

АСФАЛЬТНЫЙ ЗАВОД

Год основания: 2008

**Газосмесительное оборудование : LPG/AIR MINI COMPACT с
2 форсунками R50 и 3 форсунками R80**

**Производительность: Подходит для производства 1200
м³/ч природного газа**

Резервуар для хранения СУГ: 1 шт. 40 м³ над землей

**Буферный резервуар для сжиженного газа: 1 db 5 м³ над
землей**

**Испаритель сжиженного газа: подогрев горячей воды,
Производительность 2х500 кг/ч**

Рабочее давление в системе: 0,3 бар (300 мбар)



2008 7 10

АСФАЛЬТНЫЙ ЗАВОД



ЗАВОД SUZUKI

Ввод в эксплуатацию: 2010 г.

Газосмесительное оборудование: LPG/AIR VMG-CF 250-200

**Мощность: возможность производства 4500 м³/ч
природного газа**

Резервуар для хранения СУГ: 2 130 м³ под землей

**Испаритель СУГ: водяной нагрев, производительность
4х1000 кг/ч**

**Отопительный модуль: 6 газовых котлов типа BUDERUS GB-
162 Мощность: 100 кВт/шт.**

Рабочее давление системы: 1,5 бар (1500 мбар)

ЗАВОД SUZUKI

Дата установки: 2010 г.

Инвестиционная стоимость: 100 миллионов гривен

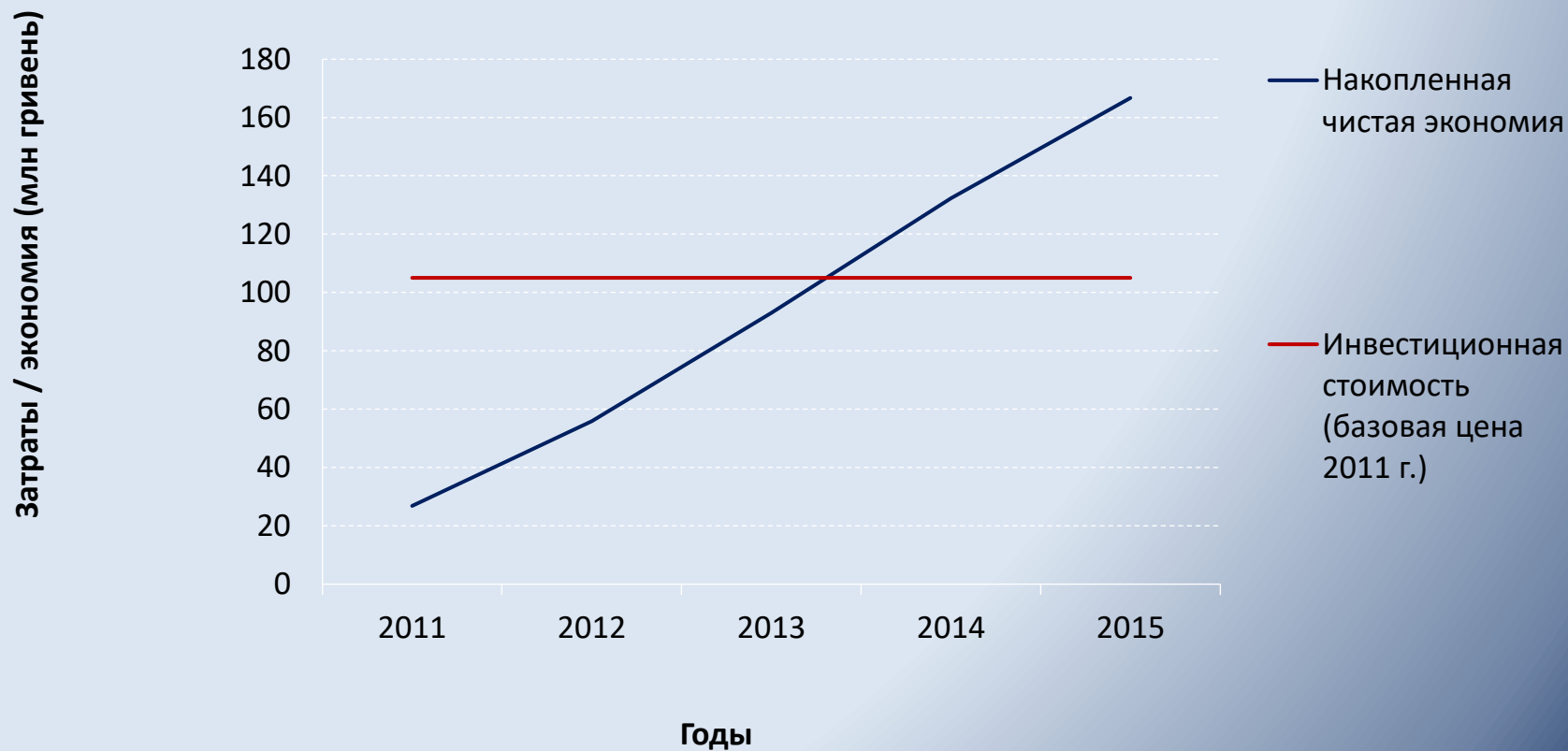
Производительность оборудования: 4500 м³/ч

