



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«КИЇВСЬКИЙ ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ДЕРЖПРАЦІ»

Ідентифікаційний код 23510933
вул. Ливарська, 1-А, м. Київ, 04073

тел. (044) 454-10-00
факс (044) 454-10-10



ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор ДП «КЕТЦ»

І.В. Солнцев

“ 08 ” жовтня 2018р.

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТИЗИ № 80.2-03-04-1269.18

щодо відповідності машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки
щодо відповідності машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки

Назва та адреса виробника:

START ITALIANA S.R.L., Via Pola 6 20813 Bovisio-Masciago (MB) Italy

COPRIM S.r.l., Via Retrone. 32, Altavilla, Vicenza, 36077 Italy

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG, Katzbergstr. 1 Langenfeld Rheinland 40764 Deutschland

Measurement Technology Group Inc. DBA Red Seal Measurement, 1310 Emerald Rd., Greenwood SC, 29646 USA

NADIS.r.l., Via Risorgimento 10, 20017 Mazzo di RHO (MI) Italy

Повна назва постачальника: ТОВ "ТЕСТРАЙТ"

Юридична адреса: вул. Ціолковського, 10, м. Київ, 03028

Фактична адреса: вул. Ціолковського, 10, м. Київ, 03028

Керівник суб'єкта господарювання:

Директор Кушнір Ольга Михайлівна

Контактний телефон суб'єкта господарювання: +38 067 607 21 08

Висновок експертизи розроблений на підставі договору від 30.03.2018р. за №10101269, укладений із ТОВ "ТЕСТРАЙТ".

Термін дії висновку встановлено 1 рік з дати його затвердження

м. Київ

Internet: www.ketc.kiev.ua

e-mail: wr@ketc.kiev.ua

Дозволи ІЧ № 1294.15.32; 1295.15.32; 410.15.30; 341.15.30; 2694.15.32

Свідоцтва ІЧ № ПТ-168/18; ПТ-376/15; 0994

Декларація 59.15.32.У

Висновок експертизи розроблений згідно із ст. 21 Закону України "Про охорону праці" відповідно до "Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки», затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 26 жовтня 2011 року № 1107 (зі змінами та доповненнями).

1. Мета експертизи

Метою експертизи є визначення відповідності машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, а саме: вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки (згідно додатку 3 Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки», затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 26 жовтня 2011 року № 1107):

технологічне устаткування та його елементи магістральних газопроводів, нафтопроводів, продуктопроводів (нафтопродуктопроводів, аміакопроводів, етиленопроводів), систем газопостачання природним і зрідженим газом суб'єктів господарювання та населених пунктів, систем промислового та міжпромислового збору нафти і газу, об'єктів нафтогазовидобувної промисловості, а також газовикористовуюче обладнання потужністю понад 0,1МВт (п.2 додатку 3 Порядку), а саме:

1.	магнітний поплавковий зонд (магнітострикційний рівнемір) моделі: XMT-SI-485, XMT-SI-RF, XMT-Exd, XMT-SI-485 P&P LPG, XMT-SI-RF P&P LPG, XMT-Exd LPG;
2.	консоль управління магнітними поплавковими зондами моделі DIGIMON, MAGLINK LX, RF
рік виготовлення: 2018, виробник: START ITALIANA S.R.L., (адреса: Via Pola 6 20813 Bovisio-Masciago (MB) Italy), країна-виробник: Італія;	
3.	показчик рівня (рівнемір/зонд) рідини в резервуарі тип: вертикальний, горизонтальний, мінімального рівня, мінімального та максимального рівня, магнітострикційний, панель управління резервуаром
рік виготовлення: 2018, виробник: COPRIM S.r.l. (адреса: Via Retrone. 32, Altavilla, Vicenza, 36077 Italy), країна-виробник: Італія;	
4.	електронний коріолисовий масовий витратомір та густиноміри TM Micro Motion Серія: ELITE, F, H, LF, T, R, CNG;
5.	передатчик (перетворювач/трансмітер) Micro motion Серія: 1500, 1700, 2200, 2400, 2500, 2700, FMT, 3300, 3350, 3500, 3700, 5700, 9739;
рік виготовлення: 2018, виробник: Emerson Process Management GmbH&Co. OHG (адреса: Katzbergstr. 1 Langenfeld Rheinland 40764 Deutschland), країна-виробник: Румунія, Німеччина, США, Сінгапур;	
6.	вимірювачі густини, в'язкості та витрат TM EMERSON Серія: GDM, SGM, FDM, FVM;

