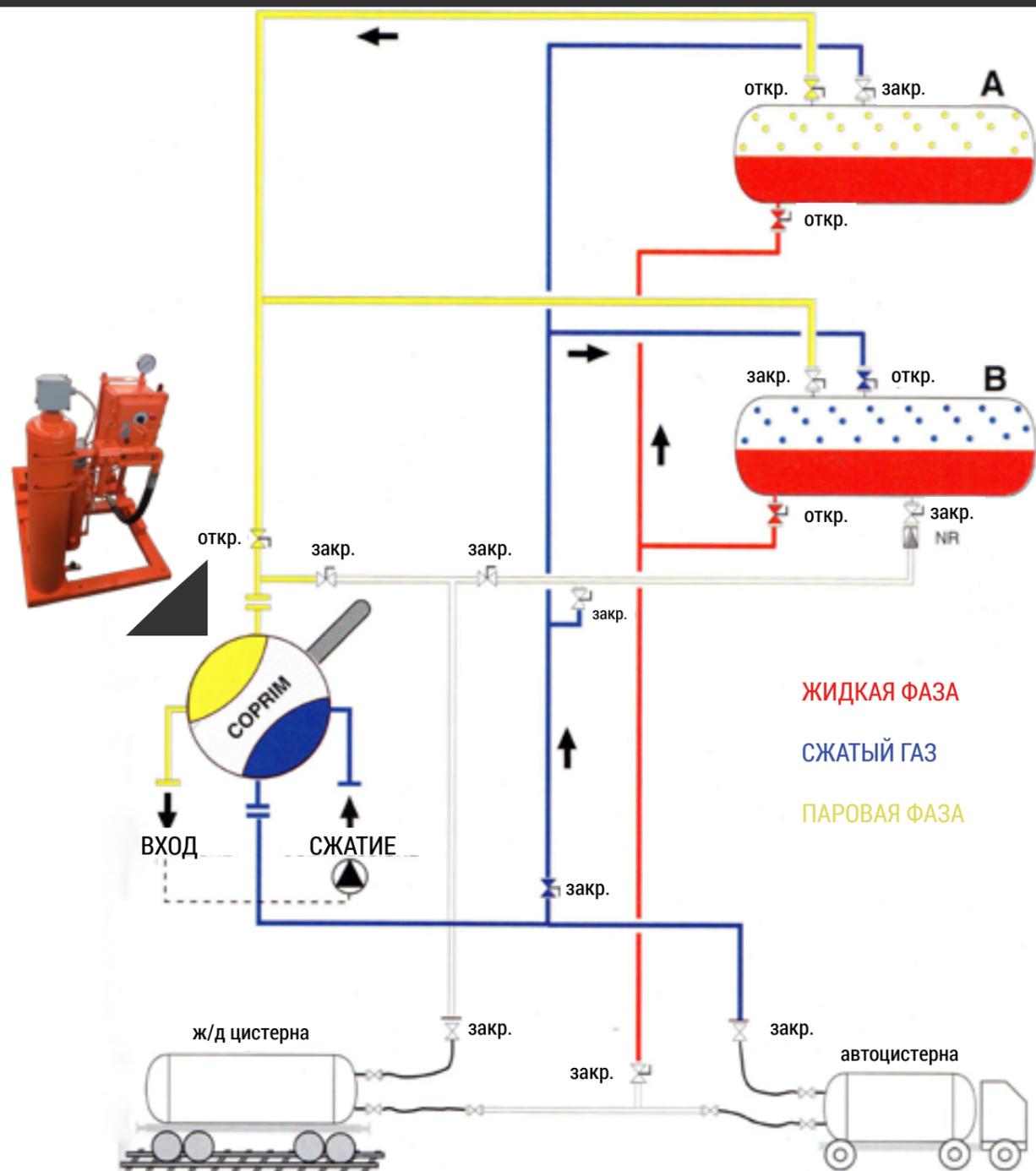
## Компрессорно-арматурный агрегат укомплектован:

1. Роторный компрессор
2. Электрический двигатель взрывозащита EEx-d (прямое соединение)
3. Резервуар сбора конденсата с системой блокировки при втягивании жидкой фазы СУГ
4. Электроконтактный уровнемер (зонд) контроля уровня жидкой фазы СУГ в конденсатосборнике
5. Масляный резервуар с системой блокировки минимального уровня
6. Четырехходовой стальной шаровый кран PN40 DN40 (DN32) для изменения направления потока
7. Манометр в нержавеющей корпусе глицериновый, присоединение 1/2", Ø100, 0...25 бар
8. Резиновый антивибрационный шланг
9. Предохранительный сбросной клапан 1/2", настройка 18 бар
10. Электрическая панель управления компрессорно-арматурным блоком в исполнении EEx-d с системой безопасной остановки двигателя в случае присутствия жидкости в конденсатосборнике или при достижении максимально допустимого давления

# принципиальная схема 1

Перекачка СУГ с помощью компрессора

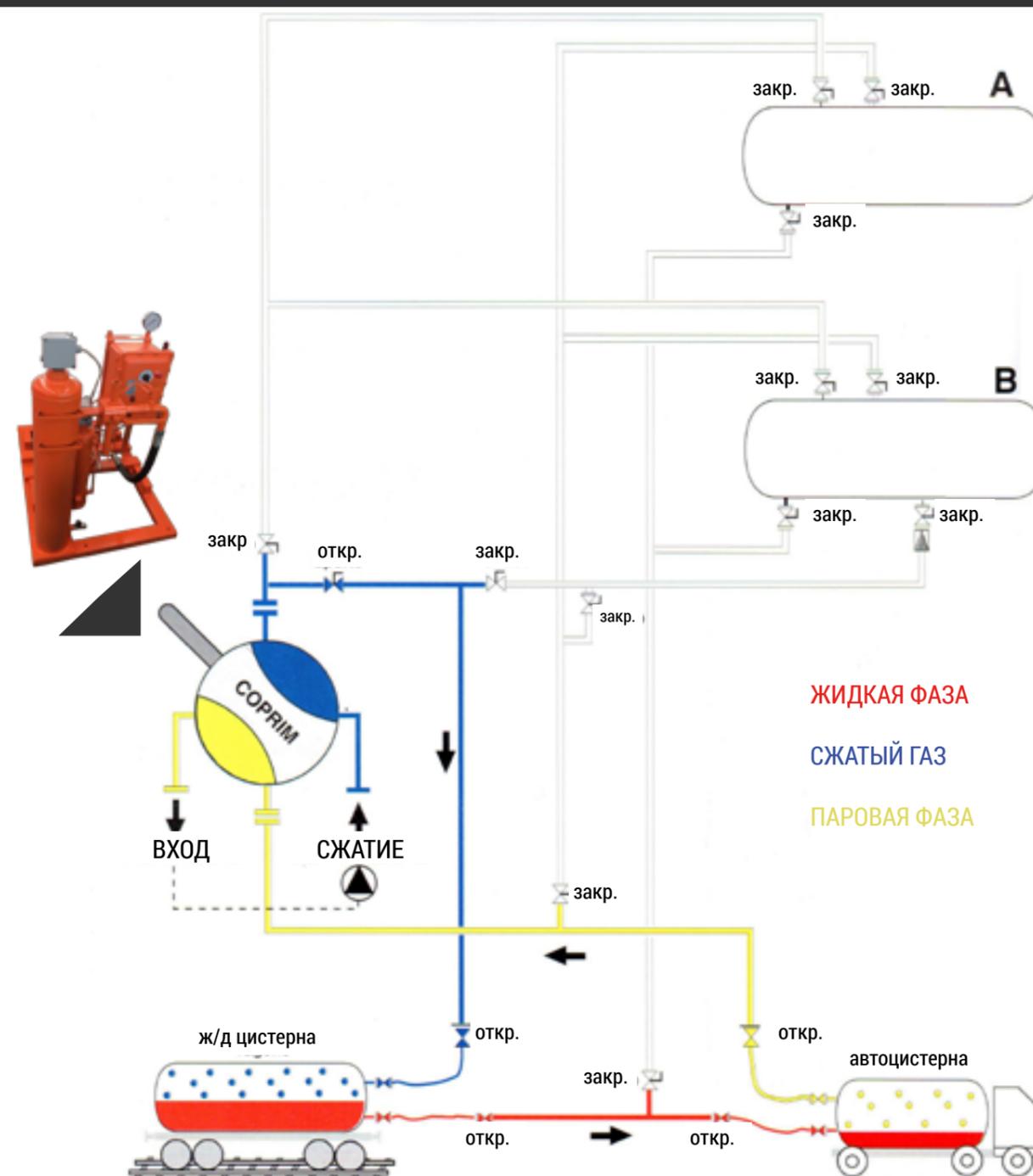
резервуар В → резервуар А



# принципиальная схема 2

Перекачка СУГ с помощью компрессора

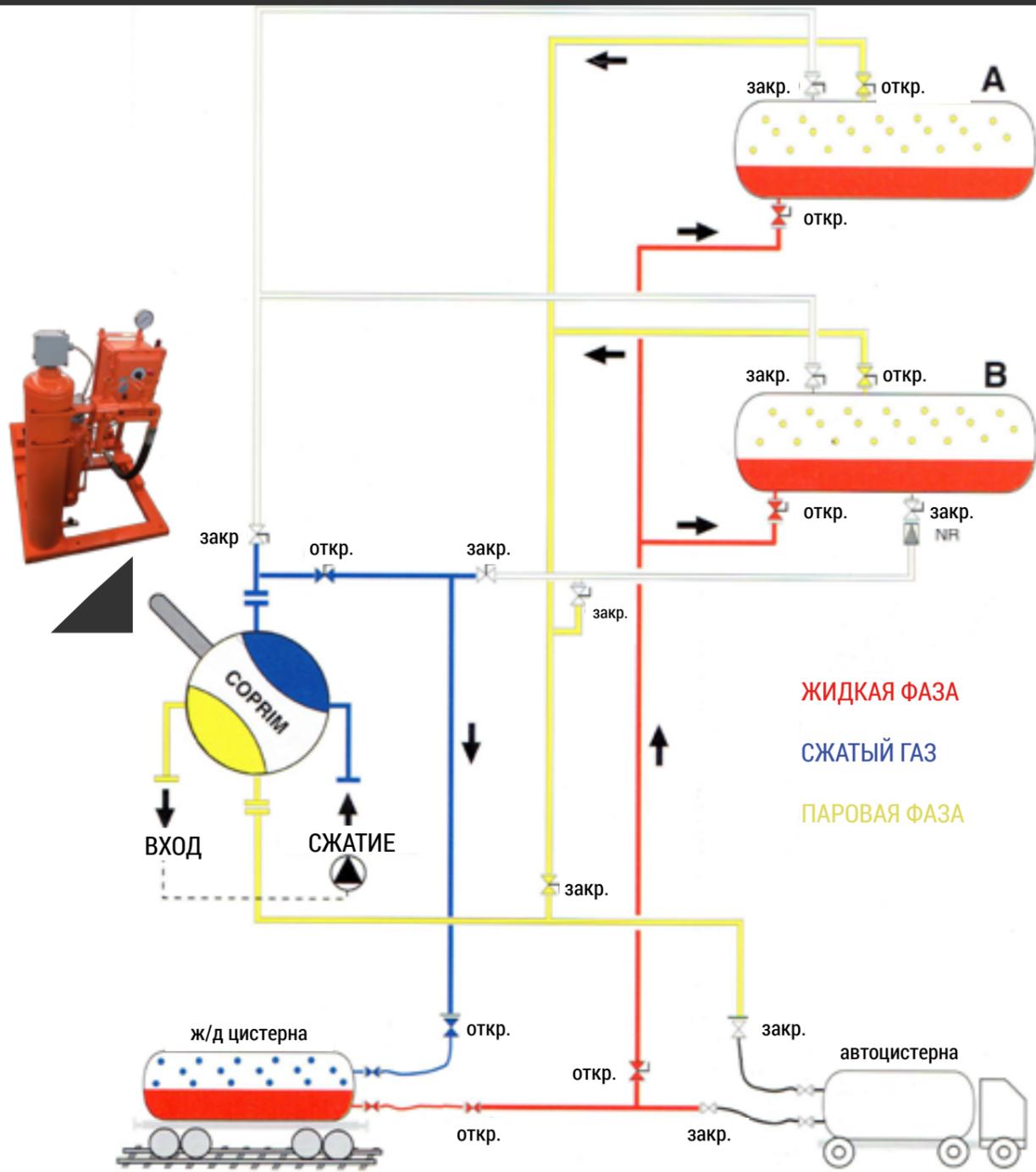
ж/д цистерна → автоцистерна



# принципиальная схема 3

Перекачка СУГ с помощью компрессора