Скорость снижения производительности: 1700 м³/ч

Среднегодовой расход газа РВ: ок. 100 тонн

ИНВЕСТИЦИИ ВЕРНУЛИСЬ В 2013 ГОДУ!

Завод SUZUKI - Прибыль на инвестиции







Завод ФОТАВ

Ввод в эксплуатацию: 2011 г.

Газосмесительное оборудование: LPG/AIR VMG-CF 200-65

Мощность: возможность производства 2000 м³/ч природного газа

Резервуар для хранения СУГ: 1 40 м³ под землей

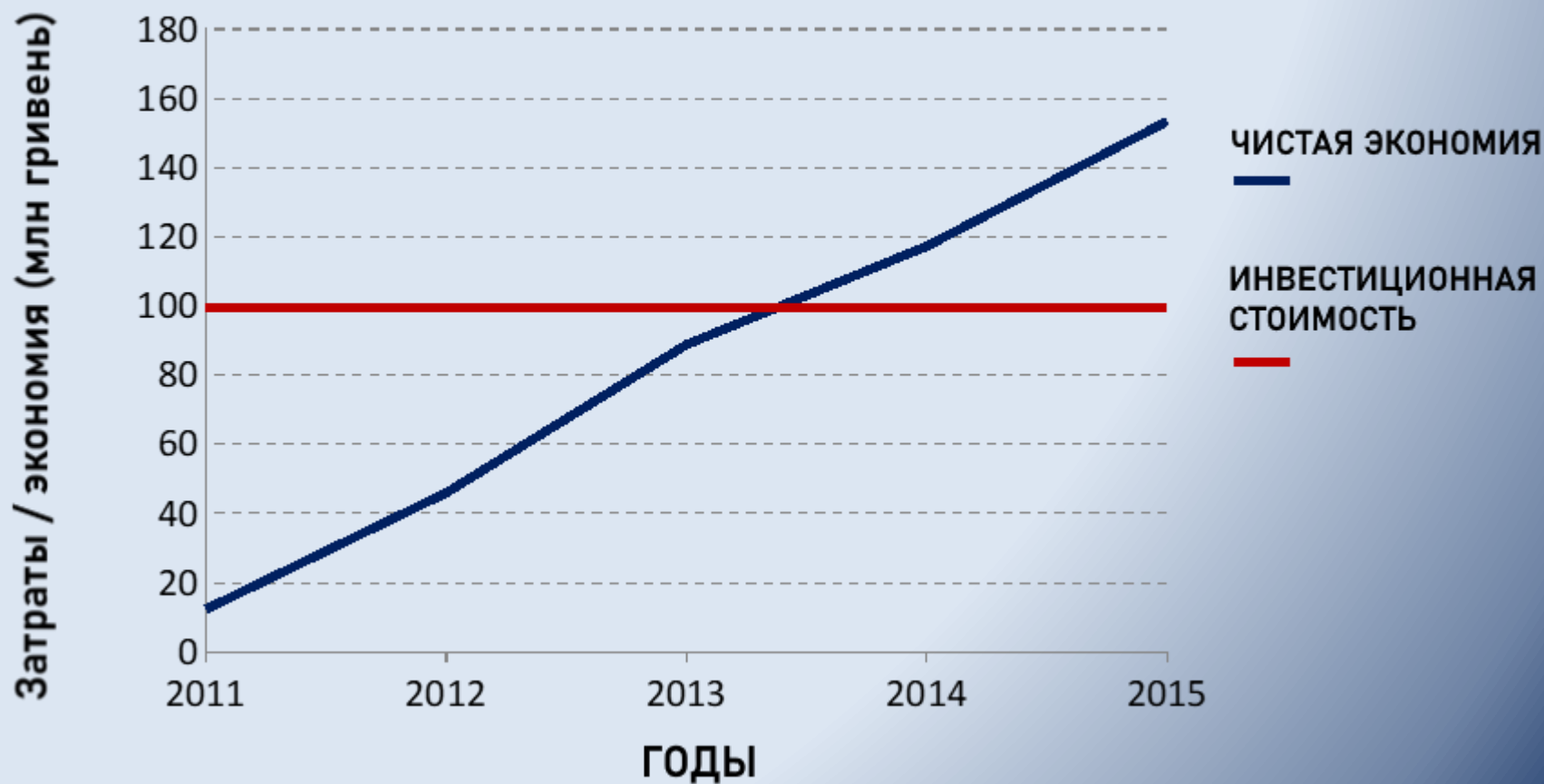
Испаритель LPG: подогрев горячей воды, производительность 2х1000 кг/ч