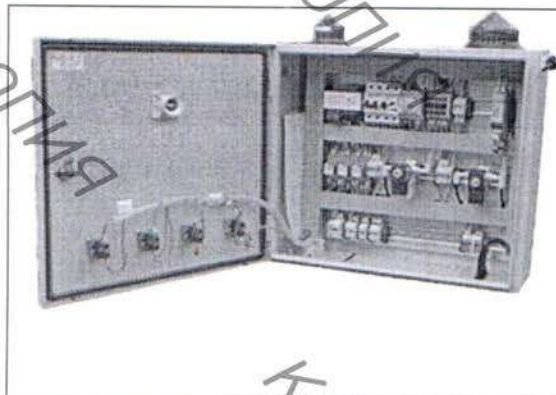
рік виготовлення: 2018, виробник: Emerson Process Management GmbH&Co. OHG (адреса: Katzbergstr. 1 Langenfeld Rheinland 40764 Deutschland), країна-виробник: Німеччина, США, Сінгапур;	
7.	датчики / перетворювачі тиску TM Rosemount Серія: 2051, 2088, 3051, 4600, багатопараметричні
рік виготовлення: 2018, виробник: - Emerson Process Management GmbH&Co. OHG (адреса: Katzbergstr. 1 Langenfeld Rheinland 40764 Deutschland), країна-виробник: Німеччина, США, Сінгапур;	
8.	газовий сепаратор TM Neptune Модель: 4D-MT;
9.	диференційний клапан TM Neptune Модель 4D-MT
рік виготовлення: 2018, виробник: Measurement Technology Group Inc. DBA Red Seal Measurement (адреса: 1310 Emerald Rd., Greenwood SC, 29646 USA), країна-виробник: США;	
10.	електромагнітний клапан TM NADI Серія IP65: L00/L01, L02/L07, L03/L07, L54, L39, L89, L60/L61/L62/L63, L20, L65/L66/L67/L68, E, F, G, C02, C03/C08/C13, C28/C38, D50/D51/D52/D53, D02/D04/D06/D08, D12/D14/D16/D18; Серія ATEX Ex-d: L03/L08, L54, L36, L65/L66/L67/L68, L20, E, E40, F01, G, E66, C03/C08/C13, C28/C13, C90, D50/D51/D52/D53, D03/D05/D07/D09, D13/D15/D17/D19; Серія Versa ESM-3302
рік виготовлення: 2018, виробник: Nadi S.r.l. (адреса: Via Risorgimento 10 20017 Mazzo di RHO (M) Italy), країна-виробник: Італія	

для одержання Дозволу, який видає Територіальний орган Держпраці на застосування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.

2. Перелік наданих для експертизи матеріалів

- 1 Копія заяви суб'єкта господарювання - лист ТОВ "ТЕСТРАЙТ" (вих.№95 від 29.03.2018р.);
- 2 Виписка з Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб – підприємців та громадських формувань – Товариство з обмеженою відповідальністю "ТЕСТРАЙТ" (ТОВ "ТЕСТРАЙТ"), ідентифікаційний код 39278193, реєстраційний номер платника єдиного внеску: 10000000216994, дата та час видачі виписки: 22.01.2018 10:54:26;
- 3 Відомості з єдиного державного реєстру підприємств та організацій України (ЄДРПОУ), реєстраційний номер відомостей ГУРС_19368, видана ТОВ "ТЕСТРАЙТ" (ідентифікаційний код – 39278193), дата та номер останньої реєстраційної дії 01.07.2014 №10681020000036559;
- 4 Експлуатаційна документація (інструкції з монтажу і встановленню продукції);
- 5 Технічні характеристики та принцип роботи виробів;
- 6 Маркувальні таблички.