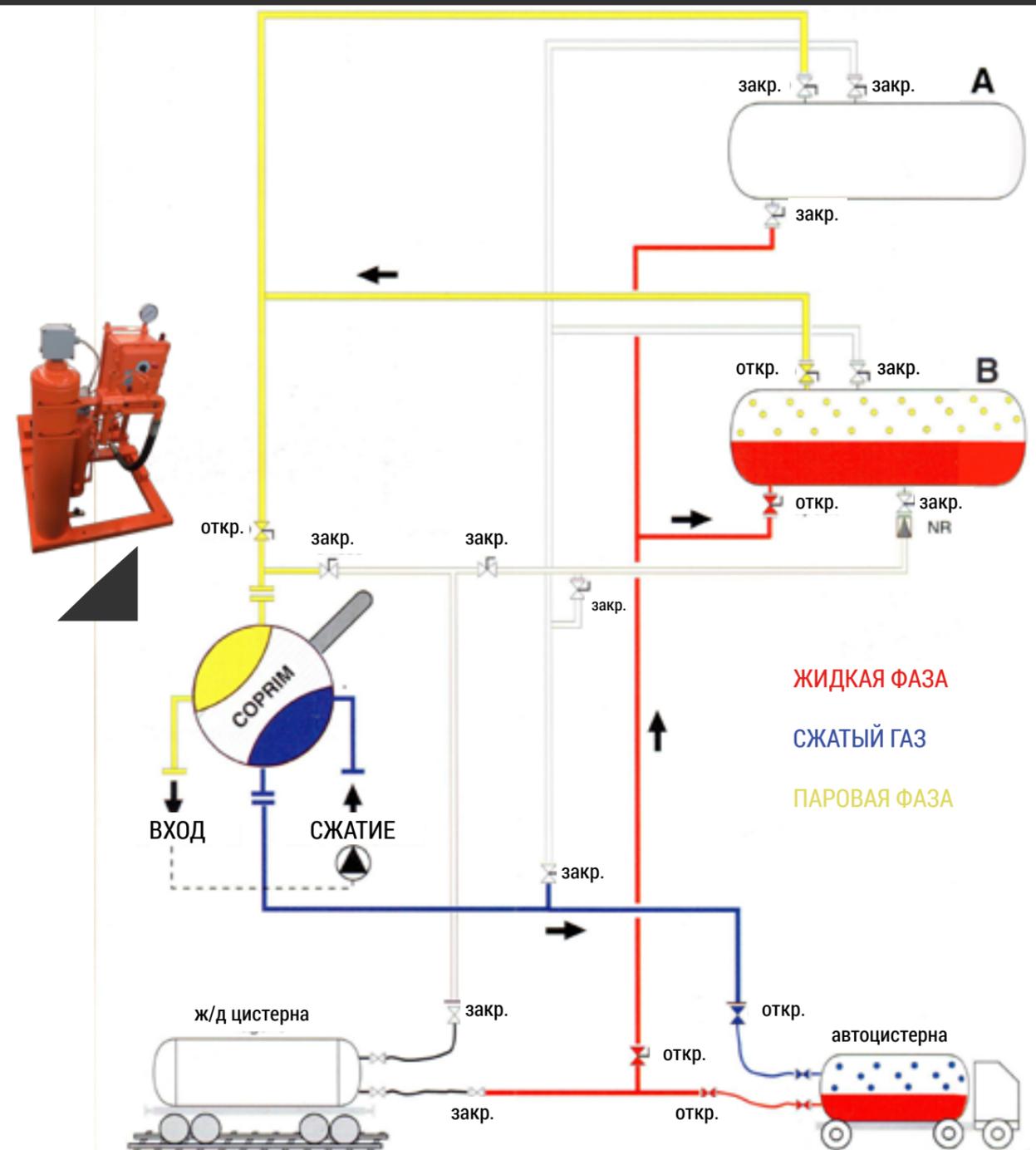
ж/д цистерна → резервуары



# принципиальная схема 4

Перекачка СУГ с помощью компрессора

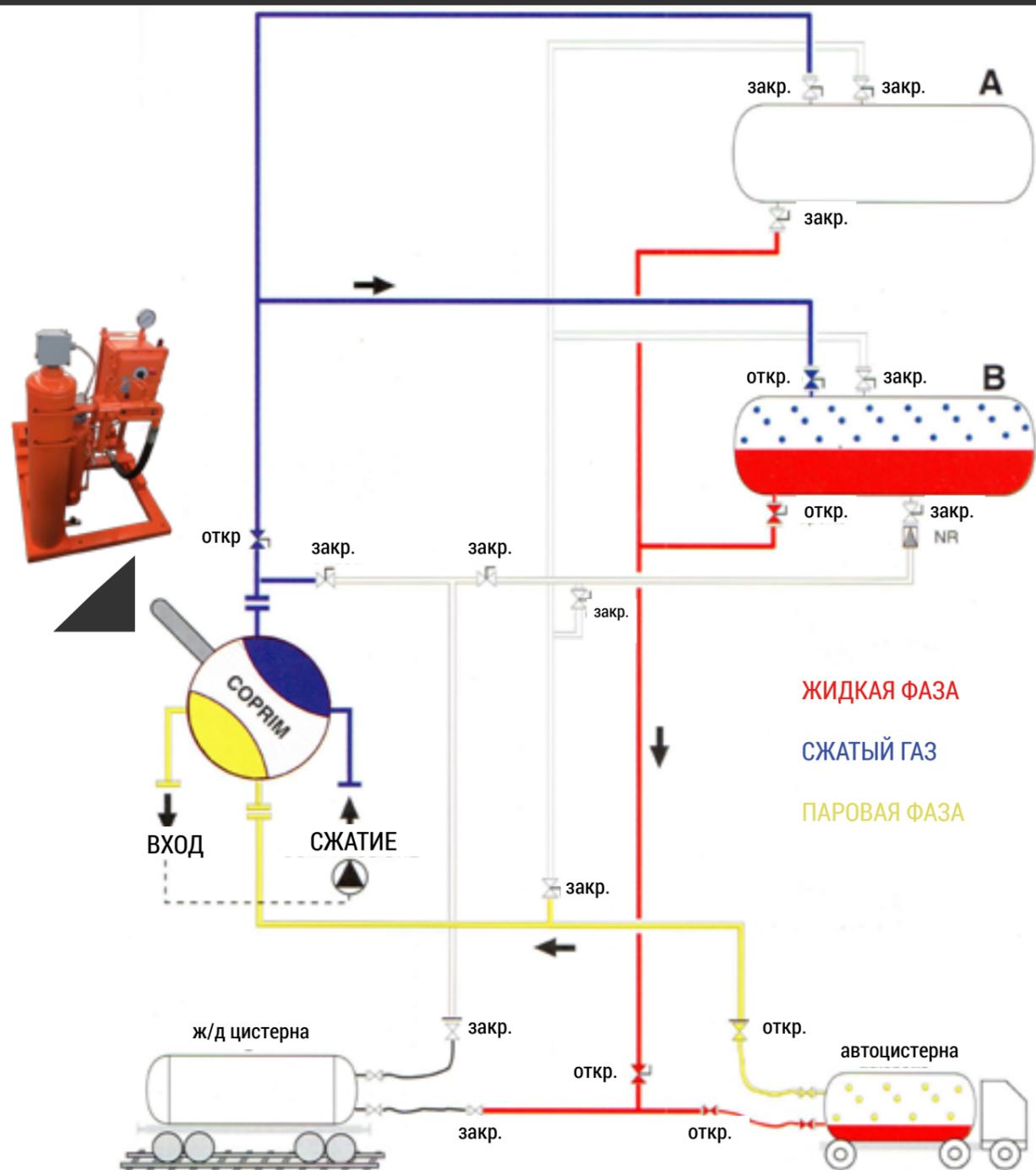
автоцистерна → резервуар В



принципиальная схема 5

Перекачка СУГ с помощью компрессора

резервуар В → автоцистерна



принципиальная схема 6

Забор паровой фазы СУГ

ж/д цистерна