Отопительный модуль: 3 газовых котла VIESSMANN VITODENS-200

Мощность: 100 кВт/шт.

ИНВЕСТИЦИИ ВЕРНУЛИСЬ В 2014 ГОДУ!

Завод ФОТАВ - Возврат инвестиций





2012 10 30

ЗАВОД ФОТАВ



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЖИЖЕННОГО ГАЗА

Установка защиты теплоцентрали ФОТАВ

Функции безопасности:

- поддержание постоянного соотношения пропан/воздух
- дифференциальный манометр ± 100 мбар
- запрет высокой пропорции пропана и воздуха
- система сравнения потребления природного газа-SNG
- Запрет на превышение соотношения -70% -30% природный газ-SNG

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЗАЩИТУ УРОВНЯ SIL2 БЛАГОДАРЯ НЕСКОЛЬКИМ ВСТАВЛЕННЫМ ЭЛЕМЕНТАМ БЕЗОПАСНОСТИ

ОПЫТ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Устранены первоначальные проблемы вновь созданной системы (незначительные утечки в системе, зависания линии и сборки, ложные срабатывания)
- Предельные значения шума для объекта соответствуют требованиям
- Уменьшенный по финансовым соображениям объем бака (40 м³) оказывается "дефицитным" (при среднесуточной температуре -7°C достаточно 2-2,5 суток при малой доступности ГБО)
- Перевозка пропана гладкая вместе с вышеперечисленным
- Дважды за пять лет возникала неисправность, для устранения которой требовалось присутствие на объекте TESTRITE.

ОПЫТ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- оборудование поддерживалось на высоком уровне. Годовая стоимость обслуживания рассчитывается быстро и составляет 2% от стоимости инвестиций в год.
- Пока в этом сезоне мы использовали 55 тонн пропана.
- Общее количество часов работы: 3650 часов с момента ввода в эксплуатацию
- Срок окупаемости: 3565 дней

Экономия затрат на газ грн./год:

Общая стоимость:

- 2011: 16 623 015
- 2012: 40 158 648
- 2013: 46 328 558

4 332 523
6 511 140
3 493 234

Данные от менеджера теплоцентрали

ЗАВОД «СОМБАТЕЛИ»

Газосмесительное оборудование: LPG / AIR COMPACT R-4

Производительность: Подходит для производства 900 м³/ч природного газа

Резервуар для хранения СУГ: 1 db 40 м³ под землей

Буферный резервуар для синтетического газа: 1 шт. 5 м³ над землей

Испаритель LPG: подогрев горячей воды, производительность 1х1000 кг/ч

Отопительный модуль: 2 газовых котла типа RAYPAK EH-0330

Мощность: 90 кВт/шт.

Рабочее давление в системе: 0,5 бар (500 мбар)







Предприятие «ВЕСПРЕМ»