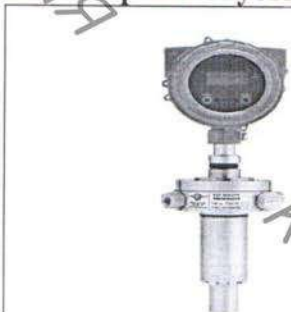
Панель управління резервуаром



1. Однофазове електричне живлення 220V - 50Hz - 1 6A
2. Пневматичне живлення, мінімальний тиск повітря 5 бар
3. Бар'єр Zerex для безпеки EEx ia
4. Пневматичні електроклапани для управління виконавчими механізмами клапанів наповнення резервуара і клапана виходу випаровувача
5. Миготливий аварійний сигнал, який приводиться в дію датчиком мінімальної температури води випаровувача
6. Візуально-акустичний аварійний сигнал, що приводиться в дію датчиком максимального рівня

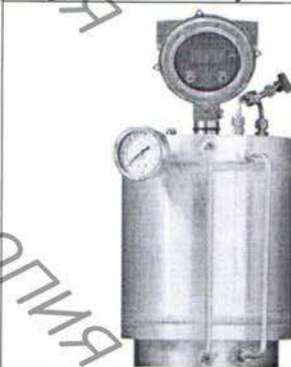
Вимірювачі густини, в'язкості та витрат Micro motion GDM, SGM, FDM, FVM.

Газовий вимірювач густини комерційного обліку Micro Motion® Gas Density Meter (GDM)



Діапазон вимірювань густини: 0-400 кг/м³
 Похибка: азот, аргон: $\pm 0,1$ % від поточного значення; - природний газ, етилен: $\pm 0,15$ % від поточного значення
 Повторюваність: $\pm 0,02$ % від поточного значення
 Максимальний робочий тиск: 25МПа
 Вимірювання температури: від -20 до +85 °C (стандартне виконання): від -20 до +125 °C (високотемпературна модель)
 Температурний коефіцієнт: 0,001 кг/м³ на °C

Вимірювач питомої густини газу Micro Motion® Gas Specific Gravity Meter (SGM)



Діапазон питомої густини: стандартний – від 0,05 до 3,0
 Параметри технологічного газу: сухий (з відносною вологістю менше 100%), очищений, некорозійний газ
 Похибка: не більше $\pm 0,1$ % від поточного значення
 Повторюваність: $\pm 0,02$ % від поточного значення
 Тиск в еталонній камері: від 1,2 до 7,0бар абс. при 20°C
 Тиск: мінімум: 1,4 бара абс.; максимум: 12 бар абс.
 Витрата газу: від 0,2 до 60 нсм³/с
 Інерційність: менше 5 секунд з моменту попадання в шафу при витраті 60нсм³/с.
 Діапазон температур: від -18 до +50°C
 Температурний коефіцієнт: 0,01% на °C

Заглибний рідинний вимірювач густини Micro motion FDM (Fork Density Meters)



Похибка: $\pm 1,0$ кг/м³ $\pm 0,001$ г/см³
 Діапазон робочої густини: 0-3000 кг/м³ 0-3 г/см³
 Повторюваність: $\pm 0,1$ кг/м³ $\pm 0,0001$ г/см³
 Вплив температури технологічного процесу: $\pm 0,1$ кг/м³ на °C $\pm 0,0001$ г/см³ на °C
 Вплив тиску технологічного процесу: відсутній

Заглибний вібраційний віскозиметр Micro Motion® Fork Viscosity Meter (FVM)



Похибка: $\pm 0,001 \text{ г/см}^3$;
 Діапазон робочої густини: $0-3000 \text{ кг/м}^3$ $0-3 \text{ г/см}^3$;
 Діапазон калібрування: $0,5-10 \text{ сП}$; $10-100 \text{ сП}$; $100-1000 \text{ сП}$ (тільки FVM); $1000-12500 \text{ сП}$ (тільки FVM);
 Робочий діапазон в'язкості: $0,5-20000$ (FVM) $0,5-100$ (HFVM);
 Повторюваність: $\pm 0,5\%$ значення показань;
 Діапазон робочої температури (з коротким штоком): від -50 до $+200^\circ\text{C}$;
 Діапазон робочої температури (з довгим штоком) (тільки для FVM): від -40 до $+150^\circ\text{C}$;
 Максимальний робочий тиск (з коротким штоком) (тільки для FVM): 207 бар ;
 Максимальний робочий тиск (з довгим штоком): 100 бар

Датчики / перетворювачі тиску 2051, 2088, 3051, 4600, багатопараметричні

Перетворювачі тиску Rosemount 3051S



Тип вимірювання	Диференційний, надлишковий, абсолютний і багатопараметричний тиск
Вихідні сигнали	HART®, WirelessHART™, FOUNDATION™ fieldbus
Базова потужність	$\pm 0,025\%$ від шкали
Сумарна точність	$\pm 0,1\%$ від шкали
Перенастроювання діапазону	200:1

Багатопараметричні перетворювачі Rosemount



Тип вимірювань	Багатопараметричні вимірювання
Вихідний сигнал	HART®
Основна похибка	Витрата: $\pm 0,65\%$ при вимірюванні витрати в динамічному діапазоні 14:1 Перепад тиску: $\pm 0,04\%$ показань перепаду тиску в динамічному діапазоні 200:1 Абсолютний та надлишковий тиск: $\pm 0,25\%$ шкали в динамічному діапазоні 200:1 Інтерфейс термометру опору при вимірюванні для вимірювання температури процесу: $\pm 0,37^\circ\text{C}$ Калібрування первинного елементу з використанням постійних Каллендара-Ван Дюзена
Довготермінова стабільність вимірювань	Стабільність – 10 років

4. Перелік законодавчих та нормативно-правових актів з питань охорони праці та промислової безпеки на відповідність яким проводилася експертиза

- Закон України «Про охорону праці»;
- Постанова Кабінету Міністрів України № 1107 від 26.10.2011р. Про затвердження Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки;
- ДСТУ ГОСТ 2.601:2006 ЄСКД. Експлуатаційні документи;
- ДСТУ EN 88-1:2015 (EN 88-1:2011, IDT) Регулятори тиску та пов'язані з ними запобіжні пристрої для газових пристроїв. Частина 1. Регулятори тиску з тиском на вході до 50 кПа включно;
- ДСТУ EN 88-2:2015 (EN 88-2:2007, IDT) Регулятори тиску та пов'язані з ними запобіжні пристрої для газових пристроїв. Частина 2. Регулятори тиску з тиском на вході від 500 мбар до 5 бар включно;
- ДСТУ EN 161:2005 Клапани автоматичні відсічні для газових пальників і газових приладів;
- ДСТУ EN 334:2015 (EN 334:2005+A1:2009, IDT) Регулятори тиску газу для вхідного тиску до 100 бар;
- ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT) "Арматура трубопровідна промислова. Випробування металевих клапанів. Частина 1. Методи випробування під тиском та критерії приймання. Обов'язкові вимоги";
- ДСТУ EN 14382:2015 ДСТУ EN 14382:2015 (EN 14382:2005+A1:2009, IDT) Захисні пристрої для газорегулювальних станцій та установок. Пристрої запірні захисні для тиску газу на вході до 100 бар;
- ДСТУ ISO 4126-1:2008 Пристрої безпеки для захисту від надмірного тиску. Частина 1. Клапани запобіжні;
- ДСТУ ISO 5208:2008 Арматура трубопровідна промислова. Випробування під тиском;
- ДБН В.2.5-20-2001 Газопостачання;
- НПАОП 0.00-1.76-15 Правила безпеки систем газопостачання України;
- Технічний регламент безпеки обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 19.01.2011р. №35).

5. Оцінка технічних рішень, які забезпечують відповідність машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки.

Аналіз використаних конструкційних матеріалів арматури запірно-регулюючої показав, що матеріали і прийняті розміри елементів виробів задовольняють всім вимогам нормативно-правових актів, чинним на Україні.