Резервуар для хранения: 1 db 25 м3 под землей

Испаритель: 2 x 750 кг/ч

**Отопительный модуль: 3 котла с закрытым дымоходом
VIESSMANN VITODENS 200 (80 кВт)**

**Газосмесительное оборудование: LPG/AIR VMG-CF 150-50
производительностью 1500 м3/ч**

**Регулятор объема: Регулируемый электропневматический
клапан FISHER GX-225-A4**

***ОЖИДАЕМАЯ ЭКОНОМИЯ В 2011-2014 ГГ. ПОДГОТОВЛЕНО ПУТЕМ
АНАЛИЗА ГОДОВЫХ ДАННЫХ ПОТРЕБЛЕНИЯ***







Gazkevero uzem **Kikapcsolva**

70:30 rendben

NG1 Fogyasztas: **947** m3/h

NG2 Fogyasztas: **2** m3/h

SNG Fogyasztas: **1** m3/h

LPG szint



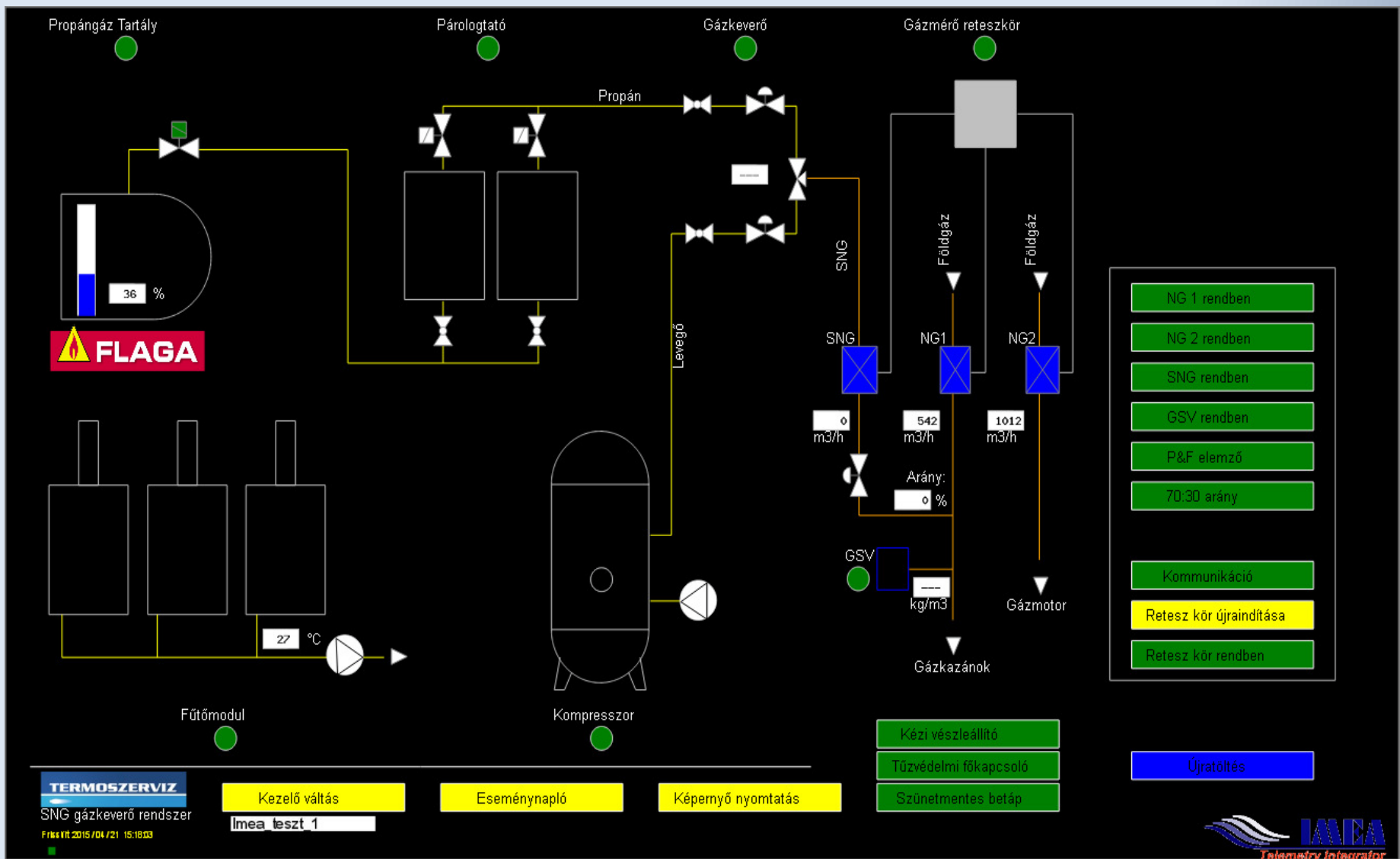
Elore.hom



Ver.:1.8.57.83
12:59:13

Reszletek

Szerviz



ПРЕДПРИЯТИЕ «СОМБАТЕЛИ»

Резервуар для хранения: 1 db 15 м3 под землей

Испаритель: 1 x 750 кг/ч

**Отопительный модуль: 2 котла VIESSMANN VITODENS 200
(80 кВт) с закрытым дымоходом**

**Газосмесительное оборудование: LPG/AIR VMG-CF 150-50
производительностью 1500 м3/ч**

**Регулятор объема: Регулируемый электропневматический
клапан FISHER GX-50**







2015 9 4

СОМБАТЕЛИ