Аналіз технічної документації на арматуру запірно - регулюючу виявив, що в конструкції виробів прийняті технічні рішення, які регламентовані нормативними

актами з питань охорони праці і забезпечують надійну і безпечну експлуатацію, а саме:

Технічний регламент безпеки обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 19.01.2011р. №35):

- до обладнання додаються детальні інструкції з монтажу та експлуатації (п.11);
- на корпусі наявний логотип виробника (п.11);
- контролюються небезпечні витoki із запобіжних клапанів, температура зовнішньої поверхні з урахуванням призначення устаткування, розпад нестабільного робочого середовища (п.23);
- обладнання із знімними запірними пристроями оснащується ручним приводом, за допомогою якого проводиться перевірка щодо можливості небезпечного відкривання таких пристроїв (п.23);
- у разі коли запірний пристрій може швидко спрацювати, обладнання оснащується пристроєм для блокування з метою запобігання відкриванню запірного пристрою, якщо тиск або температура робочого середовища становлять небезпеку (п.23);
- обладнання проектується у спосіб, який забезпечує можливість проведення перевірок щодо його безпеки, зокрема передбачаються отвори для доступу всередину (п.24);
- інші заходи, необхідні для забезпечення безпечного стану обладнання, можуть бути здійснені, якщо: розмір обладнання не дає змоги забезпечити доступ усередину; відкривання обладнання негативно впливає на його вміст; доведено, що матеріал, з якого виготовлене обладнання, не ушкоджено, і не існує ризику виникнення шкідливих процесів усередині обладнання (п.24);
- конструктивно забезпечена безпечна продувка та спорожнення в системі трубопроводу (п.25);
- забезпечення стабільної експлуатації обладнання користувачем за допомогою інструкції з монтажу та експлуатації (п.27);
- конструктивно забезпечено безпечне заповнення або спорожнення (п.29);
- запобіжні пристрої, які застосовуються для забезпечення стабільності допустимих показників, визначаються залежно від типу обладнання або його складальної одиниці та умов експлуатації. (п.30);
- до запобіжних пристроїв застосовуються такі вимоги, як надійність, наявність запасу міцності та надійного захисту, а також відповідність передбаченим умовам експлуатації, до яких, зокрема, належать помилкові дії персоналу, стійкість у разі відмови, резервування, різнобічність і автоматичний нагляд (п.31);
- пристрої для обмеження тиску сконструйовані таким чином, щоб експлуатаційний тиск не перевищував максимально допустимого значення. Короткочасне перевищення такої величини обмежене 10 відсотками максимально допустимого тиску за допомогою пристроїв для обмеження тиску (п.32);
- прийнятно-здавальні випробування обладнання, що включають випробування тиском - гідравлічні, гідростатичний тиск відповідає 1,43-кратному значенню експлуатаційного тиску ($1,43 \times PS$) (п.36).

ДСТУ EN 334:2015 (EN 334:2005+A1:2009, IDT) Регулятори тиску газу для вхідного тиску до 100 бар:

- забезпечено конструктивно, що регулятори не випускають постійно газ в атмосферу, але періодично можуть скидати його за допомогою допоміжних пристроїв (п.4.1.1).

ДСТУ ISO 4126-1:2008 Пристрої безпеки для захисту від надмірного тиску. Частина 1. Клапани запобіжні:

- конструкція відповідає вимогам щодо гарантування послідовності операцій та щільності затвора (п. 5.1.1);
- конструкція місця кріплення забезпечує його надійність та зручність експлуатації та обслуговування (п. 5.1.2);
- усі зовнішні регулювальні елементи встановлені та опломбовані так, щоб унеможливити несанкційне регулювання (п. 5.1.4);
- матеріали для виготовлення сполучених поверхонь ковзання - дисків, штока (шпинделя) корозійностійкі, зносостійкі та стійкі до механічних впливів (матеріали складових клапана вказано в паспорті) (п. 5.1.9);
- ущільнюючі елементи з фрикційними властивостями, які можуть вплинути на робочі характеристики клапана, не застосовуються (п. 5.1.10);
- розбирання механізму клапана дозволено тільки у випадках, обумовлених у його експлуатаційній документації, регламент ремонтних та обслуговуючих робіт виконується сервісними організаціями (п. 5.1.1);
- клапани приєднується за допомогою фланцевого з'єднання (п. 5.2.1);
- конструкція приєднувальних патрубків клапана виконана такою, щоб внутрішній переріз трубопроводу, що приєднується до вхідного патрубка, був не меншим, ніж внутрішній переріз вхідного патрубка клапана, а внутрішній переріз трубопроводу, що приєднується до вихідного патрубка клапана, був не меншим, ніж внутрішній переріз вихідного патрубка (п. 5.2.2);
- маркування виконано на корпусі або на пластині, надійно прикріпленій до корпусу. Мінімальний зміст маркування:
 - номінальний діаметр вхідного патрубка;
 - познака матеріалу корпусу клапана;
 - назва виробника чи заводська марка;
 - стрілка, що зазначає напрямок потоку (п. 5.10.1);
- мінімальний зміст маркування на пластині:
 - тиск настроювання (бар);
 - познака стандарту;
 - назва виробника чи заводська марка;
 - переріз потоку, у квадратних міліметрах (п. 5.10.2);

усі зовнішні регулювальні елементи опломбовано (п. 5.10.3).

НПАОП 0.00-1.76-15 Правила безпеки систем газопостачання України:

- максимальний робочий тиск газу після регулятора тиску, що подає газ побутовим газовим приладам, встановлюється залежно від номінального перед приладами, але не більше ніж 300 даПа для природного газу (п.2.3);
- не допускається коливання тиску газу після регуляторів, що перевищує 10 % робочого тиску (п.2.4);

- в системах газопостачання запобіжно-скидні клапани (далі - ЗСК) ГРП, ШГРП і ГРУ повинні спрацювати раніше, ніж спрацюють запобіжно-запірні клапани (далі - ЗЗК) (п.2.5);
- запобіжно-скидні клапани настраюються на нижню межу спрацювання, що не перевищує 15 % максимального робочого тиску, а запобіжно-запірні клапани повинні забезпечувати припинення подачі газу при перевищенні максимального робочого тиску на 25 % (п.2.6);
- для систем газопостачання низького тиску до 300 даПа нижня межа спрацювання ЗСК встановлюється газорозподільним підприємством, але не менше ніж 70 даПа у найбільш віддаленого споживача (п.2.6);
- включення в роботу регуляторів тиску здійснюється після встановлення причин спрацювання ЗСК і ЗЗК та їх усунення (п.2.7).

ДБН В.2.5-20-2001 Газопостачання:

- основні параметри регуляторів тиску газу (тиск газу на вході і виході) відповідають даним, наведеним у таблиці 35 (п.11.38);
- відносно нерегулююче протікання газу через закриті клапани двохсідельних регуляторів допускається не більше 0,1 % номінальних витрат, для односідельного клапану, герметичність затворів повинна відповідати I класу (п.11.40);
- ЗСК забезпечують відкриття при перевищенні встановленого максимального робочого тиску (п.11.43);
- тиск, при якому відбувається повне закриття клапану, встановлюється відповідним стандартом або технічними умовами на виготовлення клапанів (п.11.43).

Таким чином, після розгляду поданої на експертизу технічної документації, встановлено:

технічна документація на арматуру запірно-регулюючу відповідає вимогам нормативно-правових актів з охорони праці та промислової безпеки, що діють на території України;

- супроводжувальна документація вміщує вимоги по забезпеченню безпеки при монтажі, використанні по призначенню, технічному обслуговуванню, ремонту, транспортуванню і зберіганню, умов виробничого середовища.

6. Висновок за результатами експертизи.

За результатами проведеної експертизи встановлено, що заявлені машини, механізми, устаткування підвищеної небезпеки, а саме:

технологічне устаткування та його елементи магістральних газопроводів, нафтопроводів, продуктопроводів (нафтопродуктопроводів, аміакопроводів, етиленопроводів), систем газопостачання природним і зрідженим газом суб'єктів господарювання та населених пунктів, систем промислового та міжпромислового збору нафти і газу, об'єктів нафтогазовидобувної промисловості, а також газовикористовуюче обладнання потужністю понад 0,1МВт (п.2 додаток 3 Порядку):

1.	магнітний поплавковий зонд (магнітострикційний рівнемір) моделі: XMT-SI-485, XMT-SI-RF, XMT-Exd, XMT-SI-485 P&P LPG, XMT-SI-RF P&P LPG, XMT-ExdLPG;
2.	консоль управління магнітними поплавковими зондами моделі DIGIMON, MAGLINK LX, RF
рік виготовлення: 2018, виробник: START ITALIANA S.R.L., (адреса: Via Pola 6 20813 Bovisio-Masciago (MB) Italy), країна-виробник: Італія;	
3.	показчик рівня (рівнемір/зонд) рідини в резервуарі тип: вертикальний, горизонтальний, мінімального рівня, мінімального та максимального рівня, магнітострикційний, панель управління резервуаром
рік виготовлення: 2018, виробник: COPRIM S.r.l. (адреса: Via Retrone. 32, Altavilla, Vicenza, 36077 Italy), країна-виробник: Італія;	
4.	електронний коріюлісовий масовий витратомір та густиноміри TM Micro Motion Серія: ELITE, F, H, LF, T, R, CNG;
5.	передатчик (перетворювач/трансмітер) Micro motion Серія: 1500, 1700, 2200, 2400, 2500, 2700, FMT, 3300, 3350, 3500, 3700, 5700, 9739;
рік виготовлення: 2018, виробник: Emerson Process Management GmbH&Co. OHG (адреса: Katzbergstr. 1 Langenfeld Rheinland 40764 Deutschland), країна-виробник: Румунія, Німеччина, США, Сінгапур;	
6.	вимірювачі густини, в'язкості та витрат TM EMERSON Серія: GDM, SGM, FDM, FVM;
рік виготовлення: 2018, виробник: Emerson Process Management GmbH&Co. OHG (адреса: Katzbergstr. 1 Langenfeld Rheinland 40764 Deutschland), країна-виробник: Німеччина, США, Сінгапур;	
7.	датчики / перетворювачі тиску TM Rosemount Серія: 2051, 2088, 3051, 4600, багатопараметричні
рік виготовлення: 2018, виробник: - Emerson Process Management GmbH&Co. OHG (адреса: Katzbergstr. 1 Langenfeld Rheinland 40764 Deutschland), країна-виробник: Німеччина, США, Сінгапур;	
8.	газовий сепаратор TM Neptune Модель: 4D-MT;
9.	диференційний клапан TM Neptune Модель 4D-MT
рік виготовлення: 2018, виробник: Measurement Technology Group Inc. DBA Red Seal Measurement (адреса: 1310 Emerald Rd., Greenwood SC, 29646 USA), країна-виробник: США;	
10.	електромагнітний клапан TM NADI Серія IP65: L00/L01, L02/L07, L03/L07, L54, L39, L89, L60/L61/L62/L63, L20, L65/L66/L67/L68, E, F, G, C02, C03/C08/C13, C28/C38, D50/D51/D52/D53, D02/D04/D06/D08, D12/D14/D16/D18;

	Серія ATEX Ex-d: L03/L08, L54, L36, L65/L66/L67/L68, L20, E, E40, F01, G, E66, C03/C08/C13, C28/C13, C90, D50/D51/D52/D53, D03/D05/D07/D09, D13/D15/D17/D19; Серія Versa ESM-3302
	рік виготовлення: 2018, виробник: Nadi S.r.l. (адреса: Via Risorgimento 10 20017 Mazzo di RHO (M) Italy), країна-виробник: Італія,

відповідають вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки.

Експертизу проведено:

Експерт технічний по проведенню технічного огляду та/або експертного обстеження обладнання об'єктів котлонагляду (котлів, посудин, що працюють під тиском, трубопроводів пари та гарячої води) (посвідчення №487-14-20, дійсне до 20.10.20р.), по проведенню технічного огляду та/або експертного обстеження обладнання газової промисловості з тиском природного газу не більше 1,2МПа і зрідженого газу – не більше 1,6МПа (посвідчення №189-04-24, дійсне до 14.12.19р.)



О. Шмигора

Начальник відділу експертизи в газовій, хімічній галузях, гірничорудній, нерудній промисловостях, будівництві та проектної документації, експерт технічний з промислової безпеки з проведення експертного обстеження (аудиту) систем управління охороною праці, здійснення експертної оцінки стану охорони праці та безпеки промислового виробництва (посвідчення № 321-17-6, дійсне до 22.08.2020 р.)



В. Клименко